

Код объекта:
Наименование здания, сооружения: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА
Шифр здания, сооружения:
Комплект чертежей: КР, АР

Составлена в ценах на 01.06.2026	Стоимость	116.740 тысяч белорусских рублей
(дата разработки)		

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструк- ции (монти- руемые оборудо- вание, мебель)	транс- порт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработ- ная плата машини- стов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Июня 2026г.; Методика: Ремонт; Зона: 3, Район: Минск, Прогн. индекс СМР = 1.0552, оборудование = 1.0157, прочие = 1.0736, База НРР 2022г.									
ПРИМЕЧАНИЯ									
1	ПРИМЕЧАНИЕ	К для ОХР и ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ: 1.0000/1.0000							
2	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЭФФИЦИЕНТ К 3/П (ПОСТАНОВЛЕНИЕ N5): 1.0000							
3	ПРИМЕЧАНИЕ	БАЗА ТЕКУЩИХ ЦЕН (ВАРИАНТ А)#0.000000#0.000000							
Ж2-90 ФУНДАМЕНТ, ПОДПОЛЬНЫЕ КАНАЛЫ (КР-4) - 0.93 МЗ									
4	Е6-3-4	УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТА	100 МЗ В ДЕЛЕ	8 584,53	1 789,56	1 179,23	2 695,06	204,13	13 273,28
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,0063	54,08	11,27	7,43	16,98	1,29	83,62
5	4/1-4-10-20- 20/110	БЕТОН НОРМАЛЬНОГО ВЕСА (СМЕСЬ ГОТОВАЯ К УПОТРЕБЛЕНИЮ) С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С20/25	МЗ				209,82	16,32	226,14
			0,6426				134,83	10,49	145,32
6	1/10-260-1-15/4	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500 (A500C), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				1 711,85	97,92	1 809,77
			0,0252				43,14	2,47	45,61
7	Е11-4-11	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ПОЛОВ В 1 СЛОЙ ИЗ НАПЛАВЛЯЕМЫХ РУЛОННЫХ МАТЕРИАЛОВ РАЗРЯД=3.2, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8879 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	357,62	2,52		920,20	73,16	1 353,50
			0,027	9,66	0,07		24,85	1,98	36,56
8	1/10-130-5/304	ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ "АУТОКРИН"	КГ				3,15	0,25	3,40
			0,81				2,55	0,20	2,75
9	Е6-1-19	УСТРОЙСТВО СТЕНОК КАНАЛА	100 МЗ В ДЕЛЕ	9 385,52	2 399,76	1 316,40	1 958,35	152,37	13 896,00
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,003	28,16	7,20	3,95	5,88	0,46	41,70
10	4/1-4-10-20- 20/110	БЕТОН НОРМАЛЬНОГО ВЕСА (СМЕСЬ ГОТОВАЯ К УПОТРЕБЛЕНИЮ) С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С20/25	МЗ				209,82	16,32	226,14
			0,3045				63,89	4,97	68,86
11	1/10-260-1-15/4	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500 (A500C), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				1 711,85	97,92	1 809,77
			0,022				37,66	2,15	39,81
12	Е7-20-5	УСТАНОВКА ОПОРНЫХ УГОЛКОВ	Т СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	272,37	111,45	37,44	100,00	7,94	491,76
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,0534	14,54	5,95	2,00	5,34	0,42	26,25
13	1/10-260-150- 1/121	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245, ШИРИНОЙ ПОЛОК 35-56 ММ	Т				1 876,12	107,31	1 983,43
			0,055002				103,19	5,90	109,09
14	Е13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	141,06	4,51	0,35	71,12	5,62	222,31
			0,046	6,49	0,21	0,02	3,27	0,26	10,23

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
15	E11-66-1	УСТРОЙСТВО САМОНИВЕЛИРУЮЩИХСЯ СТЯЖЕК ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ТОЛЩИНОЙ 5 ММ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	977,30	6,27				983,57
			0,06	58,64	0,38				59,02
16	1/10-230-15/545	ГРУНТОВКА (КОНЦЕНТРАТ) ГЛУБОКОГО ПРОНИКНОВЕНИЯ ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ (В) РАБОТ, ПОЛИМЕРНАЯ (П), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), ДИСПЕРСИЯ (Д) , ПРИМЕНЕНИЕ 1:1	КГ				4,53	0,36	4,89
			0,9				4,08	0,32	4,40
17	1/10-230-60-30/18	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ДЛЯ СТЯЖЕК, НА ЦЕМЕНТНОМ ВЯЖУЩЕМ, САМОНИВЕЛИРУЮЩАЯСЯ, М200	Т				724,20	57,50	781,70
			0,054				39,11	3,11	42,22
18	E15-180-3	ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 ОКРАШИВАЕ МОЙ ПОВЕРХНОС Т	824,12	12,67	8,57	1 227,46	97,20	2 161,45
			0,07	57,69	0,89	0,60	85,92	6,80	151,30
19	E8-12-3	МОНТАЖ КРЫШКИ КАНАЛА РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	Т МЕТАЛЛИЧЕ СКИХ ИЗДЕЛИЙ	950,68	87,88	59,49			1 038,56
			0,0971	92,31	8,53	5,78			100,84
20	1/10-260-40-1/12	ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 4.0 ММ	Т				1 719,38	98,35	1 817,73
			0,100984				173,63	9,93	183,56
21	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021 РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	141,06	4,51	0,35	71,12	5,62	222,31
			0,062	8,75	0,28	0,02	4,41	0,35	13,79
22	E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	177,88	5,63	0,70	122,94	9,86	316,31
			0,062	11,03	0,35	0,04	7,62	0,61	19,61
23	E11-72-2	УСТАНОВКА ДЕКОРАТИВНЫХ ПЛАНОВ ПОЛОВ С ЗАКРЫТОЙ СИСТЕМОЙ КРЕПЛЕНИЯ РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М	444,87	7,37		27,94	2,25	482,43
			0,08	35,59	0,59		2,24	0,18	38,60
24	2/30-55/С101-160833-Р	ДЕКОРАТИВНЫЙ ПОРОГ	М				5,27	0,42	5,69
			8,08				42,58	3,39	45,97
25	E9-521-1	ГЕРМЕТИЗАЦИЯ СТЫКОВ СИЛИКОНОМ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=58.54%, План=59.02%	100 М	44,57			54,86	4,35	103,78
			0,16	7,13			8,78	0,70	16,61
26	Ц8-395-1	МОНТАЖ ЛОТКОВ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49%	Т	1 328,33	7,80				1 336,13
			0,0363	48,22	0,28				48,50
27	5/20-10-1/34	ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ НЕПЕРФОРИРОВАННЫЙ 100Х100, ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ	М				28,62	1,52	30,14
			22				629,64	33,44	663,08
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж2-90		432	36	20	1 440	89	1 997
		ОХР и ОПР							366
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							226
		ИТОГО С ОХР/ОПР и ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							2 589
	Ж2-90-70	ПЕРЕМЫЧКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ (КР -5) - 0.0335 Т							
28	E53-33-1	УСТРОЙСТВО МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЕРЕМЫЧЕК В СТЕНАХ СУЩЕСТВУЮЩИХ ЗДАНИЙ РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	Т	3 186,60	89,25	48,38	38,70	3,07	3 317,62
			0,0335	106,75	2,99	1,62	1,30	0,10	111,14
29	1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ОДНОРОДНОСТЬЮ	Т				1 151,60	91,44	1 243,04
			0,032562				37,50	2,98	40,48
30	1/10-260-150-1/122	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245, ШИРИНОЙ ПОЛОК 60-100 ММ	Т				1 959,81	112,10	2 071,91
			0,0312				61,15	3,50	64,65
31	2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т				4 332,28	247,81	4 580,09
			0,0035				15,16	0,87	16,03
32	E15-70-2	ШТУКАТУРКА ПО СЕТКЕ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 ОШТУКАТУР ИВАЕМОЙ ПОВЕРХ	2 737,36	29,98	20,30	1 363,37	89,79	4 220,50
			0,014	38,32	0,42	0,28	19,09	1,26	59,09

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
33	E46-70-3	РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕГМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 800 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ 300 ММ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М	317,77	664,20		4,35		986,32
			0,08	25,42	53,14		0,35		78,91
34	1/10-170-2/66	КРУГ АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ ПО БЕТОНУ 600X5	ШТ.				624,00	49,55	673,55
			0,032				19,97	1,59	21,56
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж2-90-70 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		170	57	2	155	10	392 145 88 625
	Ж2-90	ВЫНОСНАЯ ПЛОЩАДКА (КР-6) - 2050.04 РУБ							
35	E69-24-1	УСТАНОВКА ДЕРЕВЯННОЙ РАЗГРУЗОЧНОЙ СТОЙКИ ПРИ РЕМОНТЕ КОНСТРУКЦИЙ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ СТОЙКИ РАЗРЯД=3.2, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8879 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М	1 262,23	34,38	23,27			1 296,61
			0,12	151,47	4,13	2,79			155,60
36	E69-24-1	ДЕМОНТАЖ СТОЕК РАЗРЯД=3.2, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8879 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М	1 009,78	27,50	18,62			1 037,28
			0,12	121,17	3,30	2,23			124,47
37	1/10-110-50-5/345	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, М3 ШИРИНОЙ И ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА					426,71	33,88	460,59
			0,1				42,67	3,39	46,06
38	E46-70-3	РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕГМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 800 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ 300 ММ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М	317,77	664,20		4,35		986,32
			0,07	22,24	46,49		0,30		69,03
39	1/10-170-2/66	КРУГ АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ ПО БЕТОНУ 600X5	ШТ.				624,00	49,55	673,55
			0,028				17,47	1,39	18,86
40	E46-67-2	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ ПОД ЕРШИ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 ОТВЕРСТИЙ	125,06	4,29				129,35
			0,2	25,01	0,86				25,87
41	1/10-170-10/145	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8- 10 ММ, ДЛИНОЙ 400 ММ	ШТ.				5,57	0,44	6,01
			0,334				1,86	0,15	2,01
42	E46-112-5	УСТАНОВКА ЗАБИВНЫХ АНКЕРОВ ДИАМЕТРОМ ДО 20 ММ И ДЛИНОЙ ДО 80 ММ НА ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ НА ВЫСОТЕ СВЫШЕ 1,5 ДО 4 М ОТ ОСНОВАНИЯ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 АНКЕРОВ	26,97	1,01				27,98
			0,2	5,39	0,20				5,59
43	2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				2 689,68	153,85	2 843,53
			0,0032				8,61	0,49	9,10
44	ЕТМ021143	ЭКСПЛУАТАЦИЯ КРАНА РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	М/Ч		60,50	20,52			60,50
			8		484,00	164,16			484,00
45	ЕТАМ-ПЛ-П1	АРЕНДА ВЫНОСНОЙ ПЛОЩАДКИ К-1.1У РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	ШТ	1			417,00	25,31	442,31
							417,00	25,31	442,31
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж2-90 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		325	539	169	488	31	1 383 415 253 2 051
	Ж2-90	ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ (АР - 4) - 52.1 М2							
46	E11-60-1	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ ДЕМОНТАЖ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	274,80					274,80
			0,448	123,11					123,11
47	E57-2-5	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ ЛИНОЛЕУМА И РЕЛИНА РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 РАЗБИРАЕМ ОГО ПОКРЫТИЯ	199,33	8,27	5,60			207,60
			0,448	89,30	3,70	2,51			93,00
48	E57-2-4	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ ШТУЧНОГО ПАРКЕТА НА МАСТИКЕ РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 РАЗБИРАЕМ ОГО ПОКРЫТИЯ	856,66	42,65	28,87			899,31
			0,448	383,78	19,11	12,93			402,89

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
49	E46-70-1	РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕГМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 500 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ 150 ММ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М	158,71	53,07		2,18		213,96
			0,306	48,57	16,24		0,67		65,48
50	1/10-170-2/62	КРУГ АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ ПО БЕТОНУ 400Х3.5	ШТ.				248,00	19,69	267,69
			0,1426				35,36	2,81	38,17
51	E46-43-12	ДЕМОНТАЖ СТЯЖКИ 25ММ РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 ПОКРЫТИЯ	456,88	142,59	96,52			599,47
			0,076	34,72	10,84	7,34			45,56
52	E46-43-13	ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ПО НОРМЕ 12 (ДО 75ММ) РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 ПОКРЫТИЯ	605,71	282,17	191,00			887,88
			0,076	46,03	21,44	14,52			67,47
53	E46-43-12	ДЕМОНТАЖ СТЯЖКИ 25ММ РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 ПОКРЫТИЯ	456,88	142,59	96,52			599,47
			0,076	34,72	10,84	7,34			45,56
54	E46-43-13	ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ПО НОРМЕ 12 (ДО 55ММ) РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 ПОКРЫТИЯ	363,43	169,30	114,60			532,73
			0,076	27,62	12,87	8,71			40,49
55	E57-2-7	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ ПЛИТОК РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 РАЗБИРАЕМ ОГО ПОКРЫТИЯ	1 322,31	28,95	19,60			1 351,26
			0,073	96,53	2,11	1,43			98,64
56	E57-2-5	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ ЛИНОЛЕУМА И РЕЛИНА РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 РАЗБИРАЕМ ОГО ПОКРЫТИЯ	199,33	8,27	5,60			207,60
			0,178	35,48	1,47	1,00			36,95
57	E57-2-4	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ ШТУЧНОГО ПАРКЕТА НА МАСТИКЕ РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 РАЗБИРАЕМ ОГО ПОКРЫТИЯ	856,66	42,65	28,87			899,31
			0,178	152,49	7,59	5,14			160,08
58	E46-70-1	РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕГМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 500 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ 150 ММ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М	158,71	53,07		2,18		213,96
			0,041	6,51	2,18		0,09		8,78
59	1/10-170-2/62	КРУГ АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ ПО БЕТОНУ 400Х3.5	ШТ.				248,00	19,69	267,69
			0,01886				4,68	0,37	5,05
60	E46-43-12	ДЕМОНТАЖ СТЯЖКИ 25ММ РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 ПОКРЫТИЯ	456,88	142,59	96,52			599,47
			0,0071	3,24	1,01	0,69			4,25
61	E46-43-13	ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ПО НОРМЕ 12 (ДО 70ММ) РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 ПОКРЫТИЯ	545,14	253,96	171,90			799,10
			0,0071	3,87	1,80	1,22			5,67
62	E11-8-3	ДЕМОНТАЖ КЕРАМЗИТА РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	М3 ИЗОЛЯЦИИ	20,33	3,80	2,57			24,13
			0,0497	1,01	0,19	0,13			1,20
63	E57-3-1	РАЗБОРКА ДЕРЕВЯННЫХ ПЛИНТУСОВ И ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ МАТЕРИАЛОВ РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М РАЗБИРАЕМ ОГО ПЛИНТУСА	50,75					50,75
			0,474	24,06					24,06
64	E57-3-2	РАЗБОРКА ЦЕМЕНТНЫХ ПЛИНТУСОВ И ИЗ КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКИ РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М РАЗБИРАЕМ ОГО ПЛИНТУСА	249,91					249,91
			0,1	24,99					24,99
65	E11-15-7	ШЛИФОВКА БЕТОННЫХ ИЛИ МЕТАЛЛОЦЕМЕНТНЫХ ПОКРЫТИЙ РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 ПОКРЫТИЯ	1 728,50	42,70		18,62	1,25	1 791,07
			0,628	1 085,50	26,82		11,69	0,79	1 124,80
66	E63-19-6	РАЗБОРКА ОБЛИЦОВКИ СТЕН ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ ГЛАЗУРОВАННЫХ ПЛИТОК БЕЗ СОХРАНЕНИЯ ПЛИТКИ РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	474,27	8,53	5,77			482,80
			0,297	140,86	2,53	1,71			143,39
67	E63-20-2	РАЗБОРКА ЗАШИВКИ ДСП ПОТОЛОЧНОЙ РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	203,63	6,46	4,37			210,09
			0,0633	12,89	0,41	0,28			13,30

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
68	E46-34-4	РАЗБОРКА СТЕН КИРПИЧНЫХ РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХриОПР=83.83%, План=45.82%	МЗ	120,17 0,1 12,02	54,07 5,41	36,60 3,66			174,24 17,43
69	E58-4-1	ДЕМОНТАЖ МЕТ. УГОЛКОВ РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХриОПР=83.83%, План=45.82%	100 М	238,01 0,105 24,99	0,44 0,05				238,45 25,04
70	E9-341-3	ДЕМОНТАЖ РЕНТГЕНОЗАЩИТНОГО СТАЛЬНОГО ДВЕРНОГО БЛОКА РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХриОПР=58.54%, План=59.02%	100 М2 ПРОЕМОВ	1 117,98 0,0452 50,53	16,34 0,74	3,31 0,15			1 134,32 51,27
71	E9-66-6	ДЕМОНТАЖ РЕНТГЕНОЗАЩИТНОГО ОКОННОГО БЛОКА РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХриОПР=58.54%, План=59.02%	100 М2	1 012,76 0,0045 4,56	16,45 0,07				1 029,21 4,63
72	E46-44-3	ДЕМОНТАЖ ПВХ ДВЕРЕЙ РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХриОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 ПРОЕМОВ	1 515,41 0,039 59,10	120,62 4,70	81,65 3,18			1 636,03 63,80
73	E46-44-1	ДЕМОНТАЖ ПВХ ОКНА РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХриОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 ПРОЕМОВ	2 749,65 0,039 107,24	120,62 4,70	81,65 3,18			2 870,27 111,94
74	E8-25-1	ДЕМОНТАЖ СТЕКЛОБЛОКОВ РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХриОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 ПЕРЕГОРОД ОК (ЗА ВЫЧЕТОМ	793,65 0,0123 9,76	30,42 0,37	20,58 0,25			824,07 10,13
75	E46-27-3	ПРОБИВКА ПРОЕМОВ В КОНСТРУКЦИЯХ ИЗ КИРПИЧА РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХриОПР=83.83%, План=45.82%	МЗ	193,98 1,11 215,32	120,41 133,66	81,50 90,47			314,39 348,98
76	E10-100-3	ДЕМОНТАЖ ОКОННОГО БЛОКА ПВХ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	1 783,16 0,0296 52,78	5,38 0,16				1 788,54 52,94
77	E10-100-3	УСТАНОВКА ОКОН ИЗ ПВХ СО СТЕКЛОПАКЕТАМИ В ПРОЕМЫ КИРПИЧНЫХ СТЕН ПРИ ПЛОЩАДИ ИЗДЕЛИЯ ДО 3 М2 РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	2 228,95 0,0296 65,98	6,72 0,20		14,47 0,43	1,15 0,03	2 251,29 66,64
78	E10-103-1	Герметизация мест примыкания оконных и балконных блоков из ПВХ к стенам толщиной ЗАЗОРА 0,03 М РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХриОПР=83.83%, План=45.82%	100 М	246,60 0,069 17,02			469,83 32,42	37,01 2,55	753,44 51,99
79	ЕТКНТ-2	СТОИМОСТЬ ВЫВОЗА СМЕШАННЫХ ОТХОДОВ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=83.83%, План=45.82%	К-Р	1			600,00 600,00		600,00 600,00
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж2-90 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР и ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		2 995	291	166	685	7	3 978 2 635 1 623 8 236
	Ж2-90	ЗАКЛАДКА ПРОЕМА (АР - 5) - 1.3 МЗ							
80	E46-22-1	КЛАДКА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ КИРПИЧНЫХ СТЕН И ЗАДЕЛКА ПРОЕМОВ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПРИ ОБЪЕМЕ КЛАДКИ В ОДНОМ МЕСТЕ ДО 5 МЗ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХриОПР=83.83%, План=45.82% Примечание: КРО-150	МЗ	250,29 1,3 325,38	6,89 8,96	4,67 6,07	245,22 318,79	19,16 24,91	521,56 678,04
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж2-90 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР и ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		325	9	6	319	25	678 278 169 1 125
	Ж2-90	ЗАШИВКИ (АР - 5) - 2.5 М2							
81	E10-267-1	УСТРОЙСТВО ЗАШИВОК САНТЕХОБОРУДОВАНИЯ ИЗ ВЛАГОСТОЙКОГО ГИПСОКАРТОНА ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОМУ КАРКАСУ БЕЗ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛОВ НА ВЫСОТУ РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХриОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 ЗАШИВОК	3 038,75 0,025 75,97	30,25 0,76		645,87 16,15	51,57 1,29	3 766,44 94,17
82	1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ (ГВОЗДЕМ) ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6Х40 ММ	100 ШТ.	0,06525			3,36 0,22	0,27 0,02	3,63 0,24
83	1/10-235-20/653	ЛЕНТА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ	М				0,44 0,88	0,03 0,06	0,47 0,94
84	1/10-230-55-20/120	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПОТОЛОЧНЫЙ - ПРИСТЕННЫЙ UD (ПН) 27Х28, 0,6 ММ	М	2			1,45 2,90	0,12 0,24	1,57 3,14
85	1/10-230-55-20/65	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ CW (ПС) 75Х50, 0,6 ММ	М	4,5			3,99 17,96	0,32 1,44	4,31 19,40
86	1/10-240-55-20/20	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА 3,5Х25 ММ	1000 ШТ.	0,045			9,15 0,41	0,73 0,03	9,88 0,44

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
87	1/10-240-15/410	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ (САМОРЕЗЫ) 4,2Х16 ММ, 4,2Х19 ММ С ПРЕССШАЙБОЙ, ОЦИНКОВАННЫЕ	1000 ШТ.				13,95	1,11	15,06
			0,037				0,52	0,04	0,56
88	E10-266-1	ЗАШИВКА ВТОРЫМ СЛОЕМ ГКЛ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	1 406,91	20,29		26,92	2,14	1 456,26
			0,025	35,17	0,51		0,67	0,05	36,40
89	1/10-230-55-10/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ВЛАГОСТОЙКИЕ (ГКЛВ), С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	М2				4,76	0,38	5,14
			2,525				12,02	0,96	12,98
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж2-90		111	1		52	4	168
		ОХР и ОПР							93
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							57
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							318
	Ж2-90	РАДИАЦИОННАЯ ЗАЩИТА (АР - 9) - 51.9 М2							
90	E10-12-3	МОНТАЖ ЛИСТОВОГО СВИНЦА ПОТОЛКА	100 М2 ПОТОЛКОВ	1 453,13	23,26	15,75			1 476,39
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,445	646,64	10,35	7,01			656,99
91	E26-203-1	КРЕПЛЕНИЕ ДЮБЕЛЯМИ К ПЕРЕКРЫТИЮ	100 ШТ. ДЮБЕЛЕЙ	124,25	6,28		5,96	0,48	136,97
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,8	99,40	5,02		4,77	0,38	109,57
92	1/10-240-30-50/60	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ (ГВОЗДЕМ) ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 8Х80 ММ	100 ШТ.				11,63	0,92	12,55
			0,824				9,58	0,76	10,34
93	E46-69-1	ИЗГОТОВЛЕНИЕ СВИНЦОВЫХ ШАЙБ	100 М	77,61	25,95		2,73		106,29
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,0744	5,77	1,93		0,20		7,90
94	E34-65-14	ЗАЩИТА ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ ЛИСТАМИ СВИНЦОВЫМИ	М2	54,89	4,39	2,97			59,28
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,5	27,45	2,20	1,49			29,65
95	5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т				15 061,40	861,51	15 922,91
			2,4022				36 180,50	2 069,52	38 250,02
96	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	141,06	4,51	0,35	71,12	5,62	222,31
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,445	62,77	2,01	0,16	31,65	2,50	98,93
97	E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2	177,88	5,63	0,70	122,94	9,86	316,31
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,445	79,16	2,51	0,31	54,71	4,39	140,77
98	E46-33-5	ЗАЧЕКАНКА ОТВЕРСТИЙ БАРИТОВЫМ РАСТВОРОМ	М3 ЗАДЕЛКИ	1 267,24	14,19	9,48	120,50	9,57	1 411,50
		РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,01	12,67	0,14	0,09	1,21	0,10	14,12
99	E13-73-2	ГРУНТОВАНИЕ ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН	100 М2	88,20					88,20
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,069	6,09					6,09
100	1/10-230-15/600	ГРУНТОВКА ПИГМЕНТИРОВАННАЯ ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ ГЛАДКИХ, ПЛОТНЫХ, СЛАБОВПИТЫВАЮЩИХ ОСНОВАНИЙ (БЕТОНКОНТАКТ), ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1)	КГ				3,87	0,31	4,18
			2,07				8,01	0,64	8,65
101	E15-73-1	ОШТУКАТУРИВАНИЕ СТЕН ПО БЕТОНУ, КАМНЮ ИЛИ КИРПИЧУ РЕНТГЕНОЗАЩИТНЫМ РАСТВОРОМ ТОЛЩИНОЙ 30 ММ	100 М2 ОШТУКАТУР ИВАЕМОЙ ПОВЕРХ	4 975,84	473,72	392,78			5 449,56
		РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,069	343,33	32,69	27,10			376,02
102	E15-73-2	ПРИ УВЕЛИЧЕНИИ ТОЛЩИНЫ ГРУНТА НА КАЖДЫЕ 10 ММ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ E15-73-1 ДО 10ММ	100 М2 ОШТУКАТУР ИВАЕМОЙ ПОВЕРХ	704,95	396,69	330,32			1 101,64
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	-0,069	-48,64	-27,37	-22,79			-76,01
103	1/10-230-60/СП19246-116 526	ШТУКАТУРКА БАРИТОВАЯ (25КГ), СМЕСЬ БАРИТОВАЯ, БАРИТОВАЯ ШТУКАТУРКА 25КГ	ШТ				51,70	4,10	55,80
			7,9				408,43	32,39	440,82
104	1/10-280-20/40	ВОДА	М3				1,45		1,45
			0,04				0,06		0,06
105	E26-130-1	УСТРОЙСТВО АРМИРУЮЩЕГО СЛОЯ НА НЕУТЕПЛЯЕМЫХ ПОВЕРХНОСТЯХ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ С ЛЕСОВ	100 М2	1 273,42	2,73		161,46	13,00	1 450,61
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,069	87,87	0,19		11,14	0,90	100,10
106	1/10-230-60-35/61	СОСТАВ КЛЕВОЙ ПОЛИМИНЕРАЛЬНЫЙ ДЛЯ НАКЛЕИВАНИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ И АРМИРУЮЩЕЙ СЕТКИ (КС), ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ (1)	Т				452,40	35,92	488,32

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			0,0414				18,73	1,49	20,22
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж2-90		1 323	30	13	36 729	2 113	40 195
		ОХР и ОПР							1 120
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							683
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							41 998
	Ж2-60-40	ЗДАНИЕ - СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ. ПОЛЫ - 70.2 М2							
107	ПРИМЕЧАНИЕ	ТИП 1							
108	E11-9-2	УСТРОЙСТВО ТЕПЛО- И ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ СПЛОШНОЙ ИЗ ПЛИТ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫХ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОС ТИ	147,95	25,07	16,97			173,02
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,448	66,28	11,23	7,60			77,51
109	1/10-100-35/25	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ С ОРИЕНТИРОВАННЫМИ ДРЕВЕСНЫМИ ЧАСТИЦАМИ ОСП-3 (OSB-3), ТОЛЩИНОЙ 10 ММ	100 М2				800,00	63,52	863,52
			0,46144				369,15	29,31	398,46
110	E11-36-7	УСТРОЙСТВО ГОМОГЕННОГО ПОКРЫТИЯ НА КЛЕЕ СО СВАРИВАНИЕМ ПОЛОТНИЩ В СТЫКАХ	100 М2	1 008,07	29,50	15,92	152,64	11,91	1 202,12
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,448	451,62	13,22	7,13	68,38	5,34	538,56
111	1/10-130-5/227	МАСТИКА КЛЕЯЩАЯ КАУЧУКОВАЯ МАРКИ КН-2	КГ				14,85	1,18	16,03
			22,4				332,64	26,43	359,07
112	1/10-125-20/350	ПОКРЫТИЕ НАПОЛЬНОЕ РУЛОННОЕ ГОМОГЕННОЕ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ, ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ УСИЛЕНИЕМ, ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, КЛАСС ИЗНОСОСТОЙКОСТИ Р (EN 649), С ОДНОТОННЫМ ИЛИ НЕЯРКИМ АБСТРАКТНЫМ РИСУНКОМ	М2				61,12	4,85	65,97
			47,3088				2 891,51	229,45	3 120,96
113	E11-40-4	УСТРОЙСТВО ПЛИНТУСА ИЗ ГАЛТЕЛИ С ЗАВЕДЕНИЕМ ПОКРЫТИЯ	100 М ПЛИНТУСОВ	659,93	65,56		385,03	30,15	1 140,67
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,2751	181,55	18,04		105,92	8,29	313,80
114	E15-310-1	УСТАНОВКА ПРОФИЛЯ ЗАВЕРШАЮЩЕГО (КРОМКА)	100 М	159,20	0,04				159,24
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82% Примечание: ПРИМ	0,2751	43,80	0,01				43,81
115	2/40-25/С103-200-47П	ПЛИНТУС ДЛЯ ЗАВОДА ПОКРЫТИЙ НА СТЕНУ (КАННЕЛЮРНЫЙ)	М				7,80	0,62	8,42
			28,0602				218,87	17,40	236,27
116	1/10-125-20/350	ПОКРЫТИЕ НАПОЛЬНОЕ РУЛОННОЕ ГОМОГЕННОЕ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ, ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ УСИЛЕНИЕМ, ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, КЛАСС ИЗНОСОСТОЙКОСТИ Р (EN 649), С ОДНОТОННЫМ ИЛИ НЕЯРКИМ АБСТРАКТНЫМ РИСУНКОМ	М2				61,12	4,85	65,97
			2,94				179,69	14,26	193,95
117	ПРИМЕЧАНИЕ	ТИП 2							
118	E11-66-1	УСТРОЙСТВО САМОНИВЕЛИРУЮЩИХСЯ СТЯЖЕК ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ТОЛЩИНОЙ 5 ММ	100 М2	977,30	6,27				983,57
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,151	147,57	0,95				148,52
119	E11-66-2	УСТРОЙСТВО САМОНИВЕЛИРУЮЩИХСЯ СТЯЖЕК ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ДОБАВЛЯТЬ (ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ) НА КАЖДЫЙ 1 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ	100 М2	300,53	2,02				302,55
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,151	45,38	0,31				45,69
120	1/10-230-15/545	ГРУНТОВКА (КОНЦЕНТРАТ) ГЛУБОКОГО ПРОНИКНОВЕНИЯ ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ (В) РАБОТ, ПОЛИМЕРНАЯ (П), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), ДИСПЕРСИЯ (Д) , ПРИМЕНЕНИЕ 1:1	КГ				4,53	0,36	4,89
			2,265				10,26	0,82	11,08
121	1/10-230-60-30/18	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ДЛЯ СТЯЖЕК, НА ЦЕМЕНТНОМ ВЯЖУЩЕМ, САМОНИВЕЛИРУЮЩАЯСЯ, М200	Т				724,20	57,50	781,70
			0,19026				137,79	10,94	148,73
122	E11-36-7	УСТРОЙСТВО ГОМОГЕННОГО ПОКРЫТИЯ НА КЛЕЕ СО СВАРИВАНИЕМ ПОЛОТНИЩ В СТЫКАХ	100 М2	1 008,07	29,50	15,92	152,64	11,91	1 202,12
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,151	152,22	4,45	2,40	23,05	1,80	181,52
123	1/10-130-5/227	МАСТИКА КЛЕЯЩАЯ КАУЧУКОВАЯ МАРКИ КН-2	КГ				14,85	1,18	16,03
			7,55				112,12	8,91	121,03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
124	1/10-125-20/350	ПОКРЫТИЕ НАПОЛЬНОЕ РУЛОННОЕ ГОМОГЕННОЕ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ, ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ УСИЛЕНИЕМ, ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, КЛАСС ИЗНОСОСТОЙКОСТИ Р (EN 649), С ОДНОТОННЫМ ИЛИ НЕЯРКИМ АБСТРАКТНЫМ РИСУНКОМ	М2				61,12	4,85	65,97
			15,9456				974,60	77,34	1 051,94
125	E11-40-4	УСТРОЙСТВО ПЛИНТУСА ИЗ ГАЛТЕЛИ С ЗАВЕДЕНИЕМ ПОКРЫТИЯ	100 М ПЛИНТУСОВ	659,93	65,56		385,03	30,15	1 140,67
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,197	130,01	12,92		75,85	5,94	224,72
126	E15-310-1	УСТАНОВКА ПРОФИЛЯ ЗАВЕРШАЮЩЕГО (КРОМКА)	100 М	159,20	0,04				159,24
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82% Примечание: ПРИМ	0,197	31,36	0,01				31,37
127	2/40-25/С103-200-47П	ПЛИНТУС ДЛЯ ЗАВОДА ПОКРЫТИЙ НА СТЕНУ (КАННЕЛЮРНЫЙ)	М				7,80	0,62	8,42
			20,094				156,73	12,46	169,19
128	1/10-125-20/350	ПОКРЫТИЕ НАПОЛЬНОЕ РУЛОННОЕ ГОМОГЕННОЕ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ, ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ УСИЛЕНИЕМ, ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, КЛАСС ИЗНОСОСТОЙКОСТИ Р (EN 649), С ОДНОТОННЫМ ИЛИ НЕЯРКИМ АБСТРАКТНЫМ РИСУНКОМ	М2				61,12	4,85	65,97
			2,0685				126,43	10,03	136,46
129	ПРИМЕЧАНИЕ	ТИП 3							
130	E11-66-1	УСТРОЙСТВО САМОНИВЕЛИРУЮЩИХСЯ СТЯЖЕК ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ТОЛЩИНОЙ 5 ММ	100 М2	977,30	6,27				983,57
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,103	100,66	0,65				101,31
131	E11-66-2	УСТРОЙСТВО САМОНИВЕЛИРУЮЩИХСЯ СТЯЖЕК ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ДОБАВЛЯТЬ (ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ) НА КАЖДЫЙ 1 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ	100 М2	300,53	2,02				302,55
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,103	30,95	0,21				31,16
132	1/10-230-15/545	ГРУНТОВКА (КОНЦЕНТРАТ) ГЛУБОКОГО ПРОНИКНОВЕНИЯ ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ (В) РАБОТ, ПОЛИМЕРНАЯ (П), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), ДИСПЕРСИЯ (Д) , ПРИМЕНЕНИЕ 1:1	КГ				4,53	0,36	4,89
			1,545				7,00	0,56	7,56
133	1/10-230-60-30/18	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ДЛЯ СТЯЖЕК, НА ЦЕМЕНТНОМ ВЯЖУЩЕМ, САМОНИВЕЛИРУЮЩАЯСЯ, М200	Т				724,20	57,50	781,70
			0,12978				93,99	7,46	101,45
134	E11-36-7	УСТРОЙСТВО ГОМОГЕННОГО ПОКРЫТИЯ НА КЛЕЕ СО СВАРИВАНИЕМ ПОЛОТНИЩ В СТЫКАХ	100 М2	1 008,07	29,50	15,92	152,64	11,91	1 202,12
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,103	103,83	3,04	1,64	15,72	1,23	123,82
135	1/10-130-5/227	МАСТИКА КЛЕЯЩАЯ КАУЧУКОВАЯ МАРКИ КН-2	КГ				14,85	1,18	16,03
			5,15				76,48	6,08	82,56
136	1/10-125-20/350	ПОКРЫТИЕ НАПОЛЬНОЕ РУЛОННОЕ ГОМОГЕННОЕ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ, ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ УСИЛЕНИЕМ, ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, КЛАСС ИЗНОСОСТОЙКОСТИ Р (EN 649), С ОДНОТОННЫМ ИЛИ НЕЯРКИМ АБСТРАКТНЫМ РИСУНКОМ	М2				61,12	4,85	65,97
			10,8768				664,79	52,75	717,54
137	E11-40-4	УСТРОЙСТВО ПЛИНТУСА ИЗ ГАЛТЕЛИ С ЗАВЕДЕНИЕМ ПОКРЫТИЯ	100 М ПЛИНТУСОВ	659,93	65,56		385,03	30,15	1 140,67
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,1096	72,33	7,19		42,20	3,30	125,02
138	E15-310-1	УСТАНОВКА ПРОФИЛЯ ЗАВЕРШАЮЩЕГО (КРОМКА)	100 М	159,20	0,04				159,24
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82% Примечание: ПРИМ	0,1096	17,45					17,45
139	2/40-25/С103-200-47П	ПЛИНТУС ДЛЯ ЗАВОДА ПОКРЫТИЙ НА СТЕНУ (КАННЕЛЮРНЫЙ)	М				7,80	0,62	8,42
			11,1792				87,20	6,93	94,13
140	1/10-125-20/350	ПОКРЫТИЕ НАПОЛЬНОЕ РУЛОННОЕ ГОМОГЕННОЕ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ, ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ УСИЛЕНИЕМ, ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, КЛАСС ИЗНОСОСТОЙКОСТИ Р (EN 649), С ОДНОТОННЫМ ИЛИ НЕЯРКИМ АБСТРАКТНЫМ РИСУНКОМ	М2				61,12	4,85	65,97
			1,155				70,59	5,60	76,19
141	ПРИМЕЧАНИЕ	РАБОТЫ ПО ПОЛАМ							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
142	E11-72-2	УСТАНОВКА ДЕКОРАТИВНЫХ ПЛАНОВ ПОЛОВ С ЗАКРЫТОЙ СИСТЕМОЙ КРЕПЛЕНИЯ РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М	444,87	7,37		27,94	2,25	482,43
			0,028	12,46	0,21		0,78	0,06	13,51
143	2/20-105/С103-200-35П	АЛЮМИНИЕВЫЙ ПОРОЖЕК ТИПА КТМ-2000 318-01М	М				8,45	0,67	9,12
			2,828				23,90	1,89	25,79
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж2-60-40 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		1 587	72	19	6 866	545	9 070 1 347 821 11 238
Ж2-60-30-40 ЗДАНИЕ - СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ. ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ (ПОТОЛКИ). ПОДВЕСНЫЕ ПОТОЛКИ - 69.6 М2									
144	E10-235-1	УСТРОЙСТВО ОДНОУРОВНЕВОГО ПРЯМОЛИНЕЙНОГО ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА ИЗ ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТОВ С КРЕПЛЕНИЕМ К ОДНОУРОВНЕВОМУ МЕТАЛЛИЧЕСКОМУ КАРКАСУ РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	5 007,73	35,54		561,40	44,79	5 649,46
			0,45	2 253,48	15,99		252,63	20,16	2 542,26
145	1/10-235-20/775	ЛЕНТА БУМАЖНАЯ ПЕРФОРИРОВАННАЯ	М				0,06	0,01	0,07
			68,85				4,13	0,69	4,82
146	1/10-230-55-20/115	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПОТОЛОЧНЫЙ - ПРИСТЕННЫЙ UD (ПН) 27X28, 0,5 ММ	М				1,70	0,13	1,83
			50,4				85,68	6,55	92,23
147	1/10-230-55-20/130	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПОТОЛОЧНЫЙ CD (ПП) 60X27, 0,5 ММ	М				1,93	0,15	2,08
			137,25				264,89	20,59	285,48
148	1/10-230-55-20/15	ПОДВЕС РЕГУЛИРУЕМЫЙ С ЗАЖИМОМ ДЛЯ ПРОФИЛЯ CD (ПП)	ШТ.				0,26	0,02	0,28
			31,5				8,19	0,63	8,82
149	1/10-230-55-20/145	СОЕДИНИТЕЛЬ ОДНОУРОВНЕВЫЙ ДЛЯ ПРОФИЛЯ CD (ПП)	ШТ.				0,79	0,06	0,85
			76,5				60,44	4,59	65,03
150	1/10-230-55-20/150	СОЕДИНИТЕЛЬ ПРОДОЛЬНЫЙ ДЛЯ ПРОФИЛЯ CD (ПП)	ШТ.				0,24	0,02	0,26
			9				2,16	0,18	2,34
151	1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ (ГВОЗДЕМ) ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6X40 ММ	100 ШТ.				3,36	0,27	3,63
			0,585				1,97	0,16	2,13
152	1/10-240-15/160	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ 3,5X25 ПО МЕТАЛЛУ	1000 ШТ.				6,65	0,53	7,18
			0,1215				0,81	0,06	0,87
153	E15-315-1	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПОТОЛКОВ АКРИЛОВЫМИ СОСТАВАМИ ПО СБОРНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ПОДГОТОВЛЕННЫМ ПОД ОКРАСКУ РАЗРЯД=3.2, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8879 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	1 070,14	0,93	0,52	14,94	1,17	1 087,18
			0,45	481,56	0,42	0,23	6,72	0,53	489,23
154	1/10-230-40-10/22	КРАСКА ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ ПОЛУМАТОВАЯ (ПОЛУГЛЯНЦЕВАЯ), 1 КЛАССА СТОЙКОСТИ К ВЛАЖНОМУ ИСТИРАНИЮ, БАЗА (ОСНОВА) БЕЛАЯ, ПРОЗРАЧНАЯ	КГ				16,93	1,34	18,27
			15,75				266,65	21,11	287,76
155	1/10-230-15/200	ГРУНТОВКА "ЛАКРИТ"	КГ				2,70	0,21	2,91
			8,1				21,87	1,70	23,57
156	1/10-230-60-40/10	ШПАТЛЕВКА БЕЛАЯ, ФИНИШНАЯ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В) , ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ГИПСОВАЯ	КГ				1,44	0,11	1,55
			49,5				71,28	5,45	76,73
157	E34-140-1	УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВОЛОКНИСТЫМИ С ЯЧЕЙКОЙ 600 X 600 ММ РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	1 986,71	3,08		4,20	0,33	1 994,32
			0,246	488,73	0,76		1,03	0,08	490,60
158	1/10-230-95/50	ПЛИТА ПОТОЛОЧНАЯ ИЗ МИНЕРАЛЬНОГО ВОЛОКНА, РАЗМЕРОМ 600X600 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12 ММ	М2				16,16	1,28	17,44
			24,315034				392,93	31,12	424,05
159	1/10-240-5-30/5	АНКЕР ПОТОЛОЧНЫЙ 6X60 ММ, С УШКОМ, ОЦИНКОВАННЫЙ	1000 ШТ.				196,72	15,62	212,34
			0,01722				3,39	0,27	3,66
160	1/10-230-55-20/15	ПОДВЕС РЕГУЛИРУЕМЫЙ С ЗАЖИМОМ ДЛЯ ПРОФИЛЯ CD (ПП)	ШТ.				0,26	0,02	0,28
			17,22				4,48	0,34	4,82
161	1/10-230-55-20/30	ПРОФИЛЬ Т24 БЕЛЫЙ МАТОВЫЙ, ДЛИНОЙ 3,7 М	100 М				230,76	18,32	249,08
			0,20418				47,12	3,74	50,86
162	1/10-230-55-20/25	ПРОФИЛЬ Т24 БЕЛЫЙ МАТОВЫЙ, ДЛИНОЙ 1,2 М	100 М				239,74	19,04	258,78
			0,41082				98,49	7,82	106,31
163	1/10-230-55-20/20	ПРОФИЛЬ Т24 БЕЛЫЙ МАТОВЫЙ, ДЛИНОЙ 0,6 М	100 М				229,99	18,26	248,25
			0,20418				46,96	3,73	50,69

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
164	E34-140-3	МОНТАЖ УГОЛКА ПО ПЕРИМЕТРУ РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М УГЛОВОГО МОЛДИНГА 0,3474	471,79	9,21		5,63	0,46	487,09
165	1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ (ГВОЗДЕМ) ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6X60	100 ШТ. 0,637				4,93	0,39	5,32
166	1/10-230-55-20/155	УГОЛОК БЕЛЫЙ СТАЛЬНОЙ, РАЗМЕРОМ 19X24 ММ, ДЛИНОЙ 3 М	100 М 0,357822				102,08	8,11	110,19
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж2-60-30-40 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		3 388	20		1 683	133	5 224 2 840 1 731 9 795
	Ж2-40-20	ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ ВНУТРЕННИЕ - 266.54 М2							
167	E15-180-2	ОКРАСКА ПОТОЛКОВ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ ПРОСТАЯ ПО ШТУКАТУРКЕ И СБОРНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ПОДГОТОВЛЕННЫМ ПОД ОКРАСКУ РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 ОКРАШИВАЕ МОЙ ПОВЕРХНОС Т 0,696	325,42	10,08	6,82	899,82	71,22	1 306,54
168	E15-180-1	ОКРАСКА СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ ПРОСТАЯ ПО ШТУКАТУРКЕ И СБОРНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ПОДГОТОВЛЕННЫМ ПОД ОКРАСКУ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 ОКРАШИВАЕ МОЙ ПОВЕРХНОС Т 0,221	287,29	7,24	4,90	898,15	71,10	1 263,78
169	E15-314-2	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА СТЕН РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 1,446	756,96 1 094,56	0,67 0,97	0,35 0,51	14,94 21,60	1,17 1,69	773,74 1 118,82
170	1/10-230-40-10/22	КРАСКА ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ ПОЛУМАТОВАЯ (ПОЛУГЛЯНЦЕВАЯ), 1 КЛАССА СТОЙКОСТИ К ВЛАЖНОМУ ИСТИРАНИЮ, БАЗА (ОСНОВА) БЕЛАЯ, ПРОЗРАЧНАЯ	КГ 50,61				16,93	1,34	18,27
171	1/10-230-15/200	ГРУНТОВКА "ЛАКРИТ"	КГ 26,1				2,70	0,21	2,91
172	1/10-230-60-40/10	ШПАТЛЕВКА БЕЛАЯ, ФИНИШНАЯ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В) , ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ГИПСОВАЯ	КГ 159,5				1,44	0,11	1,55
173	E15-300-2	ОБЛИЦОВКА КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКОЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ СУХИХ СМЕСЕЙ ВНУТРЕННИХ СТЕН ПО КИРПИЧУ И БЕТОНУ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 0,065	3 902,70 253,68	8,07 0,52	5,25 0,34	2,37 0,15	0,15 0,01	3 913,29 254,36
174	1/10-230-65-20-5/5	КЕРАМОГРАНИТ КРУПНОРАЗМЕРНЫЙ ПЛОСКИЙ НЕГЛАЗУРОВАННЫЙ, РАЗМЕРОМ 600X300 ММ - 600X600 ММ	М2 6,76				27,50	2,18	29,68
175	1/10-230-60-35/19	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ОБЛИЦОВОЧНАЯ, ЦЕМЕНТНАЯ, УНИВЕРСАЛЬНАЯ, СЕРАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), М100/М150, F75 (ФАСОВКА 20-25 КГ)	Т 0,035				369,03	29,30	398,33
176	1/10-230-60-15/30	КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ШВОВ СУХАЯ ШИРИНОЙ ДО 8 ММ, ЭЛАСТИЧНАЯ, ВОДОСТОЙКАЯ, ТРЕЩИНСТОЙКАЯ, ПРОТИВОГРИБКОВАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ) , БЕЛАЯ (ФАСОВКА ПО 5 КГ)	Т 0,00273				2 606,00	206,92	2 812,92
177	1/10-230-50-15/53	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4А	Т 0,00105				3 520,00	279,49	3 799,49
178	1/10-230-95/130	КРЕСТИКИ ДЛЯ ПЛИТКИ ТОЛЩИНОЙ 5 ММ	1000 ШТ. 0,028				7,40	0,59	7,99
179	E15-310-1	УСТАНОВКА ПЛАСТИКОВЫХ ЗАЩИТНЫХ ОТДЕЛОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ВНУТРЕННИХ И НАРУЖНЫХ УГЛАХ, ПРИМЫКАНИЯХ ПРИ ОБЛИЦОВКЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М 0,108	159,20 17,19	0,04				159,24 17,19
180	2/30-50/С101-160835-К	УГОЛОК АЛЮМИНИЕВЫЙ НА КРАЯ ОБЛИЦОВКИ ПЛИТКОЙ	М 11,016				4,27	0,34	4,61
181	ПРИМЕЧАНИЕ	РАБОТЫ ПО ОТДЕЛКЕ							
182	E26-96-1	УСТАНОВКА ПЕРФОРИРОВАННЫХ АЛЮМИНИЕВЫХ УГОЛКОВ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ВЫСТУПАЮЩИХ УГЛОВ	100 М	569,08			0,01		569,09

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,742	422,26			0,01		422,27
183	1/10-230-60-40/20	ШПАТЛЕВКА БЕЛАЯ, СТАРТОВАЯ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В) , ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ГИПСОВАЯ	Т				940,00	74,64	1 014,64
				0,010685			10,04	0,80	10,84
184	1/10-230-55-20/160	УГОЛОК ПЕРФОРИРОВАННЫЙ АЛЮМИНИЕВЫЙ, РАЗМЕРОМ 25X25 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,25 ММ	М				0,95	0,08	1,03
				75,684			71,90	6,05	77,95
185	E15-286-5	ШТУКАТУРКА ОТКОСОВ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ БЕЗ ЗАТИРКИ ПОД ОТДЕЛКУ СОСТАВОМ ЗАЩИТНО-ОТДЕЛОЧНЫМ КРУПНОЗЕРНИСТЫМ (2-3 ММ) РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 ОТКОСА	3 054,55	35,25	22,74			3 089,80
				0,1794	547,99	6,32	4,08		554,31
186	E15-291-2	ДОБАВЛЯТЬ (ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ) НА КАЖДЫЙ 1 ММ ТОЛЩИНЫ ШТУКАТУРНОГО СЛОЯ ПРИ УЛУЧШЕННОЙ ШТУКАТУРКЕ ВРУЧНУЮ ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА, БЕТОННЫХ И КИРПИЧНЫХ ДО 15ММ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	979,57	39,09	25,19			1 018,66
				0,1794	175,73	7,01	4,52		182,74
187	1/10-230-60-45-5/195	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ШТУКАТУРНАЯ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В), ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВАЯ, М50	Т				232,54	18,46	251,00
				0,486			113,01	8,97	121,98
188	1/10-230-15/395	ГРУНТОВКА АКРИЛОВАЯ ГЛУБОКОГО ПРОНИКНОВЕНИЯ ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В), ПОЛИМЕРНАЯ (П), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ (Д)	КГ				5,19	0,41	5,60
				5,4			28,03	2,21	30,24
189	1/10-280-20/40	ВОДА	М3				1,45		1,45
				0,07776			0,11		0,11
190	E15-288-1	ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТИ УЛУЧШЕННОЙ ШТУКАТУРКИ СТЕН И ЭКРАНОВ ЛОДЖИЙ ВРУЧНУЮ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	387,97					387,97
				0,1794	69,60				69,60
191	E15-314-2	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ОТКОСОВ РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	756,96	0,67	0,35	14,94	1,17	773,74
				0,1794	135,80	0,12	2,68	0,21	138,81
192	1/10-230-40-10/22	КРАСКА ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ ПОЛУМАТОВАЯ (ПОЛУГЛЯНЦЕВАЯ), 1 КЛАССА СТОЙКОСТИ К ВЛАЖНОМУ ИСТИРАНИЮ, БАЗА (ОСНОВА) БЕЛАЯ, ПРОЗРАЧНАЯ	КГ				16,93	1,34	18,27
				6,279			106,30	8,41	114,71
193	1/10-230-15/200	ГРУНТОВКА "ЛАКРИТ"	КГ				2,70	0,21	2,91
				3,24			8,75	0,68	9,43
194	1/10-230-60-40/10	ШПАТЛЕВКА БЕЛАЯ, ФИНИШНАЯ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В) , ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ГИПСОВАЯ	КГ				1,44	0,11	1,55
				19,8			28,51	2,18	30,69
195	E15-65-8	НАСЕЧКА ПОВЕРХНОСТИ СТЕН РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 ОШТУКАТУР ИВАЕМОЙ ПОВЕРХ	776,88					776,88
				1,385	1 075,98				1 075,98
196	E13-73-2	ГРУНТОВАНИЕ ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	88,20					88,20
				1,385	122,16				122,16
197	1/10-230-15/600	ГРУНТОВКА ПИГМЕНТИРОВАННАЯ ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ ГЛАДКИХ, ПЛОТНЫХ, СЛАБОВПИТЫВАЮЩИХ ОСНОВАНИЙ (БЕТОНКОНТАКТ), ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1)	КГ				3,87	0,31	4,18
				41,55			160,80	12,88	173,68
198	E13-68-2	НАНЕСЕНИЕ ВЫРАВНИВАЮЩЕГО ШТУКАТУРНОГО СЛОЯ ТОЛЩИНОЙ 10 ММ НА СТЕНЫ ВРУЧНУЮ: УЛУЧШЕННОГО РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	1 232,04	11,21				1 243,25
				1,385	1 706,38	15,53			1 721,91
199	1/10-230-60-45-5/195	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ШТУКАТУРНАЯ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В), ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВАЯ, М50	Т				232,54	18,46	251,00
				2,493			579,72	46,02	625,74
200	1/10-230-15/395	ГРУНТОВКА АКРИЛОВАЯ ГЛУБОКОГО ПРОНИКНОВЕНИЯ ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В), ПОЛИМЕРНАЯ (П), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ (Д)	КГ				5,19	0,41	5,60
				41,55			215,64	17,04	232,68

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
201	1/10-280-20/40	ВОДА	М3				1,45		1,45
				0,39888			0,58		0,58
202 E15-278-8		УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ВРУЧНУЮ ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН ИЗ КИРПИЧ ПОД ОТДЕЛКУ СОСТАВОМ ЗАЩИТНО-ОТДЕЛОЧНЫМ КРУПНОЗЕРНИСТЫМ (2-3 ММ) И ФАКТУРНЫМ (0,7 ММ)	100 М2	1 169,71	36,84	22,74			1 206,55
		РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРИОПР=83.83%, План=45.82%		0,299	349,74	11,02	6,80		360,76
203 E15-291-2		ДОБАВЛЯТЬ (ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ) НА КАЖДЫЙ 1 ММ ТОЛЩИНЫ ШТУКАТУРНОГО СЛОЯ ПРИ УЛУЧШЕННОЙ ШТУКАТУРКЕ ВРУЧНУЮ ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА, БЕТОННЫХ И КИРПИЧНЫХ ДО 10ММ	100 М2	367,34	14,66	9,45			382,00
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРИОПР=83.83%, План=45.82%		0,299	109,83	4,38	2,83		114,21
204	1/10-230-60-45-5/195	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ШТУКАТУРНАЯ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В), ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВАЯ, М50	Т				232,54	18,46	251,00
				0,5382			125,15	9,94	135,09
205	1/10-230-15/395	ГРУНТОВКА АКРИЛОВАЯ ГЛУБОКОГО ПРОНИКНОВЕНИЯ ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В), ПОЛИМЕРНАЯ (П), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ (Д)	КГ				5,19	0,41	5,60
				8,97			46,55	3,68	50,23
206	1/10-280-20/40	ВОДА	М3				1,45		1,45
				0,0864			0,13		0,13
207 E13-107-2		АРМИРОВАНИЕ СЕТКОЙ ССШ-160	100 М2	48,28			127,72	10,30	186,30
		РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРИОПР=83.83%, План=45.82%	ПОКРЫТИЯ	0,299	14,44		38,19	3,08	55,71
208 E10-35-1		МОНТАЖ ДЕКОРАТИВНЫХ ЭКРАНОВ	100 ИЗДЕЛИЙ	1 315,18	126,66	85,73			1 441,84
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРИОПР=83.83%, План=45.82%		0,02	26,30	2,53	1,71		28,83
209	1/10-230/СП5437-116	ЭКРАН ИЗ ЛАМИНИРОВАННОГО ПРОФИЛЯ MDF С ПЕРФОРИРОВАННОЙ ЛИЦЕВОЙ ПАНЕЛЬЮ HDF	М2				133,00	10,56	143,56
				1,2			159,60	12,67	172,27
210	ПРИМЕЧАНИЕ	ОТБОЙНИКИ (АР-5)							
211 E34-140-3		УСТАНОВКА ЗАЩИТНЫХ УГЛОВЫХ НАКЛАДОК	100 М УГЛОВОГО МОЛДИНГА	471,79	9,21		5,63	0,46	487,09
		РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРИОПР=83.83%, План=45.82%		0,135	63,69	1,24	0,76	0,06	65,75
212	1/10-230/СП17363-116-526	ЗАЩИТА УГЛОВАЯ СТЕН НА АЛЮМИНИЕВОМ ПРОФИЛЕ 50/50 ММ (TS-RCP-50-50)	М				37,70	2,99	40,69
				13,5			508,95	40,37	549,32
213	1/10-230/СП17363Б-116-526	ЭЛЕМЕНТ ТОРЦЕВОЙ ДЛЯ TS-RCP-50-50	ШТ				2,40	0,19	2,59
				18			43,20	3,42	46,62
214	ПРИМЕЧАНИЕ	НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА							
215 E26-112-1		ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ СТЕН И ОТКОСОВ С ЛЕСОВ	100 М2	241,51					241,51
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРИОПР=83.83%, План=45.82%		0,017	4,11				4,11
216 E26-116-1		ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ НАРУЖНЫХ СТЕН ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА КЛЕЮ НА ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЯХ С ЛЕСОВ	100 М2	1 268,74	4,79		2,24	0,16	1 275,93
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРИОПР=83.83%, План=45.82%		0,017	21,57	0,08	0,04		21,69
217	1/10-230-60-35/61	СОСТАВ КЛЕЕВОЙ ПОЛИМИНЕРАЛЬНЫЙ ДЛЯ НАКЛЕИВАНИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ И АРМИРУЮЩЕЙ СЕТКИ (КС), ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ (1)	Т				452,40	35,92	488,32
				0,012			5,43	0,43	5,86
218	1/10-120-10-10/68	ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ПТМ СТБ 1995-2009-T5-DS(TH)1-CS(10)40-TR15-WS1 (ПЛОТНОСТЬ 135 КГ/М3) БЕЛТЕП МАРКИ ФАСАД 12	М3				286,00	22,71	308,71
				0,14416			41,23	3,27	44,50
219 E26-117-1		МЕХАНИЧЕСКОЕ КРЕПЛЕНИЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ПЛИТ ДЮБЕЛЯМИ ПРИ УТЕПЛЕНИИ СТЕН КИРПИЧНЫХ, ЯЧЕИСТОБЕТОННЫХ С ЛЕСОВ	100 ШТ. ДЮБЕЛЕЙ	105,18	3,65		44,20	3,51	156,54
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРИОПР=83.83%, План=45.82%		0,1	10,52	0,37	4,42	0,35	15,66
220 E26-120-1		УСТРОЙСТВО АРМИРУЮЩЕГО СЛОЯ ПО ПЛИТАМ УТЕПЛИТЕЛЯ МИНЕРАЛОВАТНЫМ ВРУЧНУЮ НА ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЯХ С ЛЕСОВ	100 М2	1 316,98	3,00		163,94	13,20	1 497,12
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРИОПР=83.83%, План=45.82%		0,026	34,24	0,08	4,26	0,34	38,92

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
221	1/10-230-60-35/61	СОСТАВ КЛЕЕВОЙ ПОЛИМИНЕРАЛЬНЫЙ ДЛЯ НАКЛЕИВАНИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ И АРМИРУЮЩЕЙ СЕТКИ (КС), ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ (1)	Т				452,40	35,92	488,32
				0,0156			7,06	0,56	7,62
222	E26-113-1	ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТИ СТЕН С ЛЕСОВ РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	73,33	0,08				73,41
				0,026	1,91				1,91
223	1/10-230-15/395	ГРУНТОВКА АКРИЛОВАЯ ГЛУБОКОГО ПРОНИКНОВЕНИЯ ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В), ПОЛИМЕРНАЯ (П), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ (Д)	КГ				5,19	0,41	5,60
				0,78			4,05	0,32	4,37
224	E26-126-5	НАНЕСЕНИЕ ЗАЩИТНО-ОТДЕЛОЧНЫХ ШТУКАТУРОК НА ФАСАДЫ ВРУЧНУЮ ПОД ОКРАСКУ НА ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЯХ С ЛЕСОВ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	1 408,56	1,13		15,53	1,22	1 426,44
				0,026	36,62	0,03	0,40	0,03	37,08
225	1/10-230-60-45-5/245	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ШТУКАТУРНАЯ, ДЛЯ СИСТЕМ ВНЕШНЕЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ (Н), ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВАЯ, М75/М100, F75	Т				295,00	23,42	318,42
				0,0104			3,07	0,24	3,31
226	E15-286-4	ШТУКАТУРКА НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ОТКОСОВ ИЗ КИРПИЧА И БЕТОНА БЕЗ ЗАТИРКИ ПОД ОТДЕЛКУ СОСТАВОМ ЗАЩИТНО-ОТДЕЛОЧНЫМ ФАКТУРНЫМ (0,7 ММ) И КРУПНОЗЕРНИСТЫМ (2-3 ММ), С ЛЕСОВ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2 ОТКОСА	3 077,26	35,25	22,74			3 112,51
				0,032	98,47	1,13	0,73		99,60
227	E15-289-4	ДОБАВЛЯТЬ (ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ) НА КАЖДЫЙ 1 ММ ТОЛЩИНЫ ШТУКАТУРНОГО СЛОЯ ПРИ УЛУЧШЕННОЙ ШТУКАТУРКЕ ВРУЧНУЮ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН, В Т.Ч. ЛОДЖИЙ, ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА, БЕТОННЫХ И КИРПИЧНЫХ С ЛЕСОВ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	367,34	14,66	9,45			382,00
				0,032	11,75	0,47	0,30		12,22
228	1/10-230-60-45-5/215	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ШТУКАТУРНАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВАЯ, М75, F75	Т				253,74	20,15	273,89
				0,0576			14,62	1,16	15,78
229	1/10-230-15/395	ГРУНТОВКА АКРИЛОВАЯ ГЛУБОКОГО ПРОНИКНОВЕНИЯ ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В), ПОЛИМЕРНАЯ (П), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ (Д)	КГ				5,19	0,41	5,60
				0,96			4,98	0,39	5,37
230	E15-288-1	ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТИ УЛУЧШЕННОЙ ШТУКАТУРКИ СТЕН И ЭКРАНОВ ЛОДЖИЙ ВРУЧНУЮ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	387,97					387,97
				0,032	12,42				12,42
231	E26-127-1	ОКРАСКА ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ФАСАДОВ ВРУЧНУЮ С ЛЕСОВ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	375,70	0,30		15,31	1,22	392,53
				0,058	21,79	0,02	0,89	0,07	22,77
232	1/10-230-40-40/82	КРАСКА СИЛИКОН-МОДИФИЦИРОВАННАЯ ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ(V2, W3), ОСНОВА (БАЗА) БЕЛАЯ	КГ				14,53	1,15	15,68
				3,48			50,56	4,00	54,56
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж2-40-20 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		6 729	60	28	4 650	368	11 807 5 664 3 452 20 923
	Ж2-90	БЛОКИ ОКОННЫЕ ПВХ - 3.67 М2							
233	E10-100-4	УСТАНОВКА ОКОН ИЗ ПВХ СО СТЕКЛОПАКЕТАМИ В ПРОЕМЫ КИРПИЧНЫХ СТЕН ПРИ ПЛОЩАДИ ИЗДЕЛИЯ СВЫШЕ 3 М2 РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М2	2 106,84	5,89				2 112,73
				0,0367	77,32	0,22			77,54
234	1/10-240-30-45/13	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10Х152	1000 ШТ.				379,00	30,09	409,09
				0,014			5,31	0,42	5,73
235	1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ.				3,23	0,26	3,49
				0,044			0,14	0,01	0,15
236	E10-103-1	ГЕРМЕТИЗАЦИЯ МЕСТ ПРИМЫКАНИЯ ОКОННЫХ И БАЛКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ПВХ К СТЕНАМ ТОЛЩИНОЙ ЗАЗОРА 0,03 М РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М	246,60			469,83	37,01	753,44
				0,08	19,73		37,59	2,96	60,28

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
237	2/40-10-10-137/41	БЛОК ОКОННЫЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А, ПЯТИКАМЕРНОГО, ШИРИНОЙ ПРОФИЛЯ 70 ММ, С ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫМ УСТРОЙСТВОМ, С ИМПОСТОМ, С ДВУХКАМЕРНЫМ СТЕКЛОПАКЕТОМ ТОЛЩИНОЙ 42 ММ, ТЕПЛОЗАЩИТНЫЙ, ОП А 1460Х2060 П/О И СП2 Т1	М2				222,19	17,64	239,83
			3,67				815,44	64,74	880,18
238	E10-280-1	УСТАНОВКА ПОДОКОННЫХ ДОСОК РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М	651,03	1,18		434,26	34,36	1 120,83
			0,0235	15,30	0,03		10,21	0,81	26,35
239	2/40-30/15	НАКОНЕЧНИК ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ПОДОКОННИКА 150-450 ММ	ШТ.				0,41	0,03	0,44
			2				0,82	0,06	0,88
240	2/40-25-5/40	ПОДОКОННИК ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПРОФИЛЯ ШИРИНОЙ 500 ММ, БЕЛЫЙ	М				12,78	1,01	13,79
			2,35				30,03	2,37	32,40
241	E12-134-6	УСТАНОВКА ОКОННЫХ СЛИВОВ В ДОМАХ КИРПИЧНЫХ С ОКОННЫМИ БЛОКАМИ ИЗ ПВХ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М	996,04	17,73		274,66	21,80	1 310,23
			0,023	22,91	0,41		6,32	0,50	30,14
242	2/20-100-15/40	ОТЛИВ ОКОННЫЙ ИЗ СТАЛИ ОЦИНКОВАННОЙ ТОЛЩИНОЙ 0,45-0,5 ММ, ШИРИНОЙ 280 ММ, С ОДНОСТОРОННИМ ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ, ЦВЕТ БЕЛЫЙ	М				11,54	0,66	12,20
			2,3				26,54	1,52	28,06
243	2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т				8 566,51	490,00	9 056,51
			0,0007				6,00	0,34	6,34
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж2-90		135	1		938	74	1 148
		ОХР и ОПР							113
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							69
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1 330
	Ж2-90	БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ПВХ (2 ШТ) - 3.92 М2							
244	E10-237-7	УСТАНОВКА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ИЗ ПВХ ВО ВНУТРЕННИХ ДВЕРНЫХ ПРОЕМАХ И В ПЕРЕГОРОДКАХ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА ДО 3 М2	100 М2	2 442,92	62,91		195,65	15,63	2 717,11
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,0392	95,76	2,47		7,67	0,61	106,51
245	E10-238-1	ЗАПОЛНЕНИЕ ЗАЗОРА МЕЖДУ ДВЕРНОЙ КОРОБКой И СТЕНОЙ МОНТАЖНОЙ ПЕНОЙ, ПРИ ПЛОЩАДИ ПРОЕМА ДО 3 М2	100 М2	246,76			443,18	35,05	724,99
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,0392	9,67			17,37	1,37	28,41
246	2/40-20-10/70	БЛОК ДВЕРНОЙ ВНУТРЕННИЙ ВХОДНОЙ В ПОМЕЩЕНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПРОФИЛЯ, ГЛУХОЙ, СЕНДВИЧ ПЛИТА ТОЛЩИНОЙ 24 ММ, ОДНОПОЛЬНЫЙ ПРАВЫЙ (ЛЕВЫЙ), С ПОРОГОМ, БЕЗ ДОВОДЧИКА, БЕЛЫЙ, ДВЗ П Г 21-10 П (Л П)	М2				491,42	39,02	530,44
			3,92				1 926,37	152,96	2 079,33
247	E10-244-2	УСТАНОВКА АВТОМАТИЧЕСКИХ ЗАКРЫВАТЕЛЕЙ (ДОВОДЧИКОВ) НА ДВЕРИ ВНУТРЕННИЕ	10 ШТ.	135,88	0,67		0,71	0,06	137,32
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,2	27,18	0,13		0,14	0,01	27,46
248	1/10-250-20-30/10	ЗАКРЫВАТЕЛЬ ДВЕРНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РЫЧАЖНЫЙ В АЛЮМИНИЕВОМ КОРПУСЕ	ШТ.				30,04	2,39	32,43
			2				60,08	4,78	64,86
249	E10-264-1	УСТАНОВКА НАЛИЧНИКА ИЗ ПВХ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М	449,10	2,28		47,84	3,80	503,02
			0,104	46,71	0,24		4,98	0,40	52,33
250	2/40-25-10/10	НАЛИЧНИК ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПРОФИЛЯ MONTBLANC 15X80 ММ	М				2,36	0,19	2,55
			10,608				25,03	2,02	27,05
251	E26-117-3	МОНТАЖ ДВЕРНЫХ УПОРОВ	100 ШТ.	160,31	6,94		4,77	0,38	172,40
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	ДЮБЕЛЕЙ	0,02	3,21	0,14	0,10	0,01	3,46
252	1/10-250-20-65/20	СТОПОР ДВЕРНОЙ НАПОЛЬНЫЙ	ШТ.				3,03	0,24	3,27
			2				6,06	0,48	6,54
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж2-90		183	3		2 048	163	2 397
		ОХР и ОПР							153
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							93
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							2 643
	Ж2-90	БЛОКИ ДВЕРНЫЕ РЕНТГЕНОЗАЩИТНЫЕ (2 ШТ) - 4.62 М2							
253	E9-341-3	МОНТАЖ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ	100 М2	3 726,60	54,43	11,02	181,31	12,03	3 974,37
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=58.54%, План=59.02%	ПРОЕМОВ	0,0462	172,17	2,51	8,38	0,56	183,62

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
254 E10-244-2	УСТАНОВКА АВТОМАТИЧЕСКИХ ЗАКРЫВАТЕЛЕЙ (ДОВОДЧИКОВ) НА ДВЕРИ ВНУТРЕННИЕ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	10 ШТ.	135,88	0,67	0,71	0,06	137,32		
		0,2	27,18	0,13	0,14	0,01	27,46		
255 2/20-20/C1PH	ДВЕРЬ РЕНТГЕНОЗАЩИТНАЯ ДЗ-TRP-21-12-2,0PB-PC-PP	ШТ			4 965,00	284,00	5 249,00		
		1			4 965,00	284,00	5 249,00		
256 2/20-20/C2PH	ДВЕРЬ РЕНТГЕНОЗАЩИТНАЯ ДЗ-TRP-21-10-1,5PB-PC-PP	ШТ			3 334,00	190,70	3 524,70		
		1			3 334,00	190,70	3 524,70		
257 E26-117-3	МОНТАЖ ДВЕРНЫХ УПОРОВ РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 ШТ. ДЮБЕЛЕЙ	160,31	6,94	4,77	0,38	172,40		
		0,02	3,21	0,14	0,10	0,01	3,46		
258 1/10-250-20-65/20	СТОПОР ДВЕРНОЙ НАПОЛЬНЫЙ	ШТ.			3,03	0,24	3,27		
		2			6,06	0,48	6,54		
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж2-90		203	3	1	8 314	476	8 996	
	ОХР и ОПР							127	
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							129	
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							9 252	
Ж2-40-60-20	РЕНТГЕНОЗАЩИТНЫЕ ОКНА (1 ШТ) - 0.61 М2								
259 E9-66-7	УСТАНОВКА РЕНТГЕНОЗАЩИТНЫХ ОКОН РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=58.54%, План=59.02%	100 М2	2 059,83	45,47	212,24	16,85	2 334,39		
		0,0061	12,56	0,28	1,29	0,10	14,23		
260 2/20-20/C4P3	ОКНО РЕНТГЕНОЗАЩИТНОЕ ЭЗ-TMRP-69-89-10-2,5	ШТ			4 343,00	248,42	4 591,42		
		1			4 343,00	248,42	4 591,42		
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж2-40-60-20		13		4 344	249	4 606		
	ОХР и ОПР						7		
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						8		
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ						4 621		
	ИТОГО ПО Строительные работы (ремонт) ОХРиОПР = 83.83% План.приб. = 45.82% * Ктек.ремонт=1.115		17 623	1 119	423	63 719	4 002	86 463	
	ИТОГО							15 128	
	ИТОГО ПО Электромонтажные работы (рем) ОХРиОПР = 61.01% План.приб. = 35.49% * Ктек.ремонт=1.115		48		630	33		9 220	
	ИТОГО							110 811	
	ИТОГО ПО Монтаж металлических конструкций (ремонт) ОХРиОПР = 58.54% План.приб. = 59.02% * Ктек.ремонт=1.115		247	4	1	4 361	250	711	
	ИТОГО							29	
	ИТОГО							19	
	ИТОГО		17 918	1 123	424	68 710	4 285	759	
	ОХР и ОПР							145	
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							163	
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							5 170	
	ВСЕГО							92 036	
	ОХР и ОПР							15 302	
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							9 402	
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,6	
	ВСЕГО							116 740	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							115 980	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							17 870	
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							1 122	
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							423	
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							68 080	
	ТРАНСПОРТ							4 252	
	ОХР и ОПР							15 273	
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							9 383	
	МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							759	
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							48	
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							630	
	ТРАНСПОРТ							33	
	ОХР и ОПР							29	
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							19	
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							1 123,82	
	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							25,78	
	ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [116740+0+0+0]							116 740	
	ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ [((17918+424)*(34/100)) * ((100-0)/100)]							6 236	
	ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+6236+0+0+0+0+0+0]							6 236	
	ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [116740+6236+0]							122 976	
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА [17918*1]					1		17 918	
	ТРУДОЕМКОСТЬ							1 123,82	
	ТРУДОЕМКОСТЬ МАШИНИСТОВ							25,78	
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,6	
	ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ [1123*1]					1		1 123	
	ЗАРПЛАТА МАШИНИСТОВ [424*1]					1		424	
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ [4285*1]					1		4 285	
	МАТЕРИАЛЫ-ВСЕГО							68 710	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ [17918+1123+4285+68710]								92 036
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
1.2	МАТЕРИАЛЫ ПОДРЯДЧИКА								67 693
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА [4285-0]								4 285
2	ОБЩЕХОЗЯЙСТВЕННЫЕ И ОБЩЕПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ РАСХОДЫ [15302*1]							1	15 302
3	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ [9402*1]							1	9 402
	ИТОГО [92036+0+0+15302+9402]								116 740
	ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [116740+0+0+0]								116 740
	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ, В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ [[((17918+424)*(34/100)) * ((100-0)/100)]]						34		6 236
6	ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+6236+0+0+0+0+0+0+0]								6 236
7	ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [116740+6236+0]								122 976
	СРЕДСТВА НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И ЗАТРАТЫ [(122976*1.5/100)*1]						1,5	1	1 845
	ИТОГО С УЧЕТОМ СРЕДСТВ НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И ЗАТРАТЫ [122976+1845]								124 821
	РАСЧЕТ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ								
9	ИТОГО С УЧЕТОМ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ, ОТНОСИМЫХ НА РАСХОДЫ ПО ТЕКУЩЕЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ [124821+0]								124 821
	ИТОГО ПОДРЯДНЫХ РАБОТ [124821-0-0-0]								124 821
	КОНКУРСНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ							1	
	ИТОГО С УЧЕТОМ КОНКУРСНОГО КОЭФФИЦИЕНТА [124821*1]								124 821
11	КОЭФФИЦИЕНТ, УЧИТЫВАЮЩИЙ ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНОГО ИНДЕКСА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ (с 06/2026 по 11/2026)							1,0552	
12	ИТОГО С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА, УЧИТЫВАЮЩЕГО ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНОГО ИНДЕКСА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ [(124821+0+0-0)*1.0552+0*1]								131 711
14	ИТОГО ОБЪЕМ РАБОТ ДЛЯ СТАТИСТИЧЕСКОЙ ОТЧЕТНОСТИ ПОДРЯДНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ [131711+0+0+0+0+0]								131 711
16	ИТОГО ОБЪЕМ РАБОТ ДЛЯ НАЛОГООБЛОЖЕНИЯ [131711-(0+0+0)]								131 711
	ИТОГО С НАЛОГАМИ И ОТЧИСЛЕНИЯМИ ОТ ВЫРУЧКИ [131711+0]								131 711
18	СУММА НДС [131711*20/100]						20		26 342
	ВСЕГО ВЫПОЛНЕНО РАБОТ [131711+26342+0]								158 053
	СУММА ПРОПИСЬЮ: СТО ПЯТЬДЕСЯТ ВОСЕМЬ ТЫСЯЧ ПЯТЬДЕСЯТ ТРИ БЕЛОРУССКИХ РУБ. 00 КОП.								

Составил ГЛ. СПЕЦ (должность служащего)  Н.С. ЛОПАТКИН (инициалы, фамилия)

Проверил _____ (должность служащего) _____ (подпись) _____ (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ПЛАН ПОДГОТОВКИ ПОМЕЩЕНИЙ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА ПОД УСТАНОВКУ РЕНТГЕНОДИАГНОСТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА 2 МЕСТА В УЧРЕЖДЕНИИ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ "19-Я ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАЙОННАЯ ПОЛИКЛИНИКА ПЕРВОМАЙСКОГО РАЙОНА Г. МИНСКА" В КАБИНЕТ 304.

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА

Шифр здания, сооружения:

Комплект чертежей: КР, АР

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №1
на ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ КР, АР

Составлена в ценах на 01.06.2026
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ-Ч.	1 123,82		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч.	25,78		
3	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.Ч	8	60,50	484,00
4	M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.Ч	1,180256	0,81	0,96
5	M030404	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.Ч	3,923974	4,10	16,09
6	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.Ч	0,980377	4,56	4,47
7	M050101	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 2,2 МЗ/МИН	МАШ.Ч	0,040602	35,37	1,44
8	M110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 МЗ	МАШ.Ч	0,000708	21,88	0,02
9	M110902	РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 80 Л	МАШ.Ч	0,226872	16,90	3,83
10	M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.Ч	0,230915	1,47	0,34
11	M121205	БЕНЗОРЕЗ STIHL TS 800	МАШ.Ч	2,5905	38,46	99,63
12	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.Ч	16,26601	0,95	15,45
13	M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.Ч	0,1944	0,35	0,07
14	M255048	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	0,0954	0,87	0,08
15	M330201	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	1,506	0,57	0,86
16	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	30,154778	0,91	27,44
17	M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.Ч	0,053067	1,05	0,06
18	M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.Ч	3,308578	6,15	20,35
19	M330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.Ч	0,040602	0,55	0,02
20	M331305	ПЫЛЕСОС ПРОМЫШЛЕННЫЙ	МАШ.Ч	1,52016	3,32	5,05
21	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	15,793109	0,87	13,74
22	M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	26,891103	0,33	8,87
23	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.Ч	17,507189	21,54	377,10
24	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.Ч	1,80072	2,52	4,54

1	2	3	4	5	6	7
25	M351302	ЭЛЕКТРОФЕН	МАШ.Ч	6,072948	6,28	38,14
26	1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,000025	361,07	0,01
27	1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ОДНОРОДНОСТЬЮ	Т	0,032562	1 151,60	37,50
28	1/10-100-35/25	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ С ОРИЕНТИРОВАННЫМИ ДРЕВЕСНЫМИ ЧАСТИЦАМИ ОСП-3 (OSB-3), ТОЛЩИНОЙ 10 ММ	100 М2	0,46144	800,00	369,15
29	1/10-110-5/10	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, 1-2 СОРТА, ФРАНКО-НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	М3	0,004347	121,09	0,53
30	1/10-110-50-5/345	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ И ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3	0,1	426,71	42,67
31	1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	М3	0,006364	313,35	1,99
32	1/10-110-50-15/225	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3	0,000693	329,56	0,23
33	1/10-110-50-15/265	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 2 СОРТА	М3	0,001294	510,00	0,66
34	1/10-110-50-15/325	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3	0,002979	329,56	0,98
35	1/10-110-50-15/545	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 3 СОРТА	М3	0,00132	242,06	0,32
36	1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3	0,004737	318,00	1,51
37	1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	М3	0,0018	172,44	0,31
38	1/10-115-5/185	МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ ЭЛАКРОМ Г-ПХ-БЭ-ПП/ПП-4.0 КГ	М2	3,078	7,55	23,24
39	1/10-120-10-10/68	ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ПТМ СТБ 1995-2009-Т5-DS(ТН)1-CS(10)40-TR15-WS1 (ПЛОТНОСТЬ 135 КГ/М3) БЕЛТЕП МАРКИ ФАСАД 12	М3	0,14416	286,00	41,23
40	1/10-120-220-70/22	СТЕКЛОСЕТКА ССШ-160(100)	М2	43,199	1,24	53,57
41	1/10-125-20/350	ПОКРЫТИЕ НАПОЛЬНОЕ РУЛОННОЕ ГОМОГЕННОЕ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ, ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ УСИЛЕНИЕМ, ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, КЛАСС ИЗНОСОСТОЙКОСТИ Р (ЕН 649), С ОДНОТОННЫМ ИЛИ НЕЯРКИМ АБСТРАКТНЫМ РИСУНКОМ	М2	80,2947	61,12	4 907,61

1	2	3	4	5	6	7
42	1/10-125-55/5	ШНУР СВАРОЧНЫЙ ДЛЯ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫХ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ	М	124,473864	1,93	240,23
43	1/10-130-5/227	МАСТИКА КЛЕЯЩАЯ КАУЧУКОВАЯ МАРКИ КН-2	КГ	35,1	14,85	521,24
44	1/10-130-5/234	МАСТИКА КЛЕЯЩАЯ КАУЧУКОВАЯ МАРКИ КН-3	Т	0,004421	17 100,00	75,60
45	1/10-130-5/304	ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ "АУТОКРИН"	КГ	0,81	3,15	2,55
46	1/10-130-15/107	ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ 280 МЛ	ШТ.	4,790355	6,69	32,05
47	1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,000529	3 336,52	1,77
48	1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,918	1,75	1,61
49	1/10-135-30/70	ПЕНА ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МОНТАЖНАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ В АЭРОЗОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ	Л	3,023061	14,54	43,96
50	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,000534	10 000,00	5,34
51	1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,000265	12 290,00	3,26
52	1/10-140-40/150	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,000302	4 300,00	1,30
53	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,96363	0,81	0,78
54	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	4,27012	3,64	15,54
55	1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125X1,6X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	0,413778	0,68	0,28
56	1/10-170-2/62	КРУГ АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ ПО БЕТОНУ 400X3.5	ШТ.	0,16146	248,00	40,04
57	1/10-170-2/66	КРУГ АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ ПО БЕТОНУ 600X5	ШТ.	0,06	624,00	37,44
58	1/10-170-10/15	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4,3-5,3 ММ	ШТ.	0,206	1,77	0,36
59	1/10-170-10/25	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 12,6-14 ММ	ШТ.	0,097482	12,92	1,26
60	1/10-170-10/35	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 9,6-10,6 ММ	ШТ.	0,1125	7,15	0,80
61	1/10-170-10/45	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 5,4-6 ММ	ШТ.	0,097482	2,45	0,24
62	1/10-170-10/105	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 4-8 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ.	0,1925	2,17	0,42
63	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ.	1,791792	2,47	4,43
64	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	1,35648	4,77	6,47

1	2	3	4	5	6	7
65	1/10-170-10/145	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 400 ММ	ШТ.	0,334	5,57	1,86
66	1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ.	0,16796	3,23	0,54
67	1/10-170-10/175	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 12 ММ, ДЛИНОЙ 210 ММ	ШТ.	0,208362	4,87	1,01
68	1/10-170-10/411	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, СРЕДНЯЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4 ММ, ДЛИНОЙ 75 ММ	ШТ.	0,02275	0,48	0,01
69	1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	7,24503	4,96	35,94
70	1/10-180-20/140	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ (В РУЛОНЕ)	М2	0,051375	11,04	0,57
71	1/10-230/СП5437-116	ЭКРАН ИЗ ЛАМИНИРОВАННОГО ПРОФИЛЯ MDF С ПЕРФОРИРОВАННОЙ ЛИЦЕВОЙ ПАНЕЛЬЮ HDF	М2	1,2	133,00	159,60
72	1/10-230/СП17363-116-526	ЗАЩИТА УГЛОВАЯ СТЕН НА АЛЮМИНИЕВОМ ПРОФИЛЕ 50/50 ММ (TS-RCP-50-50)	М	13,5	37,70	508,95
73	1/10-230/СП17363Б-116-526	ЭЛЕМЕНТ ТОРЦЕВОЙ ДЛЯ TS-RCP-50-50	ШТ	18	2,40	43,20
74	1/10-230-15/200	ГРУНТОВКА "ЛАКРИТ"	КГ	37,44	2,70	101,09
75	1/10-230-15/395	ГРУНТОВКА АКРИЛОВАЯ ГЛУБОКОГО ПРОНИКНОВЕНИЯ ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В), ПОЛИМЕРНАЯ (П), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ (Д)	КГ	58,035	5,19	301,20
76	1/10-230-15/545	ГРУНТОВКА (КОНЦЕНТРАТ) ГЛУБОКОГО ПРОНИКНОВЕНИЯ ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ (В) РАБОТ, ПОЛИМЕРНАЯ (П), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), ДИСПЕРСИЯ (Д) , ПРИМЕНЕНИЕ 1:1	КГ	4,71	4,53	21,34
77	1/10-230-15/600	ГРУНТОВКА ПИГМЕНТИРОВАННАЯ ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ ГЛАДКИХ, ПЛОТНЫХ, СЛАБОВПИТЫВАЮЩИХ ОСНОВАНИЙ (БЕТОНКОНТАКТ), ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1)	КГ	43,62	3,87	168,81
78	1/10-230-40-10/22	КРАСКА ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ ПОЛУМАТОВАЯ (ПОЛУГЛЯНЦЕВАЯ), 1 КЛАССА СТОЙКОСТИ К ВЛАЖНОМУ ИСТИРАНИЮ, БАЗА (ОСНОВА) БЕЛАЯ, ПРОЗРАЧНАЯ	КГ	124,733	16,93	2 111,73
79	1/10-230-40-40/82	КРАСКА СИЛИКОН-МОДИФИЦИРОВАННАЯ ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ(V2, W3), ОСНОВА (БАЗА) БЕЛАЯ	КГ	3,48	14,53	50,56
80	1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	9,132006	6,11	55,80
81	1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,953096	7,53	7,18
82	1/10-230-50-15/29	ОЛИФА ОКСОЛЬ	КГ	0,2464	5,67	1,40

1	2	3	4	5	6	7
83	1/10-230-50-15/53	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4А	Т	0,00105	3 520,00	3,70
84	1/10-230-50-15/89	СПИРТ ИЗОПРОПИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,045954	5,86	0,27
85	1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	1,4196	4,63	6,57
86	1/10-230-55-10/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ВЛАГОСТОЙКИЕ (ГКЛВ), С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	М2	52,4	4,76	249,42
87	1/10-230-55-20/15	ПОДВЕС РЕГУЛИРУЕМЫЙ С ЗАЖИМОМ ДЛЯ ПРОФИЛЯ CD (ПП)	ШТ.	48,72	0,26	12,67
88	1/10-230-55-20/20	ПРОФИЛЬ Т24 БЕЛЫЙ МАТОВЫЙ, ДЛИНОЙ 0,6 М	100 М	0,20418	229,99	46,96
89	1/10-230-55-20/25	ПРОФИЛЬ Т24 БЕЛЫЙ МАТОВЫЙ, ДЛИНОЙ 1,2 М	100 М	0,41082	239,74	98,49
90	1/10-230-55-20/30	ПРОФИЛЬ Т24 БЕЛЫЙ МАТОВЫЙ, ДЛИНОЙ 3,7 М	100 М	0,20418	230,76	47,12
91	1/10-230-55-20/65	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ CW (ПС) 75X50, 0,6 ММ	М	4,5	3,99	17,96
92	1/10-230-55-20/115	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПОТОЛОЧНЫЙ - ПРИСТЕННЫЙ UD (ПН) 27X28, 0,5 ММ	М	50,4	1,70	85,68
93	1/10-230-55-20/120	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПОТОЛОЧНЫЙ - ПРИСТЕННЫЙ UD (ПН) 27X28, 0,6 ММ	М	2	1,45	2,90
94	1/10-230-55-20/130	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПОТОЛОЧНЫЙ CD (ПП) 60X27, 0,5 ММ	М	137,25	1,93	264,89
95	1/10-230-55-20/145	СОЕДИНИТЕЛЬ ОДНОУРОВНЕВЫЙ ДЛЯ ПРОФИЛЯ CD (ПП)	ШТ.	76,5	0,79	60,44
96	1/10-230-55-20/150	СОЕДИНИТЕЛЬ ПРОДОЛЬНЫЙ ДЛЯ ПРОФИЛЯ CD (ПП)	ШТ.	9	0,24	2,16
97	1/10-230-55-20/155	УГОЛОК БЕЛЫЙ СТАЛЬНОЙ, РАЗМЕРОМ 19X24 ММ, ДЛИНОЙ 3 М	100 М	0,357822	102,08	36,53
98	1/10-230-55-20/160	УГОЛОК ПЕРФОРИРОВАННЫЙ АЛЮМИНИЕВЫЙ, РАЗМЕРОМ 25X25 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,25 ММ	М	75,684	0,95	71,90
99	1/10-230-60/СП19246-116-526	ШТУКАТУРКА БАРИТОВАЯ (25КГ), СМЕСЬ БАРИТОВАЯ, БАРИТОВАЯ ШТУКАТУРКА 25КГ	ШТ	7,9	51,70	408,43
100	1/10-230-60-15/30	КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ШВОВ СУХАЯ ШИРИНОЙ ДО 8 ММ, ЭЛАСТИЧНАЯ, ВОДОСТОЙКАЯ, ТРЕЩИНОСТОЙКАЯ, ПРОТИВОГРИБКОВАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ) , БЕЛАЯ (ФАСОВКА ПО 5 КГ)	Т	0,00273	2 606,00	7,11
101	1/10-230-60-30/18	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ДЛЯ СТЯЖЕК, НА ЦЕМЕНТНОМ ВЯЖУЩЕМ, САМОНИВЕЛИРУЮЩАЯСЯ, М200	Т	0,37404	724,20	270,88
102	1/10-230-60-35/19	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ОБЛИЦОВОЧНАЯ, ЦЕМЕНТНАЯ, УНИВЕРСАЛЬНАЯ, СЕРАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), М100/М150, F75 (ФАСОВКА 20-25 КГ)	Т	0,035	369,03	12,92
103	1/10-230-60-35/61	СОСТАВ КЛЕЕВОЙ ПОЛИМИНЕРАЛЬНЫЙ ДЛЯ НАКЛЕИВАНИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ И АРМИРУЮЩЕЙ СЕТКИ (КС), ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ (1)	Т	0,069	452,40	31,22

1	2	3	4	5	6	7
104	1/10-230-60-40/10	ШПАТЛЕВКА БЕЛАЯ, ФИНИШНАЯ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В) , ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ГИПСОВАЯ	КГ	228,8	1,44	329,47
105	1/10-230-60-40/15	ШПАТЛЕВКА БЕЛАЯ, ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ШВОВ ГИПСОКАРТОННЫХ ПЛИТ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В), ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ГИПСОВАЯ	Т	0,000496	971,40	0,48
106	1/10-230-60-40/20	ШПАТЛЕВКА БЕЛАЯ, СТАРТОВАЯ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В) , ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ГИПСОВАЯ	Т	0,010685	940,00	10,04
107	1/10-230-60-40/25	ШПАТЛЕВКА СЕРАЯ, ФИНИШНАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ) , ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ЦЕМЕНТНАЯ	Т	0,016088	853,84	13,74
108	1/10-230-60-45-5/195	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ШТУКАТУРНАЯ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В), ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВАЯ, М50	Т	3,5172	232,54	817,89
109	1/10-230-60-45-5/215	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ШТУКАТУРНАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВАЯ, М75, F75	Т	0,0576	253,74	14,62
110	1/10-230-60-45-5/245	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ШТУКАТУРНАЯ, ДЛЯ СИСТЕМ ВНЕШНЕЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ (Н), ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВАЯ, М75/М100, F75	Т	0,0104	295,00	3,07
111	1/10-230-60-55/5	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕМАСЛЯНАЯ	Т	0,008503	2 961,11	25,18
112	1/10-230-65-20-5/5	КЕРАМОГРАНИТ КРУПНОРАЗМЕРНЫЙ ПЛОСКИЙ НЕГЛАЗУРОВАННЫЙ, РАЗМЕРОМ 600Х300 ММ - 600Х600 ММ	М2	6,76	27,50	185,90
113	1/10-230-95/50	ПЛИТА ПОТОЛОЧНАЯ ИЗ МИНЕРАЛЬНОГО ВОЛОКНА, РАЗМЕРОМ 600Х600 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12 ММ	М2	24,315034	16,16	392,93
114	1/10-230-95/130	КРЕСТИКИ ДЛЯ ПЛИТКИ ТОЛЩИНОЙ 5 ММ	1000 ШТ.	0,028	7,40	0,21
115	1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	0,168	6,50	1,09
116	1/10-235-20/100	ЛЕНТА ПАРПРОНИЦАЕМАЯ САМОРАСШИРЯЮЩАЯСЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ (ПСУЛ) ШИРИНОЙ 12 ММ С МАКСИМАЛЬНЫМ РАСШИРЕНИЕМ ЛЕНТЫ 30 ММ	М	15,645	0,67	10,48
117	1/10-235-20/190	ЛЕНТА САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ГИДРО-ПАРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ТЕПЛОТРАЖАЮЩАЯ БУТИЛКАУЧУКОВАЯ, МАРКИ ЛИПЛЕНТ-МП, ШИРИНОЙ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ 1,5 ММ	М	15,645	1,50	23,47
118	1/10-235-20/653	ЛЕНТА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ	М	2	0,44	0,88
119	1/10-235-20/772	ЛЕНТА МАЛЯРНАЯ, ОДНОСТОРОННЯЯ, 50 ММХ50 М	М2	0,514539	2,51	1,29
120	1/10-235-20/775	ЛЕНТА БУМАЖНАЯ ПЕРФОРИРОВАННАЯ	М	68,85	0,06	4,13

1	2	3	4	5	6	7
121	1/10-235-20/797	ЛЕНТА АРМИРУЮЩАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ ИЗ СТЕКЛОВОЛОКНА НА КЛЕЕВОЙ ОСНОВЕ (СЕРПЯНКА), ШИРИНОЙ 45 ММ (50 ММ)	М	2,0655	0,11	0,23
122	1/10-235-25/25	ШНУР РЕЗИНОВЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 8 ДО 11 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,05681	13,25	0,75
123	1/10-240-5-30/5	АНКЕР ПОТОЛОЧНЫЙ 6X60 ММ, С УШКОМ, ОЦИНКОВАННЫЙ	1000 ШТ.	0,01722	196,72	3,39
124	1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000004	3 900,00	0,02
125	1/10-240-15/160	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ 3,5X25 ПО МЕТАЛЛУ	1000 ШТ.	0,1215	6,65	0,81
126	1/10-240-15/410	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ (САМОРЕЗЫ) 4,2X16 ММ, 4,2X19 ММ С ПРЕССШАЙБОЙ, ОЦИНКОВАННЫЕ	1000 ШТ.	0,037	13,95	0,52
127	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000001	4 430,03	
128	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,42324	3,36	1,42
129	1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,059	4,01	0,24
130	1/10-240-30-30/10	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ 3,7X40	Т	0,00002	15 213,34	0,30
131	1/10-240-30-30/339	ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ (ЗОНТИК) С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ГВОЗДЕМ 10X180 ММ	1000 ШТ.	0,0105	375,48	3,94
132	1/10-240-30-35/20	ДЮБЕЛЬ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ 10X50, 10X80	1000 ШТ.	0,007104	10,53	0,07
133	1/10-240-30-45/11	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10X112	10 ШТ.	1,49352	2,74	4,09
134	1/10-240-30-45/13	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10X152	1000 ШТ.	0,032222	379,00	12,21
135	1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ (ГВОЗДЕМ) ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6X40 ММ	100 ШТ.	1,37061	3,36	4,61
136	1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ (ГВОЗДЕМ) ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6X60	100 ШТ.	0,637	4,93	3,14
137	1/10-240-30-50/60	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ (ГВОЗДЕМ) ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 8X80 ММ	100 ШТ.	0,824	11,63	9,58
138	1/10-240-35/36	ЗАГЛУШКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ РАМНОГО АНКЕРА	1000 ШТ.	0,020541	16,45	0,34
139	1/10-240-50-16/999132	ШАЙБЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	КГ	0,00063	6,43	
140	1/10-240-55-10/30	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5X35 ММ	Т	0,000008	4 730,00	0,04
141	1/10-240-55-20/20	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА 3,5X25 ММ	1000 ШТ.	1,05	9,15	9,61
142	1/10-240-55-20/40	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 4,0X25 ММ	1000 ШТ.	0,00805	10,22	0,08
143	1/10-240-55-20/999131	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	1000 ШТ.	0,055536	33,20	1,84
144	1/10-240-55-999/133	ШУРУПЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	Т	0,000066	4 762,50	0,31
145	1/10-250-20-30/10	ЗАКРЫВАТЕЛЬ ДВЕРНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РЫЧАЖНЫЙ В АЛЮМИНИЕВОМ КОРПУСЕ	ШТ.	2	30,04	60,08
146	1/10-250-20-65/20	СТОПОР ДВЕРНОЙ НАПОЛЬНЫЙ	ШТ.	4	3,03	12,12
147	1/10-260-1-15/4	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500 (A500C), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,0472	1 711,85	80,80

1	2	3	4	5	6	7
148	1/10-260-40-1/12	ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 4.0 ММ	Т	0,100984	1 719,38	173,63
149	1/10-260-150-1/121	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245, ШИРИНОЙ ПОЛОК 35-56 ММ	Т	0,055002	1 876,12	103,19
150	1/10-260-150-1/122	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245, ШИРИНОЙ ПОЛОК 60-100 ММ	Т	0,0312	1 959,81	61,15
151	1/10-260-370/4	СЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С ЯЧЕЙКАМИ N 20-35 ИЗ ПРОВОЛОКИ ОЦИНКОВАННОЙ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	М2	1,512	7,36	11,13
152	1/10-280-20/40	ВОДА	М3	3,129895	1,45	4,54
153	1/55-20-40/5	ЭЛЕКТРОКОРУНД	Т	0,001256	7 858,34	9,87
154	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	4,977	6,46	32,15
155	2/10-10/20	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,001944	2 538,09	4,93
156	2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,0032	2 689,68	8,61
157	2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0035	4 332,28	15,16
158	2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0007	8 566,51	6,00
159	2/10-45/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-I ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,001084	2 753,11	2,98
160	2/20-20/C1PH	ДВЕРЬ РЕНТГЕНОЗАЩИТНАЯ ДЗ-TRP-21-12-2,0РВ-РС-РП	ШТ	1	4 965,00	4 965,00
161	2/20-20/C2PH	ДВЕРЬ РЕНТГЕНОЗАЩИТНАЯ ДЗ-TRP-21-10-1,5РВ-РС-РП	ШТ	1	3 334,00	3 334,00
162	2/20-20/C4P3	ОКНО РЕНТГЕНОЗАЩИТНОЕ ЭЗ-TMRP-69-89-10-2,5	ШТ	1	4 343,00	4 343,00
163	2/20-100-15/40	ОТЛИВ ОКОННЫЙ ИЗ СТАЛИ ОЦИНКОВАННОЙ ТОЛЩИНОЙ 0,45-0,5 ММ, ШИРИНОЙ 280 ММ, С ОДНОСТОРОННИМ ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ, ЦВЕТ БЕЛЫЙ	М	2,3	11,54	26,54
164	2/20-105/C103-200-35П	АЛЮМИНИЕВЫЙ ПОРОЖЕК ТИПА КТМ-2000 318-01М	М	2,828	8,45	23,90
165	2/30-50/C101-160835-К	УГОЛОК АЛЮМИНИЕВЫЙ НА КРАЯ ОБЛИЦОВКИ ПЛИТКОЙ	М	11,016	4,27	47,04
166	2/30-55/C101-160833-Р	ДЕКОРАТИВНЫЙ ПОРОГ	М	8,08	5,27	42,58

1	2	3	4	5	6	7
167	2/40-10-10-137/41	БЛОК ОКОННЫЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А, ПЯТИКАМЕРНОГО, ШИРИНОЙ ПРОФИЛЯ 70 ММ, С ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫМ УСТРОЙСТВОМ, С ИМПОСТОМ, С ДВУХКАМЕРНЫМ СТЕКЛОПАКЕТОМ ТОЛЩИНОЙ 42 ММ, ТЕПЛОЗАЩИТНЫЙ, ОП А 1460Х2060 П/О И СП2 Т1	М2	3,67	222,19	815,44
168	2/40-20-10/70	БЛОК ДВЕРНОЙ ВНУТРЕННИЙ ВХОДНОЙ В ПОМЕЩЕНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПРОФИЛЯ, ГЛУХОЙ, СЕНДВИЧ ПЛИТА ТОЛЩИНОЙ 24 ММ, ОДНОПОЛЬНЫЙ ПРАВЫЙ (ЛЕВЫЙ), С ПОРОГОМ, БЕЗ ДОВОДЧИКА, БЕЛЫЙ, ДВЗ П Г 21-10 П (Л П)	М2	3,92	491,42	1 926,37
169	2/40-25/С103-200-47П	ПЛИНТУС ДЛЯ ЗАВОДА ПОКРЫТИЙ НА СТЕНУ (КАННЕЛЮРНЫЙ)	М	59,3334	7,80	462,80
170	2/40-25-5/40	ПОДОКОННИК ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПРОФИЛЯ ШИРИНОЙ 500 ММ, БЕЛЫЙ	М	2,35	12,78	30,03
171	2/40-25-10/10	НАЛИЧНИК ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПРОФИЛЯ MONTBLANC 15Х80 ММ	М	10,608	2,36	25,03
172	2/40-30/15	НАКОНЕЧНИК ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ПОДОКОННИКА 150-450 ММ	ШТ.	2	0,41	0,82
173	2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,31185	27,34	8,53
174	2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	0,0429	36,14	1,55
175	4/1-4-10-20-20/110	БЕТОН НОРМАЛЬНОГО ВЕСА (СМЕСЬ ГОТОВАЯ К УПОТРЕБЛЕНИЮ) С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С20/25	М3	0,9471	209,82	198,72
176	4/1-4-20-10-10-10/20	РАСТВОРЫ ОТДЕЛОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ИЗВЕСТКОВЫЕ, В СООТНОШЕНИИ 1:2,5	М3	0,0448	146,42	6,56
177	4/1-4-20-20-20-10/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЕ, МАРКИ 50	М3	0,312	158,24	49,37
178	4/1-6-10-20-11/5000	КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ РЯДОВОЙ ПОЛНОТЕЛЫЙ ОДИНАРНЫЙ, МАРКИ ПО ПРОЧНОСТИ 150	1000 ШТ.	0,52	518,10	269,41
179	5/20-10-1/34	ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ НЕПЕРФОРИРОВАННЫЙ 100Х100, ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ	М	22	28,62	629,64
180	5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	2,4022	15 061,40	36 180,50

Составил ГЛ. СПЕЦ
(должность служащего)

 Н.С. ЛОПАТКИН
(инициалы, фамилия)

Проверил _____
(должность служащего)

(подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ПЛАН ПОДГОТОВКИ ПОМЕЩЕНИЙ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА ПОД УСТАНОВКУ
РЕНТГЕНОДИАГНОСТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА 2 МЕСТА В УЧРЕЖДЕНИИ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ "19-Я ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАЙОННАЯ
ПОЛИКЛИНИКА ПЕРВОМАЙСКОГО РАЙОНА Г. МИНСКА" В КАБИНЕТ 304.

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА

Шифр здания, сооружения:

Комплект чертежей: КР, АР

ВЕДОМОСТЬ №1
объемов работ и расхода ресурсов
на ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ КР, АР

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
	ПРИМЕЧАНИЯ		C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
Ж2-90	ФУНДАМЕНТ, ПОДПОЛЬНЫЕ КАНАЛЫ (КР-4)	МЗ 0,93	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	26,51
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,36
			1/10-110-5/10	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, 1-2 СОРТА, ФРАНКО-НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	МЗ	0,004347
			1/10-110-50-15/545	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,00132
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,004737
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,000504
			1/10-115-5/185	МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ ЭЛАКРОМ Г-ПХ-БЭ-ПП/ПП-4,0 КГ	М2	3,078
			1/10-130-15/107	ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ 280 МЛ	ШТ.	1,312
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,000529
			1/10-130-5/304	ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ "АУТОКРИН"	КГ	0,81
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,918
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,000265
			1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,000534
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,96363
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,0112
			1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ.	0,1792
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,0588
			1/10-230-15/545	ГРУНТОВКА (КОНЦЕНТРАТ) ГЛУБОКОГО ПРОНИКНОВЕНИЯ ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ (В) РАБОТ, ПОЛИМЕРНАЯ (П), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), ДИСПЕРСИЯ (П) ПРИМЕНЕНИЕ 1:1	КГ	0,9
			1/10-230-40-10/22	КРАСКА ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ ПОЛУМАТОВАЯ (ПОЛУГЛЯНЦЕВАЯ), 1 КЛАССА СТОЙКОСТИ К ВЛАЖНОМУ ИСТИРАНИЮ, БАЗА (ОСНОВА) БЕЛАЯ, ПРОЗРАЧНАЯ	КГ	4,41
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	1,116
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,186138
			1/10-230-50-15/29	ОЛИФА ОКСОЛЬ	КГ	0,063
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,1736

1	2	3	4	5	6	7
			1/10-230-60-30/18	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ДЛЯ СТЯЖЕК, НА ЦЕМЕНТНОМ ВЯЖУЩЕМ, САМОНИВЕЛИРУЮЩАЯСЯ, М200	Т	0,054
			1/10-230-60-55/5	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕМАСЛЯНАЯ	Т	0,00357
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000004
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000001
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,42324
			1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ (ГВОЗДЕМ) ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6Х40 ММ	100 ШТ.	0,5336
			1/10-240-50-16/999132	ШАЙБЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	КГ	0,00063
			1/10-260-1-15/4	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КЛАССА S500 (A500C), ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,0472
			1/10-260-150-1/121	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245, ШИРИНОЙ ПОЛОК 35-56 ММ	Т	0,055002
			1/10-260-40-1/12	ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 4.0 ММ	Т	0,100984
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,01818
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО- КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,972
			2/10-45/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-1 ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,001084
			2/30-55/С101-160833-Р	ДЕКОРАТИВНЫЙ ПОРОГ	М	8,08
			2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	0,0429
			2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,31185
			4/1-4-10-20-20/110	БЕТОН НОРМАЛЬНОГО ВЕСА (СМЕСЬ ГОТОВАЯ К УПОТРЕБЛЕНИЮ) С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ. КЛАССА С20/25	М3	0,9471
			5/20-10-1/34	ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ НЕПЕРФОРИРОВАННЫЙ 100Х100, ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0.7 ММ	М	22
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.Ч	0,13752
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.Ч	0,947815
			М111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.Ч	0,230915
			М150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.Ч	0,1944
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	0,311018
			М331305	ПЫЛЕСОС ПРОМЫШЛЕННЫЙ	МАШ.Ч	0,0216
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	0,67776
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	0,5832
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.Ч	1,360435
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.Ч	0,28416
Ж2-90-70	ПЕРЕМЫЧКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ (КР - 5)	Т 0,0335	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	10,55
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,12
			1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ОДНОРОДНОСТЬЮ	Т	0,032562
			1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,000025
			1/10-140-40/150	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,000302
			1/10-170-2/66	КРУГ АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ ПО БЕТОНУ 600Х5	ШТ.	0,032
			1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	0,168
			1/10-240-30-30/10	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ 3,7Х40	Т	0,00002

1	2	3	4	5	6	7
			1/10-260-150-1/122	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245, ШИРИНОЙ ПОЛОК 60-100 ММ	Т	0,0312
			1/10-260-370/4	СЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С ЯЧЕЙКАМИ N 20-35 ИЗ ПРОВОЛОКИ ОЦИНКОВАННОЙ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	М2	1,512
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,240014
			2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0035
			4/1-4-20-10-10-10/20	РАСТВОРЫ ОТДЕЛОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ИЗВЕСТКОВЫЕ, В СООТНОШЕНИИ 1:2,5	М3	0,0448
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.Ч	0,007236
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.Ч	0,032562
			М050101	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 2,2 М3/МИН	МАШ.Ч	0,040602
			М121205	БЕНЗОРЕЗ STIHL TS 800	МАШ.Ч	1,3816
			М330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.Ч	0,040602
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.Ч	0,083406
Ж2-90	ВЫНОСНАЯ ПЛОЩАДКА (КР-6)	РУБ 2050,04	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	21,29
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	8,34
			1/10-110-50-5/345	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ И ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3	0,1
			1/10-170-10/145	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 400 ММ	ШТ.	0,334
			1/10-170-2/66	КРУГ АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ ПО БЕТОНУ 600Х5	ШТ.	0,028
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,21
			2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,0032
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.Ч	8
			М121205	БЕНЗОРЕЗ STIHL TS 800	МАШ.Ч	1,2089
			М330201	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	1,506
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	0,232
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.Ч	0,344736
Ж2-90	ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ (АР - 4)	М2 52,1	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	185,67
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	11,38
			1/10-130-15/107	ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ 280 МЛ	ШТ.	1,2765
			1/10-135-30/70	ПЕНА ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МОНТАЖНАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ В АЭРОЗОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ	Л	0,56097
			1/10-170-2/62	КРУГ АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ ПО БЕТОНУ 400Х3,5	ШТ.	0,16146
			1/10-235-20/100	ЛЕНТА ПАРПРОНИЦАЕМАЯ САМОРАСШИРЯЮЩАЯСЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ (ПСУЛ) ШИРИНОЙ 12 ММ С МАКСИМАЛЬНЫМ РАСШИРЕНИЕМ ЛЕНТЫ 30 ММ	М	7,245
			1/10-235-20/190	ЛЕНТА САМОКЛЕЯЮЩАЯСЯ ГИДРО-ПАРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ТЕПЛОТРАЖАЮЩАЯ БУТИЛКАУЧУКОВАЯ, МАРКИ ЛИПЛЕНТ-МП, ШИРИНОЙ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ 1,5 ММ	М	7,245
			1/10-240-30-35/20	ДЮБЕЛЬ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ 10Х50, 10Х80	1000 ШТ.	0,007104
			1/10-240-55-10/30	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ	Т	0,000008
			1/10-240-55-999/133	ШУРУПЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	Т	0,000066
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	1,7765
			1/55-20-40/5	ЭЛЕКТРОКОРУНД	Т	0,001256

1	2	3	4	5	6	7
			M030404	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.Ч	0,10918
			M110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 МЗ	МАШ.Ч	0,000708
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	29,46576
			M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.Ч	0,012041
			M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.Ч	2,99461
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	0,119317
			M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	1,308332
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.Ч	11,372856
Ж2-90	ЗАКЛАДКА ПРОЕМА (АР - 5)	М3 1,3	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	20,63
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,42
			4/1-4-20-20-10-10/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЕ, МАРКИ 50	МЗ	0,312
			4/1-6-10-20-11/5000	КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ РЯДОВОЙ ПОЛНОТЕЛЫЙ ОДИНАРНЫЙ, МАРКИ ПО ПРОЧНОСТИ 150	1000 ШТ.	0,52
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.Ч	0,416
Ж2-90	ЗАШИВКИ (АР - 5)	М2 2,5	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	7,20
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-170-10/105	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 4-8 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ.	0,1925
			1/10-170-10/411	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, СРЕДНЯЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4 ММ, ДЛИНОЙ 75 ММ	ШТ.	0,02275
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,025
			1/10-180-20/140	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ (В РУЛОНЕ)	М2	0,051375
			1/10-230-15/395	ГРУНТОВКА АКРИЛОВАЯ ГЛУБОКОГО ПРОНИКНОВЕНИЯ ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В), ПОЛИМЕРНАЯ (П), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ (Л)	КГ	0,375
			1/10-230-55-10/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ВЛАГОСТОЙКИЕ (ГКЛВ), С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	М2	5,15
			1/10-230-55-20/120	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПОТОЛОЧНЫЙ - ПРИСТЕННЫЙ UD (ПН) 27X28, 0,6 ММ	М	2
			1/10-230-55-20/65	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ CW (ПС) 75X50, 0,6 ММ	М	4,5
			1/10-230-60-40/15	ШПАТЛЕВКА БЕЛАЯ, ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ШВОВ ГИПСОКАРТОННЫХ ПЛИТ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В), ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС), ГИПСОВАЯ	Т	0,000496
			1/10-235-20/653	ЛЕНТА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ	М	2
			1/10-235-20/797	ЛЕНТА АРМИРУЮЩАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ ИЗ СТЕКЛОВОЛОКНА НА КЛЕЕВОЙ ОСНОВЕ (СЕРПЯНКА), ШИРИНОЙ 45 ММ (50 ММ)	М	2,0655
			1/10-240-15/410	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ (САМОРЕЗЫ) 4,2X16 ММ, 4,2X19 ММ С ПРЕССШАЙБОЙ, ОЦИНКОВАННЫЕ	1000 ШТ.	0,037
			1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ (ГВОЗДЕМ) ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6X40 ММ	100 ШТ.	0,06525
			1/10-240-55-20/20	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА 3,5X25 ММ	1000 ШТ.	0,105
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,000198
			M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.Ч	1,209
			M255048	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	0,0954
			M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	0,0972
Ж2-90	РАДИАЦИОННАЯ ЗАЩИТА (АР - 9)	М2 51,9	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	80,02
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,92
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32. 40 ММ. 4 СОРТА	МЗ	0,0018

1	2	3	4	5	6	7
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	М3	0,0021
			1/10-120-220-70/22	СТЕКЛОСЕТКА ССШ-160(100)	М2	8,97
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	1
			1/10-230-15/600	ГРУНТОВКА ПИГМЕНТИРОВАННАЯ ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ ГЛАДКИХ, ПЛОТНЫХ, СЛАБОВПИТЫВАЮЩИХ ОСНОВАНИЙ (БЕТОНКОНТАКТ), ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1)	КГ	2,07
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	8,01
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,766958
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	1,246
			1/10-230-60-35/61	СОСТАВ КЛЕЕВОЙ ПОЛИМИНЕРАЛЬНЫЙ ДЛЯ НАКЛЕИВАНИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ И АРМИРУЮЩЕЙ СЕТКИ (КС), ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ (1)	Т	0,0414
			1/10-230-60/СП19246-116-526	ШТУКАТУРКА БАРИТОВАЯ (25КГ), СМЕСЬ БАРИТОВАЯ, БАРИТОВАЯ ШТУКАТУРКА 25КГ	ШТ	7,9
			1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,059
			1/10-240-30-50/60	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ (ГВОЗДЕМ) ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 8Х80 ММ	100 ШТ.	0,824
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,192292
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	4,005
			5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	2,4022
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.Ч	0,087584
			М110902	РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 80 Л	МАШ.Ч	0,226872
			М330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.Ч	0,313968
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	5,7792
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	0,361836
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.Ч	0,689864
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.Ч	1,51656
Ж2-60-40	ЗДАНИЕ - СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ. ПОЛЫ	М2	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	97,72
			70,2 С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,28
			1/10-100-35/25	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ С ОРИЕНТИРОВАННЫМИ ДРЕВЕСНЫМИ ЧАСТИЦАМИ ОСП-3 (ОСВ-3), ТОЛЩИНОЙ 10 ММ	100 М2	0,46144
			1/10-125-20/350	ПОКРЫТИЕ НАПОЛЬНОЕ РУЛОННОЕ ГОМОГЕННОЕ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ, ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ УСИЛЕНИЕМ, ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, КЛАСС ИЗНОСОСТОЙКОСТИ Р (EN 649), С ОДНОТОННЫМ ИЛИ НЕЯРКИМ КРАСНЫМ ИЛИ СИНИМ ЦВЕТОМ	М2	80,2947
			1/10-125-55/5	ШНУР СВАРОЧНЫЙ ДЛЯ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫХ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ	М	124,473864
			1/10-130-5/227	МАСТИКА КЛЕЯЩАЯ КАУЧУКОВАЯ МАРКИ КН-2	КГ	35,1
			1/10-130-5/234	МАСТИКА КЛЕЯЩАЯ КАУЧУКОВАЯ МАРКИ КН-3	Т	0,004421
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	4,12776
			1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ.	0,06272

1	2	3	4	5	6	7
			1/10-230-15/545	ГРУНТОВКА (КОНЦЕНТРАТ) ГЛУБОКОГО ПРОНИКНОВЕНИЯ ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ (В) РАБОТ, ПОЛИМЕРНАЯ (П), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), ДИСПЕРСИЯ (П) - ПРИМЕНЕНИЕ 1:1	КГ	3,81
			1/10-230-50-15/89	СПИРТ ИЗОПРОПИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,045954
			1/10-230-60-30/18	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ДЛЯ СТЯЖЕК, НА ЦЕМЕНТНОМ ВЯЖУЩЕМ, САМОНИВЕЛИРУЮЩАЯСЯ, М200	Т	0,32004
			1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ (ГВОЗДЕМ) ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6Х40 ММ	100 ШТ.	0,18676
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,00093
			2/20-105/С103-200-35П	АЛЮМИНИЕВЫЙ ПОРОЖЕК ТИПА КТМ 2000 318-01М	М	2,828
			2/40-25/С103-200-47П	ПЛИНТУС ДЛЯ ЗАВОДА ПОКРЫТИЙ НА СТЕНУ (КАННЕЛЮРНЫЙ)	М	59,3334
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.Ч	0,813816
			М331305	ПЫЛЕСОС ПРОМЫШЛЕННЫЙ	МАШ.Ч	1,35504
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	0,237216
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	3,526236
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.Ч	1,288056
			М351302	ЭЛЕКТРОФЕН	МАШ.Ч	6,072948
Ж2-60-30-40	ЗДАНИЕ - СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ. ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ (ПОТОЛКИ). ПОДВЕСНЫЕ ПОТОЛКИ	М2	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	208,89
			69,6 С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02
			1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ.	1,242072
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,21648
			1/10-170-10/35	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 9.6-10.6 ММ	ШТ.	0,1125
			1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125Х1,6Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	0,405
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	1,98225
			1/10-230-15/200	ГРУНТОВКА "ЛАКРИТ"	КГ	8,1
			1/10-230-40-10/22	КРАСКА ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ ПОЛУМАТОВАЯ (ПОЛУГЛЯНЦЕВАЯ), 1 КЛАССА СТОЙКОСТИ К ВЛАЖНОМУ ИСТИРАНИЮ, БАЗА (ОСНОВА) БЕЛАЯ, ПРОЗРАЧНАЯ	КГ	15,75
			1/10-230-55-10/15	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ ВЛАГОСТОЙКИЕ (ГКЛВ), С УТОНЕННОЙ (УК)/ПРЯМОЙ КРОМКОЙ (ПК), ДЛИНОЙ 2500 (2600,2700) ММ, ШИРИНОЙ 1200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12,5 ММ	М2	47,25
			1/10-230-55-20/115	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПОТОЛОЧНЫЙ - ПРИСТЕННЫЙ UD (ПН) 27Х28. 0.5 ММ	М	50,4
			1/10-230-55-20/130	ПРОФИЛЬ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА ПОТОЛОЧНЫЙ CD (ПП) 60Х27, 0,5 ММ	М	137,25
			1/10-230-55-20/145	СОЕДИНИТЕЛЬ ОДНОУРОВНЕВЫЙ ДЛЯ ПРОФИЛЯ CD (ПП)	ШТ.	76,5
			1/10-230-55-20/15	ПОДВЕС РЕГУЛИРУЕМЫЙ С ЗАЖИМОМ ДЛЯ ПРОФИЛЯ CD (ПП)	ШТ.	48,72
			1/10-230-55-20/150	СОЕДИНИТЕЛЬ ПРОДОЛЬНЫЙ ДЛЯ ПРОФИЛЯ CD (ПП)	ШТ.	9
			1/10-230-55-20/155	УГОЛОК БЕЛЫЙ СТАЛЬНОЙ, РАЗМЕРОМ 19Х24 ММ, ДЛИНОЙ 3 М	100 М	0,357822
			1/10-230-55-20/20	ПРОФИЛЬ Т24 БЕЛЫЙ МАТОВЫЙ, ДЛИНОЙ 0,6 М	100 М	0,20418
			1/10-230-55-20/25	ПРОФИЛЬ Т24 БЕЛЫЙ МАТОВЫЙ, ДЛИНОЙ 1,2 М	100 М	0,41082
			1/10-230-55-20/30	ПРОФИЛЬ Т24 БЕЛЫЙ МАТОВЫЙ, ДЛИНОЙ 3,7 М	100 М	0,20418

1	2	3	4	5	6	7
			1/10-230-60-40/10	ШПАТЛЕВКА БЕЛАЯ, ФИНИШНАЯ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В), ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС) ГИПСОВАЯ	КГ	49,5
			1/10-230-60-40/25	ШПАТЛЕВКА СЕРАЯ, ФИНИШНАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС) ЦЕМЕНТНАЯ	Т	0,016088
			1/10-230-95/50	ПЛИТА ПОТОЛОЧНАЯ ИЗ МИНЕРАЛЬНОГО ВОЛОКНА, РАЗМЕРОМ 600Х600 ММ, ТОЛЩИНОЙ 12 ММ	М2	24,315034
			1/10-235-20/775	ЛЕНТА БУМАЖНАЯ ПЕРФОРИРОВАННАЯ	М	68,85
			1/10-240-15/160	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ 3,5Х25 ПО МЕТАЛЛУ	1000 ШТ.	0,1215
			1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ (ГВОЗДЕМ) ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6Х40 ММ	100 ШТ.	0,585
			1/10-240-30-50/20	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ (ГВОЗДЕМ) ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6Х60	100 ШТ.	0,637
			1/10-240-5-30/5	АНКЕР ПОТОЛОЧНЫЙ 6Х60 ММ, С УШКОМ, ОЦИНКОВАННЫЙ	1000 ШТ.	0,01722
			1/10-240-55-20/20	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА 3,5Х25 ММ	1000 ШТ.	0,945
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,024615
			М134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.Ч	13,87152
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	0,378
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	6,678713
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	2,08224
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.Ч	0,0162
Ж2-40-20	ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ ВНУТРЕННИЕ	М2 266,54	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	430,29
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,90
			1/10-120-10-10/68	ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ПТМ СТБ 1995-2009-Т5-ДС(ТН)1-С5(10)40-ТR15-WS1 (ПЛОТНОСТЬ 135 КГ/М3) БЕЛТЕП МАРКИ ФАСАЛ 12	М3	0,14416
			1/10-120-220-70/22	СТЕКЛОСЕТКА ССШ-160(100)	М2	34,229
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,13116
			1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ.	0,3078
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,1
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	5,17898
			1/10-230-15/200	ГРУНТОВКА "ЛАКРИТ"	КГ	29,34
			1/10-230-15/395	ГРУНТОВКА АКРИЛОВАЯ ГЛУБОКОГО ПРОНИКНОВЕНИЯ ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В), ПОЛИМЕРНАЯ (П), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ (Л)	КГ	57,66
			1/10-230-15/600	ГРУНТОВКА ПИГМЕНТИРОВАННАЯ ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ ГЛАДКИХ, ПЛОТНЫХ, СЛАБОВПИТЫВАЮЩИХ ОСНОВАНИЙ (БЕТОНКОНТАКТ), ДЛЯ НАРУЖНЫХ (Н) И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1)	КГ	41,55
			1/10-230-40-10/22	КРАСКА ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ ПОЛУМАТОВАЯ (ПОЛУГЛЯНЦЕВАЯ), 1 КЛАССА СТОЙКОСТИ К ВЛАЖНОМУ ИСТИРАНИЮ, БАЗА (ОСНОВА) БЕЛАЯ, ПРОЗРАЧНАЯ	КГ	104,573
			1/10-230-40-40/82	КРАСКА СИЛИКОН-МОДИФИЦИРОВАННАЯ ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ(V2, W3), ОСНОВА (БАЗА) БЕЛАЯ	КГ	3,48
			1/10-230-50-15/29	ОЛИФА ОКСОЛЬ	КГ	0,1834
			1/10-230-50-15/53	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4А	Т	0,00105
			1/10-230-55-20/160	УГОЛОК ПЕРФОРИРОВАННЫЙ АЛЮМИНИЕВЫЙ, РАЗМЕРОМ 25Х25 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,25 ММ	М	75,684

1	2	3	4	5	6	7
			1/10-230-60-15/30	КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ШВОВ СУХАЯ ШИРИНОЙ ДО 8 ММ, ЭЛАСТИЧНАЯ, ВОДОСТОЙКАЯ, ТРЕЩИНОСТОЙКАЯ, ПРОТИВОГРИБКОВАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), БЕЛАЯ (ФАСОВКА ПО 5 КГ)	Т	0,00273
			1/10-230-60-35/19	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ОБЛИЦОВОЧНАЯ, ЦЕМЕНТНАЯ, УНИВЕРСАЛЬНАЯ, СЕРАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), М100/М150, F75 (ФАСОВКА 20-25 КГ)	Т	0,035
			1/10-230-60-35/61	СОСТАВ КЛЕЕВОЙ ПОЛИМИНЕРАЛЬНЫЙ ДЛЯ НАКЛЕИВАНИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ И АРМИРУЮЩЕЙ СЕТКИ (КС), ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ (1)	Т	0,0276
			1/10-230-60-40/10	ШПАТЛЕВКА БЕЛАЯ, ФИНИШНАЯ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В) , ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС) ГИПСОВАЯ	КГ	179,3
			1/10-230-60-40/20	ШПАТЛЕВКА БЕЛАЯ, СТАРТОВАЯ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В) , ПОЛИМИНЕРАЛЬНАЯ (ПМ), ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ (1), СУХАЯ СМЕСЬ (СС) ГИПСОВАЯ	Т	0,010685
			1/10-230-60-45-5/195	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ШТУКАТУРНАЯ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ (В), ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВАЯ, М50	Т	3,5172
			1/10-230-60-45-5/215	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ШТУКАТУРНАЯ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ (НВ), ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВАЯ, М75, F75	Т	0,0576
			1/10-230-60-45-5/245	РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ СУХАЯ (РСС), ШТУКАТУРНАЯ, ДЛЯ СИСТЕМ ВНЕШНЕЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ, ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ (Н), ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВАЯ, М75/М100, F75	Т	0,0104
			1/10-230-60-55/5	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕМАСЛЯНАЯ	Т	0,004933
			1/10-230-65-20-5/5	КЕРАМОГРАНИТ КРУПНОРАЗМЕРНЫЙ ПЛОСКИЙ НЕГЛАЗУРОВАННЫЙ, РАЗМЕРОМ 600Х300 ММ - 600Х600 ММ	М2	6,76
			1/10-230-95/130	КРЕСТИКИ ДЛЯ ПЛИТКИ ТОЛЩИНОЙ 5 ММ	1000 ШТ.	0,028
			1/10-230/СП17363-116-526	ЗАЩИТА УГЛОВАЯ СТЕН НА АЛЮМИНИЕВОМ ПРОФИЛЕ 50/50 ММ (TS-RCP-50-50)	М	13,5
			1/10-230/СП17363Б-116-526	ЭЛЕМЕНТ ТОРЦЕВОЙ ДЛЯ TS-RCP-50-50	ШТ	18
			1/10-230/СП5437-116	ЭКРАН ИЗ ЛАМИНИРОВАННОГО ПРОФИЛЯ MDF С ПЕРФОРИРОВАННОЙ ЛИЦЕВОЙ ПАНЕЛЬЮ HDF	М2	1,2
			1/10-235-20/772	ЛЕНТА МАЛЯРНАЯ, ОДНОСТОРОННЯЯ, 50 ММХ50 М	М2	0,5124
			1/10-240-30-30/339	ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ (ЗОНТИК) С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ГВОЗДЕМ 10Х180 ММ	1000 ШТ.	0,0105
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,667166
			2/30-50/С101-160835-К	УГОЛОК АЛЮМИНИЕВЫЙ НА КРАЯ ОБЛИЦОВКИ ПЛИТКОЙ	М	11,016
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.Ч	0,1341
			М030404	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.Ч	2,9916
			М134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.Ч	0,648
			М331305	ПЫЛЕСОС ПРОМЫШЛЕННЫЙ	МАШ.Ч	0,14352
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	0,95622
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	15,764602
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.Ч	1,900709
Ж2-90	БЛОКИ ОКОННЫЕ ПВХ	М2 3,67	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	8,31
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	М3	0,00376
			1/10-130-15/107	ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ 280 МЛ	ШТ.	1,733855
			1/10-135-30/70	ПЕНА ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МОНТАЖНАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ В АЭРОЗОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ	Л	1,267275

1	2	3	4	5	6	7
			1/10-170-10/15	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4.3-5.3 ММ	ШТ.	0,046
			1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ.	0,1268
			1/10-235-20/100	ЛЕНТА ПАРПРОНИЦАЕМАЯ САМОРАСШИРЯЮЩАЯСЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ (ПСУЛ) ШИРИНОЙ 12 ММ С МАКСИМАЛЬНЫМ РАСШИРЕНИЕМ ЛЕНТЫ 30 ММ	М	8,4
			1/10-235-20/190	ЛЕНТА САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ГИДРО-ПАРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ТЕПЛОТРАЖАЮЩАЯ БУТИЛКАУЧУКОВАЯ, МАРКИ ЛИПЛЕНТ-МП, ШИРИНОЙ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ 1.5 ММ	М	8,4
			1/10-235-20/772	ЛЕНТА МАЛЯРНАЯ, ОДНОСТОРОННЯЯ, 50 ММХ50 М	М2	0,002139
			1/10-235-25/25	ШНУР РЕЗИНОВЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 8 ДО 11 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,05681
			1/10-240-30-45/13	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10Х152	1000 ШТ.	0,0232
			1/10-240-55-20/40	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 4,0Х25 ММ	1000 ШТ.	0,00805
			2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0007
			2/20-100-15/40	ОТЛИВ ОКОННЫЙ ИЗ СТАЛИ ОЦИНКОВАННОЙ ТОЛЩИНОЙ 0,45-0,5 ММ, ШИРИНОЙ 280 ММ, С ОДНОСТОРОННИМ ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ. ЦВЕТ БЕЛЫЙ	М	2,3
			2/40-10-10-137/41	БЛОК ОКОННЫЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А, ПЯТИКАМЕРНОГО, ШИРИНОЙ ПРОФИЛЯ 70 ММ, С ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫМ УСТРОЙСТВОМ, С ИМПОСТОМ, С ДВУХКАМЕРНЫМ СТЕКЛОПАКЕТОМ ТОЛЩИНОЙ 42 ММ, ТЕПЛОЗАЩИТНЫЙ, ОП А 1460Х2060	М2	3,67
			2/40-25-5/40	ПОДОКОННИК ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПРОФИЛЯ ШИРИНОЙ 500 ММ, БЕЛЫЙ	М	2,35
			2/40-30/15	НАКОНЕЧНИК ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ПОДОКОННИКА 150-450 ММ	ШТ.	2
			М030404	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.Ч	0,006768
			М134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.Ч	0,0414
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	0,394404
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	0,731879
Ж2-90	БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ПВХ (2 ШТ)	М2 3,92	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	12,13
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-110-50-15/325	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3	0,002979
			1/10-130-15/107	ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ 280 МЛ	ШТ.	0,468
			1/10-135-30/70	ПЕНА ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МОНТАЖНАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ В АЭРОЗОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ	Л	1,194816
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,02
			1/10-170-10/15	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4.3-5.3 ММ	ШТ.	0,08
			1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ.	0,04116

1	2	3	4	5	6	7
			1/10-240-30-45/11	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10X112	10 ШТ.	1,49352
			1/10-240-30-45/13	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10X152	1000 ШТ.	0,005606
			1/10-240-35/36	ЗАГЛУШКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ РАМНОГО АНКЕРА	1000 ШТ.	0,020541
			1/10-240-55-20/999131	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	1000 ШТ.	0,055536
			1/10-250-20-30/10	ЗАКРЫВАТЕЛЬ ДВЕРНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РЫЧАЖНЫЙ В АЛЮМИНИЕВОМ КОРПУСЕ	ШТ.	2
			1/10-250-20-65/20	СТОПОР ДВЕРНОЙ НАПОЛЬНЫЙ	ШТ.	2
			2/40-20-10/70	БЛОК ДВЕРНОЙ ВНУТРЕННИЙ ВХОДНОЙ В ПОМЕЩЕНИЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПРОФИЛЯ, ГЛУХОЙ, СЕНДВИЧ ПЛИТА ТОЛЩИНОЙ 24 ММ, ОДНОПОЛЬНЫЙ ПРАВЫЙ (ЛЕВЫЙ), С ПОРОГОМ, БЕЗ ДОВОДЧИКА, БЕЛЫЙ, ДВЗ П Г 21-10 П	М2	3,92
			2/40-25-10/10	НАЛИЧНИК ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПРОФИЛЯ MONTBLANC 15X80 ММ	М	10,608
			М030404	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.Ч	0,474163
			М134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.Ч	0,49609
Ж2-90	БЛОКИ ДВЕРНЫЕ РЕНТГЕНОЗАЩИТНЫЕ (2 ШТ)	М2 4,62	М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	0,1596
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	1,281533
			С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	13,75
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,04
			1/10-110-50-15/225	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19, 22 ММ, 2 СОРТА	М3	0,000693
			1/10-110-50-15/265	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 2 СОРТА	М3	0,001294
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,02
			1/10-170-10/15	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4.3-5.3 ММ	ШТ.	0,08
			1/10-170-10/175	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 12 ММ, ДЛИНОЙ 210 ММ	ШТ.	0,208362
			1/10-170-10/25	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 12.6-14 ММ	ШТ.	0,097482
			1/10-170-10/45	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 5.4-6 ММ	ШТ.	0,097482
			1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125X1,6X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	0,008778
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,006006
			1/10-250-20-65/20	СТОПОР ДВЕРНОЙ НАПОЛЬНЫЙ	ШТ.	2
			2/10-10/20	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,001944
			2/20-20/C1PH	ДВЕРЬ РЕНТГЕНОЗАЩИТНАЯ ДЗ-TRP-21-12-2,0PB-PC-PP	ШТ	1
			2/20-20/C2PH	ДВЕРЬ РЕНТГЕНОЗАЩИТНАЯ ДЗ-TRP-21-10-1,5PB-PC-PP	ШТ	1
			М030404	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.Ч	0,306029
			М330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.Ч	0,041026
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	0,474499
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	0,985685
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.Ч	0,034927
Ж2-40-60-20	РЕНТГЕНОЗАЩИТНЫЕ ОКНА (1 ШТ)	М2 0,61	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	0,86
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-240-30-45/13	ДЮБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАМНЫЙ 10X152	1000 ШТ.	0,003416

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ПЛАН ПОДГОТОВКИ ПОМЕЩЕНИЙ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА ПОД УСТАНОВКУ
РЕНТГЕНОДИАГНОСТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА 2 МЕСТА В УЧРЕЖДЕНИИ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ "19-Я ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАЙОННАЯ
ПОЛИКЛИНИКА ПЕРВОМАЙСКОГО РАЙОНА Г. МИНСКА" В КАБИНЕТ 304.

КОД ОБЪЕКТА:

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА

ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ:

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ: КР, АР

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ №1

НА

ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ КР, АР

№	Обоснование	Единица измерения	Объем работ (Норма расхода)	Примечание
1	2	3	4	5
4	Е6-3-4	100 МЗ В ДЕЛЕ	0,0063	
	1/10-240-50-16/999132	КГ	0,1	добавлен
	1/10-240-50-16/2	КГ	0,1	удален
	М040502	МАШ.Ч	2.568(2.14)	изменен
	М111100	МАШ.Ч	24.276(20.23)	изменен
	М331617	МАШ.Ч	80.88(1.15)	изменен
	М021243	МАШ.-Ч	45,9	удален
	М030101	МАШ.-Ч	0,12	удален
	М110102	МАШ.-Ч	20,23	удален
7	Е11-4-11	100 М2	0,027	
	1/10-115-5/185	М2	114	добавлен
	1/10-115-5/595	М2	114	удален
	М150402	МАШ.Ч	7.2(6)	изменен
9	Е6-1-19	100 МЗ В ДЕЛЕ	0,003	
	М040502	МАШ.Ч	91.392(76.16)	изменен
	М111100	МАШ.Ч	25.992(21.66)	изменен
	М331617	МАШ.Ч	90.288(10.83)	изменен
	М021143	МАШ.-Ч	42,73	удален
	М030101	МАШ.-Ч	0,02	удален
	М110102	МАШ.-Ч	21,66	удален
12	Е7-20-5	Т СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	0,0534	
	М040502	МАШ.Ч	12.312(10.26)	изменен
	М331617	МАШ.Ч	2.568(2.14)	изменен
14	Е13-16-6	100 М2	0,046	
	М331617	МАШ.Ч	0.024(0.02)	изменен
	М340101	МАШ.Ч	1.584(1.32)	изменен
15	Е11-66-1	100 М2	0,06	
	М030401	МАШ.Ч	2.292(1.91)	изменен
	М331305	МАШ.Ч	0.36(0.3)	изменен
	М331615	МАШ.Ч	9.72(8.1)	изменен
18	Е15-180-3	100 М2 ОКРАШИВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТЬ	0,07	
	1/10-230-40-10/22	КГ	63	добавлен
	1/10-230-35/47	КГ	63	удален
	М331617	МАШ.Ч	0.588(0.49)	изменен
19	Е8-12-3	Т МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ	0,0971	
	1/10-260-30-31/1	Т	0,06	удален
	1/55-50-20/30	Т	0,01	удален
	М331617	МАШ.Ч	4.08(0.58)	изменен
	М020130	МАШ.-Ч	2,82	удален
21	Е13-16-6	100 М2	0,062	
	М331617	МАШ.Ч	0.024(0.02)	изменен
	М340101	МАШ.Ч	1.584(1.32)	изменен
22	Е13-26-6	100 М2	0,062	
	1/10-230-50-15/93	КГ	2.8(1.4)	изменен
	1/10-230-45-10/165	КГ	18(9)	изменен
	М331617	МАШ.Ч	0.048(0.02)	изменен
	М340101	МАШ.Ч	1.824(0.76)	изменен

23	E11-72-2	100 М	0,08	
	M331451	МАШ.Ч	8.472(7.06)	изменен
26	Ц8-395-1	Т	0,0363	
	1/10-140-40/100	Т	0,00336	удален
	1/10-180-20/57	ШТ.	9	удален
	1/10-240-10-10/131	Т	0,01778	удален
	1/10-240-20/1	Т	0,00508	удален
	1/10-240-50-16/2	КГ	2,54	удален
	M021104	МАШ.-Ч	1,82	удален
	M030902	МАШ.-Ч	22,09	удален
	M040502	МАШ.-Ч	14,34	удален
	M400002	МАШ.-Ч	1,82	удален
	M330301	МАШ.Ч	8.568(7.14)	изменен
28	E53-33-1	Т	0,0335	
	M030401	МАШ.Ч	0.216(0.18)	изменен
	M040502	МАШ.Ч	0.972(0.81)	изменен
	M050101	МАШ.Ч	1.212(1.01)	изменен
	M330805	МАШ.Ч	1.212(1.01)	изменен
	M331617	МАШ.Ч	1.908(1.59)	изменен
32	E15-70-2	100 М2 ОШТУКАТУРИВАЕ МОЙ ПОВЕРХ	0,014	
	1/10-260-370/4	М2	108	добавлен
	1/10-260-380/2	М2	108	удален
	M331617	МАШ.Ч	1.392(1.16)	изменен
33	E46-70-3	100 М	0,08	
	M121205	МАШ.Ч	17,27	добавлен
	M330400	МАШ.-Ч	17,27	удален
35	E69-24-1	100 М	0,12	
	1/10-110-100-10/90	М3	1,5	удален
	1/10-110-5/10	М3	1,05	удален
	1/10-260-500-5/5	Т	0,012	удален
	M331617	МАШ.Ч	1.596(1.33)	изменен
36	E69-24-1	100 М	0,12	
	1/10-110-100-10/90	М3	1,5	удален
	1/10-110-5/10	М3	1,05	удален
	1/10-260-500-5/5	Т	0,012	удален
	M331617	МАШ.Ч	1.2768(1.33)	изменен
38	E46-70-3	100 М	0,07	
	M121205	МАШ.Ч	17,27	добавлен
	M330400	МАШ.-Ч	17,27	удален
46	E11-60-1	100 М2	0,448	
	1/10-160-20/15	КГ	0,5	удален
	1/10-230-35/47	КГ	10	удален
	1/10-280-20/40	М3	0,005	удален
47	E57-2-5	100 М2 РАЗБИРАЕМОГО ПОКРЫТИЯ	0,448	
	M331617	МАШ.Ч	0.384(0.32)	изменен
	8/2/1	Т	0,47	удален
48	E57-2-4	100 М2 РАЗБИРАЕМОГО ПОКРЫТИЯ	0,448	
	M331617	МАШ.Ч	1.98(1.65)	изменен
	8/2/1	Т	2,8	удален
52	E46-43-13	100 М2 ПОКРЫТИЯ	0,076	
	M331617	МАШ.Ч	13.1(1.31)	изменен
54	E46-43-13	100 М2 ПОКРЫТИЯ	0,076	
	M331617	МАШ.Ч	7.86(1.31)	изменен
55	E57-2-7	100 М2 РАЗБИРАЕМОГО ПОКРЫТИЯ	0,073	
	M331617	МАШ.Ч	1.344(1.12)	изменен
	8/2/1	Т	3,8	удален
56	E57-2-5	100 М2 РАЗБИРАЕМОГО ПОКРЫТИЯ	0,178	

	M331617	МАШ.Ч	0.384(0.32)	изменен
	8/2/1	Т	0,47	удален
57	E57-2-4	100 М2 РАЗБИРАЕМОГО ПОКРЫТИЯ	0,178	
	M331617	МАШ.Ч	1.98(1.65)	изменен
	8/2/1	Т	2,8	удален
61	E46-43-13	100 М2 ПОКРЫТИЯ	0,0071	
	M331617	МАШ.Ч	11.79(1.31)	изменен
62	E11-8-3	МЗ ИЗОЛЯЦИИ	0,0497	
	4/1-5-30-20-60/30	МЗ	1,1	удален
	M331617	МАШ.Ч	0.1764(0.49)	изменен
63	E57-3-1	100 М РАЗБИРАЕМОГО ПЛИНТУСА	0,474	
	8/2/1	Т	0,11	удален
	8/1/150	М	30	удален
64	E57-3-2	100 М РАЗБИРАЕМОГО ПЛИНТУСА	0,1	
	8/2/1	Т	0,62	удален
65	E11-15-7	100 М2 ПОКРЫТИЯ	0,628	
	M330301	МАШ.Ч	46.92(39.1)	изменен
66	E63-19-6	100 М2	0,297	
	M331617	МАШ.Ч	0,396	добавлен
	M031110	МАШ.-Ч	0,33	удален
	8/2/1	Т	4,58	удален
67	E63-20-2	100 М2	0,0633	
	M331617	МАШ.Ч	0,3	добавлен
	M031110	МАШ.-Ч	0,25	удален
	8/2/1	Т	0,14	удален
68	E46-34-4	МЗ	0,1	
	M331617	МАШ.Ч	2,51	добавлен
	M050102	МАШ.-Ч	2,51	удален
	M330805	МАШ.-Ч	2,51	удален
69	E58-4-1	100 М	0,105	
	M030404	МАШ.Ч	0,108	добавлен
	M030402	МАШ.-Ч	0,09	удален
	8/2/1	Т	0,12	удален
	8/1/580	Т	0,15	удален
70	E9-341-3	100 М2 ПРОЕМОВ	0,0452	
	1/10-110-50-15/225	МЗ	0,015	удален
	1/10-110-50-15/265	МЗ	0,028	удален
	1/10-170-10/175	ШТ.	4,51	удален
	1/10-170-10/25	ШТ.	2,11	удален
	1/10-170-10/45	ШТ.	2,11	удален
	1/10-170-2/50	ШТ.	0,19	удален
	1/10-230-45-10/165	КГ	0,13	удален
	2/10-10/20	Т	0,04207	удален
	M021143	МАШ.-Ч	0,63	удален
	M030402	МАШ.-Ч	5,52	удален
	M030404	МАШ.Ч	1,9872	добавлен
	M330302	МАШ.Ч	0.2664(0.74)	изменен
	M331451	МАШ.Ч	2.0448(5.68)	изменен
	M331615	МАШ.Ч	3.7512(10.42)	изменен
	M331617	МАШ.Ч	0,2268	добавлен
71	E9-66-6	100 М2	0,0045	
	1/10-240-30-45/13	1000 ШТ.	0,72	удален
	M030404	МАШ.Ч	1.782(4.95)	изменен
	M331451	МАШ.Ч	5.976(16.6)	изменен
	M331615	МАШ.Ч	11.952(33.2)	изменен
74	E8-25-1	100 М2 ПЕРЕГОРОДОК (ЗА ВЫЧЕТОМ)	0,0123	
	1/10-220-2/30	1000 ШТ.	2,715	удален
	1/10-260-1-1/3	Т	0,112	удален

	4/1-4-20-20-20-10/10	МЗ	0,74	удален
	М110610	МАШ.Ч	0.0576(0.16)	изменен
	М331617	МАШ.Ч	1.3536(0.29)	изменен
	М020130	МАШ.-Ч	3,47	удален
75	Е46-27-3	МЗ	1,11	
	М331617	МАШ.Ч	5,59	добавлен
	М050102	МАШ.-Ч	5,59	удален
	М330805	МАШ.-Ч	5,59	удален
76	Е10-100-3	100 М2	0,0296	
	1/10-240-30-35/20	1000 ШТ.	0,24	удален
	1/10-240-55-10/30	Т	0,00028	удален
	1/10-240-55-10/45	Т	0,00223	удален
	М331615	МАШ.Ч	16.2912(16.97)	изменен
77	Е10-100-3	100 М2	0,0296	
	1/10-240-55-999/133	Т	0,00223	добавлен
	1/10-240-55-10/45	Т	0,00223	удален
	М331615	МАШ.Ч	20.364(16.97)	изменен
80	Е46-22-1	МЗ	1,3	
	4/1-6-10-20-11/5000	1000 ШТ.	0,4	добавлен
	4/1-6-10-20-11/7000	1000 ШТ.	0,4	удален
81	Е10-267-1	100 М2 ЗАШИВОК	0,025	
	1/10-230-55-10/15	М2	105	добавлен
	1/10-230-55-15/110	М2	105	удален
	М134041	МАШ.Ч	27(22.5)	изменен
	М255048	МАШ.Ч	3.816(3.18)	изменен
	М331615	МАШ.Ч	3.888(3.24)	изменен
88	Е10-266-1	100 М2	0,025	
	М134041	МАШ.Ч	21.36(17.8)	изменен
90	Е10-12-3	100 М2	0,445	
		ПОТОЛКОВ		
	1/10-100-5/390	1000 М2	0,105	удален
	1/10-240-25-35/240	КГ	13,2	удален
	М331617	МАШ.Ч	1.08(0.9)	изменен
91	Е26-203-1	100 ШТ. ДЮБЕЛЕЙ	0,8	
	1/10-240-30-30/322	1000 ШТ.	0,103	удален
	М331451	МАШ.Ч	7.224(6.02)	изменен
94	Е34-65-14	М2	0,5	
	1/10-140-40/45	Т	0,00015	удален
	1/10-160-20/15	КГ	0,02	удален
	1/10-230-50-15/31	КГ	0,05	удален
	1/10-240-25-35/210	КГ	0,04	удален
	1/10-260-50-5/14	Т	0,013	удален
	М331617	МАШ.Ч	0.204(0.17)	изменен
	М040502	МАШ.-Ч	0,08	удален
96	Е13-16-6	100 М2	0,445	
	М331617	МАШ.Ч	0.024(0.02)	изменен
	М340101	МАШ.Ч	1.584(1.32)	изменен
97	Е13-26-6	100 М2	0,445	
	1/10-230-50-15/93	КГ	2.8(1.4)	изменен
	1/10-230-45-10/165	КГ	18(9)	изменен
	М331617	МАШ.Ч	0.048(0.02)	изменен
	М340101	МАШ.Ч	1.824(0.76)	изменен
98	Е46-33-5	МЗ ЗАДЕЛКИ	0,01	
	4/1-4-10-20-10/30	МЗ	1,04	удален
101	Е15-73-1	100 М2 ОШТУКАТУРИВАЕ МОЙ ПОВЕРХ	0,069	
	1/10-10-10/6	Т	2,97	удален
	1/10-10-5/7	Т	0,5	удален
	1/10-110-50-15/745	МЗ	0,001	удален
	1/10-230-55-5/22	Т	0,16	удален
	1/10-260-200/12	КГ	360	удален
	1/10-260-210-1/71	КГ	2	удален
	1/10-260-380/2	М2	108	удален
	1/10-280-20/40	МЗ	2	удален
	М110902	МАШ.Ч	22.968(19.14)	изменен
	М331617	МАШ.Ч	3.972(3.31)	изменен

102	E15-73-2	100 М2 ОШТУКАТУРИВАЕ МОЙ ПОВЕРХ	-0,069	
	1/10-10-10/6	Т	0,75	удален
	1/10-10-5/7	Т	0,11	удален
	1/10-230-55-5/22	Т	0,05	удален
	1/10-280-20/40	МЗ	0,1	удален
	М110902	МАШ. Ч	19.68(8.2)	изменен
	М331617	МАШ. Ч	2.976(1.24)	изменен
105	E26-130-1	100 М2	0,069	
	М030401	МАШ. Ч	1.236(1.03)	изменен
	М331615	МАШ. Ч	5.244(4.37)	изменен
108	E11-9-2	100 М2 ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ	0,448	
	1/10-100-5/70	1000 М2	0,103	удален
	М331617	МАШ. Ч	1.164(0.97)	изменен
110	E11-36-7	100 М2	0,448	
	М331305	МАШ. Ч	1.8(1.5)	изменен
	М331617	МАШ. Ч	1.092(0.91)	изменен
113	E11-40-4	100 М ПЛИНТУСОВ	0,2751	
	1/10-130-5/234	Т	0,0076	добавлен
	1/10-125-70/37	М2	15,3	удален
	1/10-230-35/380	Т	0,0076	удален
	М351302	МАШ. Ч	10.44(8.7)	изменен
114	E15-310-1	100 М	0,2751	
	М331615	МАШ. Ч	0.12(0.1)	изменен
118	E11-66-1	100 М2	0,151	
	М030401	МАШ. Ч	2.292(1.91)	изменен
	М331305	МАШ. Ч	0.36(0.3)	изменен
	М331615	МАШ. Ч	9.72(8.1)	изменен
119	E11-66-2	100 М2	0,151	
	М030401	МАШ. Ч	0.912(0.38)	изменен
	М331615	МАШ. Ч	3.888(1.62)	изменен
122	E11-36-7	100 М2	0,151	
	М331305	МАШ. Ч	1.8(1.5)	изменен
	М331617	МАШ. Ч	1.092(0.91)	изменен
125	E11-40-4	100 М ПЛИНТУСОВ	0,197	
	1/10-130-5/234	Т	0,0076	добавлен
	1/10-125-70/37	М2	15,3	удален
	1/10-230-35/380	Т	0,0076	удален
	М351302	МАШ. Ч	10.44(8.7)	изменен
126	E15-310-1	100 М	0,197	
	М331615	МАШ. Ч	0.12(0.1)	изменен
130	E11-66-1	100 М2	0,103	
	М030401	МАШ. Ч	2.292(1.91)	изменен
	М331305	МАШ. Ч	0.36(0.3)	изменен
	М331615	МАШ. Ч	9.72(8.1)	изменен
131	E11-66-2	100 М2	0,103	
	М030401	МАШ. Ч	0.912(0.38)	изменен
	М331615	МАШ. Ч	3.888(1.62)	изменен
134	E11-36-7	100 М2	0,103	
	М331305	МАШ. Ч	1.8(1.5)	изменен
	М331617	МАШ. Ч	1.092(0.91)	изменен
137	E11-40-4	100 М ПЛИНТУСОВ	0,1096	
	1/10-130-5/234	Т	0,0076	добавлен
	1/10-125-70/37	М2	15,3	удален
	1/10-230-35/380	Т	0,0076	удален
	М351302	МАШ. Ч	10.44(8.7)	изменен
138	E15-310-1	100 М	0,1096	
	М331615	МАШ. Ч	0.12(0.1)	изменен
142	E11-72-2	100 М	0,028	
	М331451	МАШ. Ч	8.472(7.06)	изменен
144	E10-235-1	100 М2 РАЗВЕРНУТОЙ ПОВЕРХНОСТИ	0,45	

	1/10-230-55-10/15	M2	105	добавлен
	1/10-230-55-7/15	M2	105	удален
	M134041	МАШ.Ч	27.12(22.6)	изменен
	M330301	МАШ.Ч	0.84(0.7)	изменен
	M331451	МАШ.Ч	9.84(8.2)	изменен
	M331615	МАШ.Ч	1.38(1.15)	изменен
153	E15-315-1	100 M2	0,45	
	1/10-230-40-10/64	КГ	35	удален
	M331615	МАШ.Ч	0.468(0.39)	изменен
	M331617	МАШ.Ч	0.036(0.03)	изменен
157	E34-140-1	100 M2 ПОВЕРХНОСТИ ПОТОЛКА	0,246	
	M331451	МАШ.Ч	3.54(2.95)	изменен
164	E34-140-3	100 М УГЛОВОГО МОЛДИНГА	0,3474	
	M134041	МАШ.Ч	4.8(4)	изменен
	M331451	МАШ.Ч	3.972(3.31)	изменен
	M331615	МАШ.Ч	3.6(3)	изменен
167	E15-180-2	100 M2 ОКРАШИВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТ	0,696	
	1/10-230-40-10/22	КГ	52	добавлен
	1/10-230-35/47	КГ	52	удален
	M331617	МАШ.Ч	0.468(0.39)	изменен
168	E15-180-1	100 M2 ОКРАШИВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТ	0,221	
	1/10-230-40-10/22	КГ	52	добавлен
	1/10-230-35/47	КГ	52	удален
	M331617	МАШ.Ч	0.336(0.28)	изменен
169	E15-314-2	100 M2	1,446	
	1/10-230-40-10/64	КГ	35	удален
	M331615	МАШ.Ч	0.468(0.39)	изменен
	M331617	МАШ.Ч	0.024(0.02)	изменен
173	E15-300-2	100 M2	0,065	
	1/10-230-65-20-20/26	M2	104	удален
	M331615	МАШ.Ч	0.972(0.81)	изменен
	M331617	МАШ.Ч	0,36	добавлен
	M031110	МАШ.-Ч	0,3	удален
179	E15-310-1	100 M	0,108	
	M331615	МАШ.Ч	0.12(0.1)	изменен
182	E26-96-1	100 M	0,742	
	M110903	МАШ.-Ч	0,03	удален
185	E15-286-5	100 M2 ОТКОСА	0,1794	
	M331615	МАШ.Ч	4.992(4.16)	изменен
	M331617	МАШ.Ч	1.56(1.3)	изменен
186	E15-291-2	100 M2	0,1794	
	M331615	МАШ.Ч	5.664(0.59)	изменен
	M331617	МАШ.Ч	1.728(0.18)	изменен
191	E15-314-2	100 M2	0,1794	
	1/10-230-40-10/64	КГ	35	удален
	M331615	МАШ.Ч	0.468(0.39)	изменен
	M331617	МАШ.Ч	0.024(0.02)	изменен
198	E13-68-2	100 M2	1,385	
	M030404	МАШ.Ч	2,16	добавлен
	M331615	МАШ.Ч	7.128(5.94)	изменен
	M030402	МАШ.-Ч	1,8	удален
202	E15-278-8	100 M2	0,299	
	M331305	МАШ.Ч	0.48(0.4)	изменен
	M331615	МАШ.Ч	4.992(4.16)	изменен
	M331617	МАШ.Ч	1.56(1.3)	изменен
203	E15-291-2	100 M2	0,299	
	M331615	МАШ.Ч	2.124(0.59)	изменен
	M331617	МАШ.Ч	0.648(0.18)	изменен
208	E10-35-1	100 ИЗДЕЛИЙ	0,02	
	1/10-240-25-35/240	КГ	12	удален
	1/10-260-500-5/5	Т	0,035	удален

	2/50-30-30/40	М	400	удален
	М331617	МАШ.Ч	5.88(4.9)	изменен
211	Е34-140-3	100 М УГЛОВОГО МОЛДИНГА	0,135	
	М134041	МАШ.Ч	4.8(4)	изменен
	М331451	МАШ.Ч	3.972(3.31)	изменен
	М331615	МАШ.Ч	3.6(3)	изменен
216	Е26-116-1	100 М2	0,017	
	М030401	МАШ.Ч	3.78(3.15)	изменен
	М331615	МАШ.Ч	5.244(4.37)	изменен
219	Е26-117-1	100 ШТ. ДЮБЕЛЕЙ	0,1	
	1/10-240-30-30/339	1000 ШТ.	0,105	добавлен
	1/10-240-30-30/210	1000 ШТ.	0,105	удален
	М331451	МАШ.Ч	4.2(3.5)	изменен
220	Е26-120-1	100 М2	0,026	
	М030401	МАШ.Ч	1.572(1.31)	изменен
	М331615	МАШ.Ч	5.244(4.37)	изменен
222	Е26-113-1	100 М2	0,026	
	М030401	МАШ.Ч	0.036(0.03)	изменен
	М331615	МАШ.Ч	0.156(0.13)	изменен
224	Е26-126-5	100 М2	0,026	
	М030401	МАШ.Ч	0.516(0.43)	изменен
	М331615	МАШ.Ч	2.16(1.8)	изменен
226	Е15-286-4	100 М2 ОТКОСА	0,032	
	М331615	МАШ.Ч	4.992(4.16)	изменен
	М331617	МАШ.Ч	1.56(1.3)	изменен
227	Е15-289-4	100 М2	0,032	
	М331615	МАШ.Ч	2.124(0.59)	изменен
	М331617	МАШ.Ч	0.648(0.18)	изменен
231	Е26-127-1	100 М2	0,058	
	М030401	МАШ.Ч	0.252(0.21)	изменен
	М331615	МАШ.Ч	0.288(0.24)	изменен
233	Е10-100-4	100 М2	0,0367	
	1/10-240-30-35/20	1000 ШТ.	0,24	удален
	1/10-240-55-10/30	Т	0,00028	удален
	1/10-240-55-10/45	Т	0,00223	удален
	М331615	МАШ.Ч	17.844(14.87)	изменен
238	Е10-280-1	100 М	0,0235	
	2/40-30/15	ШТ.	133	удален
	М030404	МАШ.Ч	0,288	добавлен
	М030402	МАШ.-Ч	0,24	удален
241	Е12-134-6	100 М	0,023	
	М134041	МАШ.Ч	1.8(1.5)	изменен
	М331451	МАШ.Ч	17.148(14.29)	изменен
	М331615	МАШ.Ч	3.348(2.79)	изменен
244	Е10-237-7	100 М2 ПРОЕМОВ	0,0392	
	М030404	МАШ.Ч	12,096	добавлен
	М134041	МАШ.Ч	6.288(5.24)	изменен
	М331615	МАШ.Ч	22.284(18.57)	изменен
	М030405	МАШ.-Ч	10,08	удален
247	Е10-244-2	10 ШТ.	0,2	
	М331615	МАШ.Ч	2.04(1.7)	изменен
249	Е10-264-1	100 М	0,104	
	1/10-240-55-20/999131	1000 ШТ.	0,534	добавлен
	1/10-240-55-20/60	1000 ШТ.	0,534	удален
	М134041	МАШ.Ч	2.4(2)	изменен
251	Е26-117-3	100 ШТ. ДЮБЕЛЕЙ	0,02	
	1/10-240-30-30/210	1000 ШТ.	0,105	удален
	М331451	МАШ.Ч	7.98(6.65)	изменен
253	Е9-341-3	100 М2 ПРОЕМОВ	0,0462	
	М030404	МАШ.Ч	6,624	добавлен
	М330302	МАШ.Ч	0.888(0.74)	изменен
	М331451	МАШ.Ч	6.816(5.68)	изменен
	М331615	МАШ.Ч	12.504(10.42)	изменен

	M331617	МАШ.Ч	0,756	добавлен
	M021143	МАШ.-Ч	0,63	удален
	M030402	МАШ.-Ч	5,52	удален
254	E10-244-2	10 ШТ.	0,2	
	M331615	МАШ.Ч	2.04(1.7)	изменен
257	E26-117-3	100 ШТ. ДЮБЕЛЕЙ	0,02	
	1/10-240-30-30/210	1000 ШТ.	0,105	удален
	M331451	МАШ.Ч	7.98(6.65)	изменен
259	E9-66-7	100 М2	0,0061	
	M030404	МАШ.Ч	5.94(4.95)	изменен
	M331451	МАШ.Ч	13.8(11.5)	изменен
	M331615	МАШ.Ч	27.6(23)	изменен

Код объекта:
Наименование здания, сооружения: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА
Шифр здания, сооружения:
Комплект чертежей: ТХ

на МОНТИРУЕМОЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ДЕМОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

(дата разработки)

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструкции (монтируемые оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработная плата машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Июня 2026г.; Методика: Ремонт; Зона: 3, Район: Минск, Прогн. индекс СМР = 1.0552, оборудование = 1.0157, прочие = 1.0736, База НРР 2022г.									
ПРИМЕЧАНИЯ									
1	ПРИМЕЧАНИЕ	К ДЛЯ ОХР И ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ: 1.0000/1.0000							
2	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЭФФИЦИЕНТ К З/П (ПОСТАНОВЛЕНИЕ N5): 1.0000							
3	ПРИМЕЧАНИЕ	БАЗА ТЕКУЩИХ ЦЕН (ВАРИАНТ А)#0.000000#0.000000							
ЖЗ-50-10 ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО И БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ - 1 ШТ									
4	Ц8-594-102	МОНТАЖ РЕЦИРКУЛЯТОРА БАКТЕРИЦИДНОГО РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49%	100 ШТ.	0,01	2 586,01 25,86	16,89 0,17	47,43 0,47	3,22 0,03	2 653,55 26,53
5	СТХ-11	РЕЦИРКУЛЯТОР БАКТЕРИЦИДНЫЙ 75МЗ/Ч (РБВ02/15(Э))	ШТ				462,00	9,24	471,24
	обор. подр.		1				462,00	9,24	471,24
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ ЖЗ-50-10			26				26
		ОХР и ОПР							16
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							10
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							52
		ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА					462	9	
ЖЗ-50 ДЕМОНТИРУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ - 1 ШТ									
6	Ц34-60-2	ДЕМОНТАЖ РЕНТГЕНОДИАГНОСТИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=39.37%, План=32.65%	ШТ.	1	5 078,64 5 078,64	11,84 11,84			5 090,48 5 090,48
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ ЖЗ-50			5 079	12			5 091
		ОХР и ОПР							1 999
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1 849
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							8 939
		ИТОГО ПО Электромонтажные работы (рем)			26				26
		ОХРиОПР = 61.01%							16
		План.приб. = 35.49% * Ктек.ремонт=1.115							10
		ИТОГО							52
		ИТОГО ПО Монтаж оборудования (ремонт)			5 079	12			5 091
		ОХРиОПР = 39.37%							1 999
		План.приб. = 32.65% * Ктек.ремонт=1.115							1 849
		ИТОГО							8 939
		ИТОГО			5 105	12			5 117
		ОХР и ОПР							2 015
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1 859
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							5
		ВСЕГО							8 991
В ТОМ ЧИСЛЕ: СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО В ТОМ ЧИСЛЕ: ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ ТРАНСПОРТ ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО В ТОМ ЧИСЛЕ:									
8 991									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							5 105
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							12
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							
		ТРАНСПОРТ							
		ОХР И ОПР							2 015
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1 859
		МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ					462		462
		ТРАНСПОРТ						9	9
		ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ							9 462
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							267,96
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							
		ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [8991+0+0+0]							8 991
		ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ							1 736
		(((5105+0)*(34/100)) * ((100-0)/100))							
		ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+1736+0+0+0+0+0+0]							1 736
		ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [8991+1736+0]							10 727
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА [5105*1]						1	5 105
		ТРУДОЕМКОСТЬ							267,96
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							5
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ [12*1]						1	12
1		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ [5105+12+0+0]							5 117
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
2		ОБЩЕХОЗЯЙСТВЕННЫЕ И ОБЩЕПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ РАСХОДЫ [2015*1]						1	2 015
3		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ [1859*1]						1	1 859
		ИТОГО [5117+0+0+2015+1859]							8 991
		ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [8991+0+0+0]							8 991
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ, В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ					34		1 736
		(((5105+0)*(34/100)) * ((100-0)/100))							
6		ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+1736+0+0+0+0+0+0+0]							1 736
7		ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [8991+1736+0]							10 727
		СРЕДСТВА НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И ЗАТРАТЫ [(10727*1.5/100)*1]					1,5	1	161
		ИТОГО С УЧЕТОМ СРЕДСТВ НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И ЗАТРАТЫ [10727+161]							10 888
		РАСЧЕТ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ							
9		ИТОГО С УЧЕТОМ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ, ОТНОСИМЫХ НА РАСХОДЫ ПО ТЕКУЩЕЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ [10888+0]							10 888
		ИТОГО ПОДРЯДНЫХ РАБОТ [10888-0-0-0]							10 888
		КОНКУРСНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ						1	
		ИТОГО С УЧЕТОМ КОНКУРСНОГО КОЭФФИЦИЕНТА [10888*1]							10 888
11		КОЭФФИЦИЕНТ, УЧИТЫВАЮЩИЙ ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНОГО ИНДЕКСА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ (с 06/2026 по 11/2026)						1,0552	
12		ИТОГО С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА, УЧИТЫВАЮЩЕГО ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНОГО ИНДЕКСА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ [(10888+0+0-0)*1.0552+0*1]							11 489
14		ИТОГО ОБЪЕМ РАБОТ ДЛЯ СТАТИСТИЧЕСКОЙ ОТЧЕТНОСТИ ПОДРЯДНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ [11489+0+0+0+0]							11 489
16		ИТОГО ОБЪЕМ РАБОТ ДЛЯ НАЛОГООБЛОЖЕНИЯ [11489-(0+0+0)]							11 489
		ИТОГО С НАЛОГАМИ И ОТЧИСЛЕНИЯМИ ОТ ВЫРУЧКИ [11489+0]							11 489
18		СУММА НДС [11489*20/100]					20		2 298
		ВСЕГО ВЫПОЛНЕНО РАБОТ [11489+2298+0]							13 787
		СУММА ПРОПИСЬЮ: ТРИНАДЦАТЬ ТЫСЯЧ СЕМЬСОТ ВОСЕМЬДЕСЯТ СЕМЬ БЕЛОРУССКИХ РУБ. 00 КОП.							
		СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ [462*1.0157]							469
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ (ОБОРУДОВАНИЕ) [9*1.0157]							9
		ИТОГО ОБОРУДОВАНИЕ [469+9+0]							478
		СРЕДСТВА НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И ЗАТРАТЫ [(((462+9)*1.5/100)*1)*1.0552]					1,5	1	7
		СУММА НДС [(478+7)*20/100]					20		97
		ВСЕГО ПО ОБОРУДОВАНИЮ [478+7+97]							582
		ВСЕГО ПО РАСЧЕТУ [13787+0+582]							14 369

Составил ГЛ. СПЕЦ (должность служащего)  Н.С. ЛОПАТКИН (инициалы, фамилия)

Проверил _____ (должность служащего) _____ (подпись) _____ (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ПЛАН ПОДГОТОВКИ ПОМЕЩЕНИЙ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА ПОД УСТАНОВКУ РЕНТГЕНОДИАГНОСТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА 2 МЕСТА В УЧРЕЖДЕНИИ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ "19-Я ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАЙОННАЯ ПОЛИКЛИНИКА ПЕРВОМАЙСКОГО РАЙОНА Г. МИНСКА" В КАБИНЕТ 304.

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА

Шифр здания, сооружения:

Комплект чертежей: ТХ

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №2

на МОНТИРУЕМОЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ДЕМОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Составлена в ценах на 01.06.2026

(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ-Ч.	267,96		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч.			
3	M031895	ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 5 Т	МАШ.Ч	3,0096	3,21	9,66
4	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	2,69616	0,87	2,35
5	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,031	4,77	0,15
6	1/10-240-30- 30/999134	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	ШТ.	2,04	0,16	0,33
		ОБОРУДОВАНИЕ:				
7	СТХ-11	РЕЦИРКУЛЯТОР БАКТЕРИЦИДНЫЙ 75МЗ/Ч (РБВ02/15(Э))	ШТ	1	462,00	462,00

Составил

ГЛ. СПЕЦ

(должность служащего)



Н.С. ЛОПАТКИН

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ПЛАН ПОДГОТОВКИ ПОМЕЩЕНИЙ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА ПОД УСТАНОВКУ
РЕНТГЕНОДИАГНОСТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА 2 МЕСТА В УЧРЕЖДЕНИИ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ "19-Я ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАЙОННАЯ
ПОЛИКЛИНИКА ПЕРВОМАЙСКОГО РАЙОНА Г. МИНСКА" В КАБИНЕТ 304.

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА

Шифр здания, сооружения:

Комплект чертежей: ТХ

ВЕДОМОСТЬ №2
объемов работ и расхода ресурсов
на МОНТИРУЕМОЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ДЕМОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6	7
	ПРИМЕЧАНИЯ		C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
ЖЗ-50-10	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО И БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ	ШТ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1,45
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,031
			1/10-240-30-30/999134	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	ШТ.	2,04
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	0,19416
			СТХ-11	РЕЦИРКУЛЯТОР БАКТЕРИЦИДНЫЙ 75М3/Ч (РБВ02/15(Э))	ШТ	1
ЖЗ-50	ДЕМОНТИРУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	ШТ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	266,51
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			M031895	ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 5 Т	МАШ.Ч	3,0096
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	2,502

Составил ГЛ. СПЕЦ _____ Н.С. ЛОПАТКИН _____
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Проверил _____
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ПЛАН ПОДГОТОВКИ ПОМЕЩЕНИЙ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА ПОД УСТАНОВКУ
РЕНТГЕНОДИАГНОСТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА 2 МЕСТА В УЧРЕЖДЕНИИ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ "19-Я ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАЙОННАЯ
ПОЛИКЛИНИКА ПЕРВОМАЙСКОГО РАЙОНА Г. МИНСКА" В КАБИНЕТ 304.

КОД ОБЪЕКТА:

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА

ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ:

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ: ТХ

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ №2

НА

МОНТИРУЕМОЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ДЕМОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

№	Обоснование	Единица измерения	Объем работ (Норма расхода)	Примечание
1	2	3	4	5
4	Ц8-594-102	100 ШТ.	0,01	
	1/10-240-30-30/999134	ШТ.	204	добавлен
	5/20-20-3-4/10	КГ	2,8	удален
	5/30-40-2/21	КГ	0,31	удален
	5/90-10/4	10 ШТ.	20,4	удален
	M331451	МАШ.Ч	19.416(16.18)	изменен
	M021104	МАШ.-Ч	1,8	удален
	M030902	МАШ.-Ч	35,03	удален
	M400002	МАШ.-Ч	1,8	удален
6	Ц34-60-2	ШТ.	1	
	1/10-170-5/5	ШТ.	2,2	удален
	C999-0000	Т	2,25	удален
	M031895	МАШ.Ч	3.0096(8.36)	изменен
	M331451	МАШ.Ч	2.502(6.95)	изменен

Код объекта:
Наименование здания, сооружения: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА
Шифр здания, сооружения:
Комплект чертежей: 10/06-26.П-ОВ

Составлена в ценах на 01.06.2026	Стоимость	20.908 тысяч белорусских рублей
(дата разработки)		

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструк- ции (монти- руемые оборудо- вание, мебель)	транс- порт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработ- ная плата машини- стов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Июня 2026г.; Методика: Ремонт; Зона: 3, Район: Минск, Прогн. индекс СМР = 1.0552, оборудование = 1.0157, прочие = 1.0736, База НРР 2022г.									
00000/33010 ВЕНТИЛЯЦИЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ - 1917.28 РУБ.									
1	E20-10-1	УСТАНОВКА ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПОДАЧИ ВОЗДУХА В РАБОЧУЮ ЗОНУ, МАССОЙ ДО 20 КГ	ШТ.	27,88	2,12	0,18	3,47	0,26	33,73
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.61%, План=43.58% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	7	195,16	14,84	1,26	24,29	1,82	236,11
2	3/1-260-10-10/30-1	ДИФФУЗОР КРУГЛЫЙ ПРИТОЧНЫЙ P-DVS ДИАМЕТРОМ 160 ММ	ШТ.				30,67	2,22	32,89
			2				61,34	4,44	65,78
3	3/1-260-10-10/30-2	ДИФФУЗОР КРУГЛЫЙ ПРИТОЧНЫЙ P-DVS ДИАМЕТРОМ 200 ММ	ШТ.				45,34	3,29	48,63
			2				90,68	6,58	97,26
4	3/1-260-10-10/30-3	ДИФФУЗОР КРУГЛЫЙ ВЫТЯЖНОЙ E-DVS ДИАМЕТРОМ 160 ММ	ШТ.				33,58	2,43	36,01
			2				67,16	4,86	72,02
5	3/1-260-10-10/30-4	ДИФФУЗОР КРУГЛЫЙ ВЫТЯЖНОЙ E-DVS ДИАМЕТРОМ 200 ММ	ШТ.				44,83	3,25	48,08
			1				44,83	3,25	48,08
6	E20-11-1	УСТАНОВКА РЕШЕТОК ПЛОЩАДЬЮ В СВЕТУ ДО 0,25 М2 С ВЫВЕРКОЙ И ЗАКРЕПЛЕНИЕМ	РЕШЕТКА	27,49	1,57	0,18	3,84	0,29	33,19
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.61%, План=43.58% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1	27,49	1,57	0,18	3,84	0,29	33,19
7	3/1-150-10-110/90	РЕШЕТКИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ, С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ ПОВОРОТНЫМИ ЖАЛЮЗИ, С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ, РАЗМЕР 250 X 250 ММ	ШТ.				28,33	2,05	30,38
			1				28,33	2,05	30,38
8	E20-4-1	ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ КЛАССА П (ПЛОТНЫЕ) ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ, ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ВОЗДУХОВОДА	3 531,68	267,18	162,34	4 915,22	357,69	9 071,77
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.61%, План=43.58% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,1108	391,31	29,60	17,99	544,61	39,63	1 005,15
9	E20-64-1	ПРОКЛАДКА ГИБКИХ НЕИЗОЛИРОВАННЫХ ВОЗДУХОВОДОВ АЛЮМИНИЕВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 250 ММ	100 М	914,62	2,17		43,11	3,28	963,18
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.61%, План=43.58% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,04	36,58	0,09		1,72	0,13	38,52
10	3/1-30-30-10/40	ВОЗДУХОВОДЫ ГИБКИЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ НЕИЗОЛИРОВАННЫЕ ПОЛУЖЕСТКИЕ (БЕСКАРКАСНЫЕ), ДИАМЕТРОМ 160 ММ	М				56,41	4,09	60,50
			4,2				236,92	17,18	254,10
11	1/10-240-30-22/999131	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	ШТ.				2,00	0,16	2,16
			2,2				4,40	0,35	4,75

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12	3/10-10-20-80/240	ХОМУТЫ С ИЗОЛЯЦИЕЙ (УПЛОТНИТЕЛЕМ) ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ, С ГАЙКОЙ М8, ДИАМЕТРОМ 160 ММ	ШТ.				7,29	0,53	7,82
				2,72			19,83	1,44	21,27
13	3/10-10-20-30/100	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-159	ШТ.				4,52	0,33	4,85
				2,2			9,94	0,73	10,67
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/33010		651	46	19	1 138	83	1 918
		ОХР и ОПР							460
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							326
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							2 704
	00000/33020	КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ ВОЗДУХА							
14	E20-60-2	МОНТАЖ ВНУТРЕННЕГО БЛОКА ФРЕОНОВЫХ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ НА КИРПИЧНОЙ СТЕНЕ	БЛОК	111,91	1,21		1,68	0,11	114,91
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.61%, План=43.58% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	3	335,73	3,63	К=1.2 К=1.2	5,04	0,33	344,73
15	E20-61-3	МОНТАЖ НАРУЖНОГО БЛОКА ФРЕОНОВЫХ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ МАССОЙ ДО 100 КГ С ЗАКРЕПЛЕНИЕМ К НАРУЖНОЙ СТЕНЕ ВРУЧНУЮ (С УРОВНЯ ЗЕМЛИ)	БЛОК	65,94			0,52	0,05	66,51
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.61%, План=43.58% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	3	197,82		К=1.2 К=1.2	1,56	0,15	199,53
16	3/1-К/2,3	СПЛИТ-СИСТЕМА THAICON SENS AIR INVERTER TL-RWS25-FR/ TL-ROS25-FR	КОМПЛЕКТ				2 441,67	177,02	2 618,69
	обор. подр.		2				4 883,34	354,04	5 237,38
17	3/1-К/1	СПЛИТ-СИСТЕМА THAICON SENS AIR INVERTER TL-RWS50-FR/ TL-ROS50-FR	КОМПЛЕКТ				3 879,17	281,24	4 160,41
	обор. подр.		1				3 879,17	281,24	4 160,41
18	E20-30-1	УСТАНОВКА КРОНШТЕЙНОВ ПОД ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	100 КГ ИЗДЕЛИЯ	123,77	5,77	0,70	21,33	1,62	152,49
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.61%, План=43.58% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,123	15,22	0,71	0,09	2,62	0,20	18,75
19	3/10-10-20-10/30	КРОНШТЕЙНЫ И ПОДСТАВКИ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ИЗ СОРТОВОЙ СТАЛИ	КГ				7,52	0,55	8,07
			12,3				92,50	6,77	99,27
20	Ц12-70-1	ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ МЕДНЫХ ТРУБ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБ 18 ММ	100 М	1 852,07	64,36	26,24	77,60	4,51	1 998,54
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=56.99%, План=44.4% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,8	1 481,66	51,49	20,99	62,08	3,61	1 598,84
21	6/20-20-10/10-6,35	ТРУБА МЕДНАЯ Ду=6,35Х0,81ММ В ИЗОЛЯЦИИ	М				10,00	0,47	10,47
			40				400,00	18,80	418,80
22	6/20-20-10/10-9,52	ТРУБА МЕДНАЯ Ду=9,52Х0,81ММ В ИЗОЛЯЦИИ	М				15,00	0,71	15,71
			30				450,00	21,30	471,30
23	6/20-20-10/10-12,7	ТРУБА МЕДНАЯ Ду=12,7Х0,81ММ В ИЗОЛЯЦИИ	М				33,29	1,57	34,86
			30				998,70	47,10	1 045,80
24	E16-40-5	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ, МОНТИРУЕМЫХ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ В ЗДАНИЯХ КИРПИЧНЫХ И ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЛОКОВ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100 М	991,59	7,34	0,18	18,95	1,39	1 019,27
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.61%, План=43.58% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,3	297,48	2,20	0,05	5,69	0,42	305,79
25	6/40-10-70-5/102-1	ШЛАНГ ДРЕНАЖНЫЙ Д.16ММ ДРИМ ПУЛ	М				2,13	0,10	2,23
			30				63,90	3,00	66,90
26	1/10-235-20/46	ЛЕНТА МОНТАЖНАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ШТ. ШИРИНОЙ 50, ДЛИНОЙ 50					18,00	1,43	19,43
			1				18,00	1,43	19,43
27	1/10-235-20/775	ЛЕНТА БУМАЖНАЯ ПЕРФОРИРОВАННАЯ	М				0,06		0,06
			25				1,50		1,50
28	1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 40 ММ	100 ШТ.				3,36	0,27	3,63
			0,2				0,67	0,05	0,72
29	1/10-240-60/5	АНКЕР ЛАТУННЫЙ М8	ШТ.				0,51	0,04	0,55
			16				8,16	0,64	8,80
30	E46-74-2	УСТРОЙСТВО ШТРАБ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 50 СМ2 РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М	338,63	15,89				354,52
			0,06	20,32	0,95				21,27
31	1/10-170-2/30	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 230 X 2 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА	ШТ.				1,90	0,15	2,05

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			0,075				0,14	0,01	0,15
32	1/10-170-5/15	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.				116,08	9,22	125,30
			0,12				13,93	1,11	15,04
33	1/30-70-370/30	ПИКА ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ МАРКИ П-11	ШТ.				10,48	0,83	11,31
			0,024				0,25	0,02	0,27
34	E46-33-5	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ БЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2	М3 ЗАДЕЛКИ	1 267,24	14,19	9,48	339,19	26,58	1 647,20
		РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,015	19,01	0,21	0,14	5,09	0,40	24,71
35	E22-34-1	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ: ОТВОДОВ, КОЛЕН, ПАТРУБКОВ, ПЕРЕХОДОВ	10 ШТ. ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	98,69					98,69
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,2	19,74	К=1.2	К=1.2			19,74
36	3/4-130-10/999361	СИФОНЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36	ШТ.				20,93	1,52	22,45
			2				41,86	3,04	44,90
37	1/10-235-20/999136-1	ЛЕНТЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ, ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13 Примечание: Лента виниловая K-FLEX 100-025 белая	РУЛОН				14,98	1,19	16,17
			4				59,92	4,76	64,68
38	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2				5,67	0,45	6,12
			7,2				40,82	3,24	44,06
39	1/10-235-20/46	ЛЕНТА МОНТАЖНАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ САМОКЛЕЯЮЩАЯСЯ ШИРИНОЙ 50, ДЛИНОЙ 50	ШТ.				18,00	1,43	19,43
			4				72,00	5,72	77,72
40	ц8-423-3	КАБЕЛЬ-КАНАЛЫ ПВХ, СЕЧЕНИЕ ДО 100 X 60 ММ	100 М	474,20	2,77		237,74	19,06	733,77
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,038835	18,42	К=1.2	К=1.2	9,23	0,74	28,50
41	5/20-20-1/112	КОРОБ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ИЗ ПВХ ПРЯМОЙ, РАЗМЕРОМ 80X40 ММ	М				22,13	1,18	23,31
			4				88,52	4,72	93,24
42	E46-74-2	УСТРОЙСТВО ШТРАБ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 50 СМ2 РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М	338,63	15,89				354,52
			0,3	101,59	4,77				106,36
43	1/10-170-2/30	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 230 X 2 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА	ШТ.				1,90	0,15	2,05
			0,375				0,71	0,06	0,77
44	1/10-170-5/15	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.				116,08	9,22	125,30
			0,6				69,65	5,53	75,18
45	1/30-70-370/30	ПИКА ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ МАРКИ П-11	ШТ.				10,48	0,83	11,31
			0,12				1,26	0,10	1,36
46	E46-33-5	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ БЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2	М3 ЗАДЕЛКИ	1 267,24	14,19	9,48	339,19	26,58	1 647,20
		РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,075	95,04	1,06	0,71	25,44	1,99	123,53
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/33020 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР и ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА		2 602	65	22	2 539	135	5 341 1 663 1 294 8 298
	00000/32000	ОТОПЛЕНИЕ							
47	E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, СЕРЕБРИСТОЙ	100 М2	67,16	5,45	0,35	89,10	7,08	168,79
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,13	8,73	К=1.2	К=1.2	11,58	0,92	21,94
48	E13-29-3	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ КО-811К	100 М2	56,38	2,82	0,35	319,61	25,39	404,20
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,13	7,33	К=1.2	К=1.2	41,55	3,30	52,55
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/32000 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР и ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		16	1		53	4	74 14 8 96
	00000/33090	ДЕМОНТАЖ - 199.05 РУБ.							
49	E20-11-1	ДЕМОНТАЖ РЕШЕТОК ПЛОЩАДЬЮ В СВЕТУ ДО 0,25 М2 С ВЫВЕРКОЙ И ЗАКРЕПЛЕНИЕМ	РЕШЕТКА	8,25	0,47	0,05			8,72
					К=1.2*0.3	К=1.2*0.3	К=0	К=0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.61%, План=43.58% Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3	8	66,00	3,76	0,40			69,76
50	ц12-70-1	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ МЕДНЫХ ТРУБ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБ 18 ММ	100 М	555,62	19,31	7,87			574,93
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=56.99%, План=44.4% Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3	0,2	111,12	3,86	1,57	К=1.2*0.3 К=1.2*0.3	К=0 К=0	114,98
51	ц8-423-3	ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЬ-КАНАЛЫ ПВХ, СЕЧЕНИЕ ДО 100 X 60 100 М ММ		142,26	0,83				143,09
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3	0,1	14,23	0,08		К=1.2*0.3 К=1.2*0.3	К=0 К=0	14,31
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/33090		191	8	2			199
		ОХР и ОПР							118
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							94
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							411
		ИТОГО ПО Строительные работы (ремонт)		272	8	1	448	33	761
		ОХРиОПР = 83.83%							229
		План.приб. = 45.82% * Ктек.ремонт=1.115							139
		ИТОГО							1 129
		ИТОГО ПО Внутренние санитарно-технические работы для городского строительства		1 563	56	20	1 274	93	2 986
		ОХРиОПР = 68.61%							1 086
		План.приб. = 43.58% * Ктек.ремонт=1.115							769
		ИТОГО							4 841
		ИТОГО ПО Электромонтажные работы (рем)		33			98	5	136
		ОХРиОПР = 61.01%							20
		План.приб. = 35.49% * Ктек.ремонт=1.115							13
		ИТОГО							169
		ИТОГО ПО Монтаж технологических трубопроводов, включая трубопроводные детали и арматуру		1 593	55	23	1 911	91	3 650
		ОХРиОПР = 56.99%							921
		План.приб. = 44.4% * Ктек.ремонт=1.115							800
		ИТОГО							5 371
		ИТОГО		3 461	119	44	3 731	222	7 533
		ОХР и ОПР							2 256
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1 721
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,9
		ВСЕГО							11 510
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							7 999
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							1 835
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							64
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							21
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							3 659
		ТРАНСПОРТ							218
		ОХР и ОПР							1 315
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							908
		МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							3 510
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							1 625
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							56
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							23
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							71
		ТРАНСПОРТ							4
		ОХР и ОПР							941
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							813
		МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ					8 763		8 763
		ТРАНСПОРТ						635	635
		ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ							20 908
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							200,50
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							2,43
		ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [11510+0+0+0]							11 510
		ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ							1 192
		(((3461+44)*(34/100)) * ((100-0)/100))							
		ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+1192+0+0+0+0+0+0+0]							1 192
		ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [11510+1192+0]							12 702
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА [3461*1]						1	3 461
		ТРУДОЕМКОСТЬ							200,50
		ТРУДОЕМКОСТЬ МАШИНИСТОВ							2,43
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,9
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ [119*1]						1	119
		ЗАРПЛАТА МАШИНИСТОВ [44*1]						1	44
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ [222*1]						1	222
		МАТЕРИАЛЫ-ВСЕГО							3 731
1		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ [3461+119+222+3731]							7 533
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
1.2		МАТЕРИАЛЫ ПОДРЯДЧИКА							3 730

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА [222-0]								222
2	ОБЩЕХОЗЯЙСТВЕННЫЕ И ОБЩЕПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ РАСХОДЫ [2256*1]							1	2 256
3	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ [1721*1]							1	1 721
	ИТОГО [7533+0+0+2256+1721]								11 510
	ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [11510+0+0+0]								11 510
	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ, В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ [[(3461+44) * (34/100)] * ((100-0)/100)]						34		1 192
6	ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+1192+0+0+0+0+0+0+0]								1 192
7	ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [11510+1192+0]								12 702
	СРЕДСТВА НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И ЗАТРАТЫ [(12702*1.5/100)*1]						1,5	1	191
	ИТОГО С УЧЕТОМ СРЕДСТВ НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И ЗАТРАТЫ [12702+191]								12 893
	РАСЧЕТ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ								
9	ИТОГО С УЧЕТОМ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ, ОТНОСИМЫХ НА РАСХОДЫ ПО ТЕКУЩЕЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ [12893+0]								12 893
	ИТОГО ПОДРЯДНЫХ РАБОТ [12893-0-0-0]								12 893
	КОНКУРСНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ							1	
	ИТОГО С УЧЕТОМ КОНКУРСНОГО КОЭФФИЦИЕНТА [12893*1]								12 893
11	КОЭФФИЦИЕНТ, УЧИТЫВАЮЩИЙ ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНОГО ИНДЕКСА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ (с 06/2026 по 11/2026)							1,0552	
12	ИТОГО С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА, УЧИТЫВАЮЩЕГО ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНОГО ИНДЕКСА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ [(12893+0+0-0)*1.0552+0*1]								13 605
14	ИТОГО ОБЪЕМ РАБОТ ДЛЯ СТАТИСТИЧЕСКОЙ ОТЧЕТНОСТИ ПОДРЯДНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ [13605+0+0+0+0+0]								13 605
16	ИТОГО ОБЪЕМ РАБОТ ДЛЯ НАЛОГООБЛОЖЕНИЯ [13605-(0+0+0)]								13 605
	ИТОГО С НАЛОГАМИ И ОТЧИСЛЕНИЯМИ ОТ ВЫРУЧКИ [13605+0]								13 605
18	СУММА НДС [13605*20/100]						20		2 721
	ВСЕГО ВЫПОЛНЕНО РАБОТ [13605+2721+0]								16 326
	СУММА ПРОПИСЬЮ: ШЕСТНАДЦАТЬ ТЫСЯЧ ТРИСТА ДВАДЦАТЬ ШЕСТЬ БЕЛОРУССКИХ РУБ. 00 КОП.								
	СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ [8763*1.0157]								8 901
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ (ОБОРУДОВАНИЕ) [635*1.0157]								645
	ИТОГО ОБОРУДОВАНИЕ [8901+645+0]								9 546
	СРЕДСТВА НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И ЗАТРАТЫ [(((8763+635)*1.5/100)*1)*1.0552]						1,5	1	149
	СУММА НДС [(9546+149)*20/100]						20		1 939
	ВСЕГО ПО ОБОРУДОВАНИЮ [9546+149+1939]								11 634
	ВСЕГО ПО РАСЧЕТУ [16326+0+11634]								27 960

Составил ГЛ. СПЕЦ

(должность служащего)



ись

С.В. БАХТИЯРОВА

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ПЛАН ПОДГОТОВКИ ПОМЕЩЕНИЙ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА ПОД УСТАНОВКУ РЕНТГЕНОДИАГНОСТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА 2 МЕСТА В УЧРЕЖДЕНИИ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ "19-Я ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАЙОННАЯ ПОЛИКЛИНИКА ПЕРВОМАЙСКОГО РАЙОНА Г. МИНСКА" В КАБИНЕТ 304.

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА

Шифр здания, сооружения:

Комплект чертежей: 10/06-26.П-ОВ

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №20
на ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

Составлена в ценах на 01.06.2026
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	200,50		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	2,43		
3	M030403	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)	МАШ.-Ч	4,806	2,88	13,84
4	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	3,797407	4,56	17,32
5	M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,7504	0,33	0,91
6	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,306742	21,54	6,61
7	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	4,838414	1,27	6,14
8	M030902	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М	МАШ.-Ч	0,967949	20,98	20,31
9	M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,258	0,40	0,10
10	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	0,36	0,95	0,34
11	M331305	ПЫЛЕСОС ПРОМЫШЛЕННЫЙ	МАШ.-Ч	0,9	3,32	2,99
12	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,129361	0,87	2,72
13	M351307	НАГРЕВАТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ СВАРКИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА	МАШ.-Ч	2,5344	0,74	1,88
14	M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,20744	35,29	42,61
15	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,37284	2,52	0,94
16	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,672	0,91	3,34
17	M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,0207	0,81	0,02
18	1/10-110-50- 5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,0189	313,35	5,92
19	1/10-110-50- 20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	МЗ	0,0162	172,44	2,79
20	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,00041	31 900,00	13,08
21	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,432	0,75	0,32
22	1/10-135-25/65	БУРА	КГ	0,016	4,70	0,08
23	1/10-140-40/90	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 3 ММ	КГ	0,04986	13,50	0,67

1	2	3	4	5	6	7
24	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00116	11 990,00	13,91
25	1/10-140-40/150	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,000266	4 300,00	1,14
26	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,03	3,64	0,11
27	1/10-170-2/30	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 230 X 2 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА	ШТ.	0,45	1,90	0,86
28	1/10-170-5/15	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,72	116,08	83,58
29	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ.	0,3	2,47	0,74
30	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,554245	4,77	2,64
31	1/10-170-10/145	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 400 ММ	ШТ.	0,0276	5,57	0,15
32	1/10-230-50- 15/22	КСИЛОЛ	Л	0,791661	7,53	5,96
33	1/10-230-50- 15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,012	4,63	0,06
34	1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)	КГ	4,72684	4,67	22,07
35	1/10-235-20/46	ЛЕНТА МОНТАЖНАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ШИРИНОЙ 50, ДЛИНОЙ 50	ШТ.	5	18,00	90,00
36	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	7,2	5,67	40,82
37	1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	0,0748	12,79	0,96
38	1/10-235-20/775	ЛЕНТА БУМАЖНАЯ ПЕРФОРИРОВАННАЯ	М	25	0,06	1,50
39	1/10-235-20/793	ЛЕНТА ФУМ ШИРИНОЙ 20 ММ	10 М	0,2457	0,91	0,22
40	1/10-235- 20/999136-1	ЛЕНТЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ, ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	РУЛОН	4	14,98	59,92
41	1/10-240-10- 10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000252	3 900,00	0,98
42	1/10-240-15/36	ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 6 X 25 ММ ГОСТ 17473-80	КГ	0,036	4,29	0,15
43	1/10-240-15/250	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ 6-10 ММ ДЛИНОЙ 50 ММ	КГ	0,6	4,03	2,42
44	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000072	4 430,03	0,32
45	1/10-240-25- 41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,531	4,01	2,13
46	1/10-240-30- 22/999131	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	ШТ.	2,2	2,00	4,40
47	1/10-240-30- 50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 40 ММ	100 ШТ.	0,2	3,36	0,67
48	1/10-240-30- 999/130	ДЮБЕЛИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	10 ШТ.	1,94175	3,61	7,01
49	1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,036	6,48	0,23
50	1/10-240-60/5	АНКЕР ЛАТУННЫЙ М8	ШТ.	16	0,51	8,16
51	1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,648	1,45	0,94

1	2	3	4	5	6	7
52	1/30-70-370/30	ПИКА ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ МАРКИ П-11	ШТ.	0,144	10,48	1,51
53	1/55-50-10/90	ЭМАЛЬ КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКАЯ КО-811К, СИНЯЯ	Т	0,00247	15 000,00	37,05
54	1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,00117	8 649,78	10,12
55	3/1-30-20-10/20	ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ КЛАССА П	М2	11,08	43,56	482,64
56	3/1-30-30-10/40	ВОЗДУХОВОДЫ ГИБКИЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ НЕИЗОЛИРОВАННЫЕ ПОЛУЖЕСТКИЕ (БЕСКАРКАСНЫЕ), ДИАМЕТРОМ 160 ММ	М	4,2	56,41	236,92
57	3/1-150-10-110/90	РЕШЕТКИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ, С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ ПОВОРОТНЫМИ ЖАЛЮЗИ, С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ, РАЗМЕР 250 X 250 ММ	ШТ.	1	28,33	28,33
58	3/1-260-10-10/30-1	ДИФFUЗОР КРУГЛЫЙ ПРИТОЧНЫЙ P-DVS ДИАМЕТРОМ 160 ММ	ШТ.	2	30,67	61,34
59	3/1-260-10-10/30-2	ДИФFUЗОР КРУГЛЫЙ ПРИТОЧНЫЙ P-DVS ДИАМЕТРОМ 200 ММ	ШТ.	2	45,34	90,68
60	3/1-260-10-10/30-3	ДИФFUЗОР КРУГЛЫЙ ВЫТЯЖНОЙ E-DVS ДИАМЕТРОМ 160 ММ	ШТ.	2	33,58	67,16
61	3/1-260-10-10/30-4	ДИФFUЗОР КРУГЛЫЙ ВЫТЯЖНОЙ E-DVS ДИАМЕТРОМ 200 ММ	ШТ.	1	44,83	44,83
62	3/4-130-10/999361	СИФОНЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36	ШТ.	2	20,93	41,86
63	3/10-10-20-10/20	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ (КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ)	КГ	8,447	3,98	33,62
64	3/10-10-20-10/30	КРОНШТЕЙНЫ И ПОДСТАВКИ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ИЗ СОРТОВОЙ СТАЛИ	КГ	12,3	7,52	92,50
65	3/10-10-20-30/100	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-159	ШТ.	2,2	4,52	9,94
66	3/10-10-20-40/10	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-8	М	0,33	1,86	0,61
67	3/10-10-20-80/240	ХОМУТЫ С ИЗОЛЯЦИЕЙ (УПЛОТНИТЕЛЕМ) ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ, С ГАЙКОЙ М8, ДИАМЕТРОМ 160 ММ	ШТ.	2,72	7,29	19,83
68	3/13-10-10/10	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,00098	6 403,73	6,28
69	3/13-10-10/20	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ	КГ	0,23739	6,05	1,44
70	3/13-10-10/30	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 8 ММ (ОЦИНКОВАННЫЕ)	Т	0,001983	8 022,19	15,91
71	3/13-10-10/50	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,00043	5 371,07	2,31
72	4/1-4-10-999/460	БЕТОНЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	М3	0,00554		
73	4/1-4-10-999/460	БЕТОНЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	М3	0,0936	210,28	19,68
74	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,00015	114,74	0,02
75	5/20-20-1/112	КОРОБ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ИЗ ПВХ ПРЯМОЙ, РАЗМЕРОМ 80X40 ММ	М	4	22,13	88,52
76	5/30-40-2/24	ЛЕНТА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЭТСАР	КГ	0,039	47,33	1,85
77	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС61	Т	0,000168	283 793,78	47,68

1	2	3	4	5	6	7
78	6/20-20-10/10-6,35	ТРУБА МЕДНАЯ Ду=6,35X0,81ММ В ИЗОЛЯЦИИ	М	40	10,00	400,00
79	6/20-20-10/10-9,52	ТРУБА МЕДНАЯ Ду=9,52X0,81ММ В ИЗОЛЯЦИИ	М	30	15,00	450,00
80	6/20-20-10/10-12,7	ТРУБА МЕДНАЯ Ду=12,7X0,81ММ В ИЗОЛЯЦИИ	М	30	33,29	998,70
81	6/40-10-70-5/102-1	ШЛАНГ ДРЕНАЖНЫЙ Д.16ММ ДРИМ ПУЛ	М	30	2,13	63,90
		ОБОРУДОВАНИЕ:				
82	3/1-К/1	СПЛИТ-СИСТЕМА THAICON SENS AIR INVERTER TL-RWS50-FR/ TL-ROS50-FR	КОМПЛЕКТ	1	3 879,17	3 879,17
83	3/1-К/2,3	СПЛИТ-СИСТЕМА THAICON SENS AIR INVERTER TL-RWS25-FR/ TL-ROS25-FR	КОМПЛЕКТ	2	2 441,67	4 883,34

Составил ГЛ. СПЕЦ  С.В. БАХТИЯРОВА
(должность служащего) (инициалы, фамилия)

Проверил _____
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ПЛАН ПОДГОТОВКИ ПОМЕЩЕНИЙ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА ПОД УСТАНОВКУ
РЕНТГЕНОДИАГНОСТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА 2 МЕСТА В УЧРЕЖДЕНИИ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ "19-Я ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАЙОННАЯ
ПОЛИКЛИНИКА ПЕРВОМАЙСКОГО РАЙОНА Г. МИНСКА" В КАБИНЕТ 304.

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА

Шифр здания, сооружения:

Комплект чертежей: 10/06-26.П-ОВ

ВЕДОМОСТЬ №20
объемов работ и расхода ресурсов
на ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6	7
00000/33010	ВЕНТИЛЯЦИЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ	РУБ. 1917,28	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	38,35
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,16
			1/10-140-40/90	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 3 ММ	КГ	0,04986
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00116
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,04
			1/10-170-10/145	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 400 ММ	ШТ.	0,0276
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	0,0748
			1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)	КГ	4,72684
			1/10-240-30-22/999131	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	ШТ.	2,2
			3/1-150-10-110/90	РЕШЕТКИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ, С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ ПОВОРОТНЫМИ ЖАЛЮЗИ, С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ, РАЗМЕР 250 X 250 ММ	ШТ.	1
			3/1-260-10-10/30-1	ДИФФУЗОР КРУГЛЫЙ ПРИТОЧНЫЙ R-DVS ДИАМЕТРОМ 160 ММ	ШТ.	2
			3/1-260-10-10/30-2	ДИФФУЗОР КРУГЛЫЙ ПРИТОЧНЫЙ R-DVS ДИАМЕТРОМ 200 ММ	ШТ.	2
			3/1-260-10-10/30-3	ДИФФУЗОР КРУГЛЫЙ ВЫТЯЖНОЙ E-DVS ДИАМЕТРОМ 160 ММ	ШТ.	2
			3/1-260-10-10/30-4	ДИФФУЗОР КРУГЛЫЙ ВЫТЯЖНОЙ E-DVS ДИАМЕТРОМ 200 ММ	ШТ.	1
			3/1-30-20-10/20	ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ КЛАССА П	М2	11,08
			3/1-30-30-10/40	ВОЗДУХОВОДЫ ГИБКИЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ НЕИЗОЛИРОВАННЫЕ ПОЛУЖЕСТКИЕ (БЕСКАРКАСНЫЕ), ДИАМЕТРОМ 160 ММ	М	4,2
			3/10-10-20-10/20	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ (КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ)	КГ	7,202
			3/10-10-20-30/100	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-159	ШТ.	2,2
			3/10-10-20-40/10	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-8	М	0,33
			3/10-10-20-80/240	ХОМУТЫ С ИЗОЛЯЦИЕЙ (УПЛОТНИТЕЛЕМ) ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ, С ГАЙКОЙ М8, ДИАМЕТРОМ 160 ММ	ШТ.	2,72
			3/13-10-10/10	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,00098
			3/13-10-10/30	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 8 ММ (ОЦИНКОВАННЫЕ)	Т	0,001983
			3/13-10-10/50	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,00043
			4/1-4-10-999/460	БЕТОНЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	М3	0,00554

1	2	3	4	5	6	7
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,00015
			М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	4,838414
			М030403	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,42
			М030902	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М	МАШ.-Ч	0,967949
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	3,050155
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,09984
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,324
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,203698
00000/33020	КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ ВОЗДУХА	ШТ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	150,09
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,19
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	МЗ	0,0162
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,0189
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,00041
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,432
			1/10-135-25/65	БУРА	КГ	0,016
			1/10-140-40/150	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,000266
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,03
			1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ.	0,3
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,514245
			1/10-170-2/30	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 230 X 2 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА	ШТ.	0,45
			1/10-170-5/15	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,72
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,012
			1/10-235-20/46	ЛЕНТА МОНТАЖНАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ШИРИНОЙ 50, ДЛИНОЙ 50	ШТ.	5
			1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	7,2
			1/10-235-20/775	ЛЕНТА БУМАЖНАЯ ПЕРФОРИРОВАННАЯ	М	25
			1/10-235-20/793	ЛЕНТА ФУМ ШИРИНОЙ 20 ММ	10 М	0,2457
			1/10-235-20/999136-1	ЛЕНТЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ, ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	РУЛОН	4
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000252
			1/10-240-15/250	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ 6-10 ММ ДЛИНОЙ 50 ММ	КГ	0,6
			1/10-240-15/36	ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 6 X 25 ММ ГОСТ 17473-80	КГ	0,036
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000072
			1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,531
			1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 40 ММ	100 ШТ.	0,2
			1/10-240-30-999/130	ДЮБЕЛИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	10 ШТ.	1,94175
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,036
			1/10-240-60/5	АНКЕР ЛАТУННЫЙ М8	ШТ.	16
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,648
			1/30-70-370/30	ПИКА ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ МАРКИ П-11	ШТ.	0,144
			3/1-К/1	СПЛИТ-СИСТЕМА THAICON SENSAR INVERTER TL-RWS50-FR/ TL-ROS50-FR	КОМПЛЕКТ	1
			3/1-К/2,3	СПЛИТ-СИСТЕМА THAICON SENSAR INVERTER TL-RWS25-FR/ TL-ROS25-FR	КОМПЛЕКТ	2
			3/10-10-20-10/20	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ (КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ)	КГ	1,245
			3/10-10-20-10/30	КРОНШТЕЙНЫ И ПОДСТАВКИ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ИЗ СОРТОВОЙ СТАЛИ	КГ	12,3

1	2	3	4	5	6	7
			3/13-10-10/20	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ	КГ	0,23739
			3/4-130-10/999361	СИФОНЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36	ШТ.	2
			4/1-4-10-999/460	БЕТОНЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ	0,0936
			5/20-20-1/112	КОРОБ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ИЗ ПВХ ПРЯМОЙ, РАЗМЕРОМ 80X40 ММ	М	4
			5/30-40-2/24	ЛЕНТА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЭТСАР	КГ	0,039
			5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС61	Т	0,000168
			6/20-20-10/10-12,7	ТРУБА МЕДНАЯ Ду=12,7X0,81ММ В ИЗОЛЯЦИИ	М	30
			6/20-20-10/10-6,35	ТРУБА МЕДНАЯ Ду=6,35X0,81ММ В ИЗОЛЯЦИИ	М	40
			6/20-20-10/10-9,52	ТРУБА МЕДНАЯ Ду=9,52X0,81ММ В ИЗОЛЯЦИИ	М	30
			6/40-10-70-5/102-1	ШЛАНГ ДРЕНАЖНЫЙ Д.16ММ ДРИМ ПУЛ	М	30
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,0207
			М030403	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)	МАШ.-Ч	4,08
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,113652
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,24
			М134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	0,36
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,672
			М331305	ПЫЛЕСОС ПРОМЫШЛЕННЫЙ	МАШ.-Ч	0,9
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,933761
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,6488
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,068004
			М351307	НАГРЕВАТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ СВАРКИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА	МАШ.-Ч	2,5344
			М400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,1232
00000/32000	ОТОПЛЕНИЕ	М2	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	0,94
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,791661
			1/55-50-10/90	ЭМАЛЬ КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКАЯ КО-811К, СИНЯЯ	Т	0,00247
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,00117
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,00624
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,37284
00000/33090	ДЕМОНТАЖ	РУБ. 199,05	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	11,12
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,08
			М030403	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,306
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,6336
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,018
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,09576
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,7776
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0288
			М400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,08424

Составил

ГЛ. СПЕЦ

(должность служащего)


 ись)

С.В. БАХТИЯРОВА

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ПЛАН ПОДГОТОВКИ ПОМЕЩЕНИЙ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА ПОД УСТАНОВКУ
РЕНТГЕНОДИАГНОСТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА 2 МЕСТА В УЧРЕЖДЕНИИ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ "19-Я ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАЙОННАЯ
ПОЛИКЛИНИКА ПЕРВОМАЙСКОГО РАЙОНА Г. МИНСКА" В КАБИНЕТ 304.

КОД ОБЪЕКТА:

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА

ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ:

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ: 10/06-26.П-ОВ

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ №20

НА

ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

№	Обоснование	Единица измерения	Объем работ (Норма расхода)	Примечание
1	2	3	4	5
1	E20-10-1	ШТ.	7	Кэмин=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
6	E20-11-1	РЕШЕТКА	1	Кэмин=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
8	E20-4-1	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ВОЗДУХОВОД	0,1108	Объем=0.0157+0.0151+0.08 Кэмин=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	4/1-4-10-20-30/30	МЗ	0,05	удален
	4/1-4-10-999/460	МЗ	0,05	добавлен
9	E20-64-1	100 М	0,04	Кэмин=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
14	E20-60-2	БЛОК	3	Кэмин=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
15	E20-61-3	БЛОК	3	Кэмин=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
18	E20-30-1	100 КГ ИЗДЕЛИЯ	0,123	Объем=0.041*3 Кэмин=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
20	Ц12-70-1	100 М	0,8	Объем=(40+30+10)/100 Кэмин=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/50-70-2/9	Т	0,00021	удален
	5/50-70-2/2	Т	0,00021	добавлен
	М151301	МАШ.-Ч	0,56	удален
	М021104	МАШ.-Ч	1,17	удален
24	E16-40-5	100 М	0,3	Кэмин=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	6/40-80-20-7/3	10 ШТ.	8,4	удален
	6/20-20-20/10	М	0,21	удален
	6/10-20-10-40/10	10 ШТ.	0,112	удален
	6/10-20-10-10/10	10 ШТ.	0,056	удален
	3/7-10-60-20/10	М	100	удален
34	E46-33-5	МЗ ЗАДЕЛКИ	0,015	Объем=0.05*0.05*6
	4/1-4-10-999/460	МЗ	1,04	добавлен
	4/1-4-10-20-10/30	МЗ	1,04	удален
35	E22-34-1	10 ШТ. ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	0,2	Кэмин=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	1/10-115-5/1170	М2	1,1	удален
	М081600	МАШ.-Ч	2,84	удален
	М021243	МАШ.-Ч	0,02	удален
40	Ц8-423-3	100 М	0,038835	Объем=0.04/1.03 Кэмин=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/90-10/4	10 ШТ.	50	удален
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	50	добавлен
46	E46-33-5	МЗ ЗАДЕЛКИ	0,075	Объем=0.05*0.05*30
	4/1-4-10-999/460	МЗ	1,04	добавлен
	4/1-4-10-20-10/30	МЗ	1,04	удален
47	E13-26-21	100 М2	0,13	Кэмин=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2

48	E13-29-3	100 М2	0,13	Кэميم=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
49	E20-11-1	РЕШЕТКА	8	Кэميم=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0; Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3
50	Ц12-70-1	100 М	0,2	Кэميم=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0; Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3
	<i>M151301</i>	<i>МАШ.-Ч</i>	<i>0,56</i>	<i>удален</i>
	<i>M021104</i>	<i>МАШ.-Ч</i>	<i>1,17</i>	<i>удален</i>
51	Ц8-423-3	100 М	0,1	Кэميم=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0; Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3

Наименование объекта: ПЛАН ПОДГОТОВКИ ПОМЕЩЕНИЙ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА ПОД УСТАНОВКУ РЕНТГЕНОДИАГНОСТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА 2 МЕСТА В УЧРЕЖДЕНИИ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ "19-Я ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАЙОННАЯ ПОЛИКЛИНИКА ПЕРВОМАЙСКОГО РАЙОНА Г. МИНСКА" В КАБИНЕТ 304.

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА

Шифр здания, сооружения:

Комплект чертежей: 10/06-26.П-ВК

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 26
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ (ВК)

Составлена в ценах на 01.06.2026 (дата разработки) Стоимость 4.311 тысяч белорусских рублей

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции (монтажные, оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Июня 2026г.; Методика: Ремонт; Зона: 2, Район: Минская обл., Минский р-он, Прогн. индекс СМР = 1.0552, оборудование = 1.0157, прочие = 1.0736, База НРР 2022г.									
Ж00000/3109 ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. САНИТАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. УМЫВАЛЬНИКИ - 1 КОМПЛ.									
1	Е65-11-1	УСТАНОВКА УМЫВАЛЬНИКОВ И РАКОВИН	100 КОМПЛ.	4 515,71	33,60	19,94	53,11	7,52	4 609,94
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=78.9%, План=43.58% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,02	90,31	0,67	0,40	1,06	0,15	92,19
2	3/4-80-10-30/999360	УМЫВАЛЬНИКИ ПОЛУФАРФОРОВЫЕ И ФАРФОРОВЫЕ ХИРУРГИЧЕСКИЕ И ДЛЯ ПАРИКМАХЕРСКИХ СО СМЕСИТЕЛЕМ НАСТЕННЫМ ЛОКТЕВЫМ, КРОНШТЕЙНАМИ, СИФОНОМ БУТЫЛОЧНЫМ ЛАТУННЫМ И ВЫПУСКОМ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36	КОМПЛ.				241,42	19,24	260,66
			2				482,84	38,48	521,32
3	Е10-35-1	УСТАНОВКА ШТУЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ (СТОЛОВ, ШКАФОВ ПОД МОЙКИ, ХОЛОДИЛЬНЫХ ШКАФОВ И ДР.)	100 ИЗДЕЛИЙ	1 315,18	126,66	85,73	1 570,96	206,66	3 219,46
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,02	26,30	2,53	1,71	31,42	4,13	64,38
4	3/1-60Т/1 обор. подр.	ТУМБА ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКА ВАКО ЛОРА СОТО 60Т	КОМПЛЕКТ				469,17	9,38	478,55
			2				938,34	18,76	957,10
5	Е17-2-305	УСТАНОВКА СМЕСИТЕЛЕЙ ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКОВ СМ-УМ- ШТ. ОРА С ПОВОРОТНЫМ КОРПУСОМ, ОДНОЙ РУКОЯТКОЙ С АЭРАТОРОМ		16,78			72,74	5,86	95,38
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=78.9%, План=43.58% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2	33,56			145,48	11,72	190,76
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж00000/31090				150	3	2	661	54	868
ОХР и ОПР									122
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									75
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									1 065
ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА							938	19	
Ж00000/3101 ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ХОЗ.-ПИТЬЕВОЙ ВОДОПРОВОД. ТРУБОПРОВОДЫ. - 1 М									
6	Е16-41-5	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ, ПРИ СБОРКЕ УЗЛОВ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ В ЗДАНИЯХ КИРПИЧНЫХ И ИЗ ЯЧЕЙСТЫХ БЛОКОВ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100 М	2 533,56	59,75	0,18	246,79	17,67	2 857,77
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=78.9%, План=43.58% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,02	50,67	1,20		4,94	0,35	57,16
7	1/10-240-30-22/21	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 8 X 40 ММ	1000 ШТ.				17,58	2,49	20,07
			0,00208				0,04	0,01	0,05
8	6/40-80-20-3/30	МУФТА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3) С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 X 1/2 ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	ШТ.				1,52	0,11	1,63
			3,16				4,80	0,35	5,15

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	3/3-50-80-30/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ МУФТОВЫЕ УГЛОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.				12,06	0,96	13,02
			1				12,06	0,96	13,02
10	3/10-10-20-30/10	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-15	ШТ.				1,18	0,09	1,27
			1				1,18	0,09	1,27
11	E16-65-2	ПРОМЫВКА И ХЛОРИРОВАНИЕ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100 М	140,01			3,80	0,08	143,89
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=78.9%, План=43.58% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,02	2,80	К=1.2	К=1.2	0,08		2,88
12	E16-63-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ И МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100 М	174,92	0,97		2,15		178,04
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=78.9%, План=43.58% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,02	3,50	К=1.2	К=1.2	0,04		3,56
13	E16-27-2	ВРЕЗКИ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ ВНУТРЕННИЕ СЕТИ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ВРЕЗКА	108,86	0,84	0,18	4,77	0,51	114,98
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=78.9%, План=43.58% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	4	435,44	К=1.2	К=1.2	19,08	2,04	459,92
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж00000/31011		492	5	1	42	4	543
		ОХР и ОПР							389
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							240
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1 172
00000/31041 ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ. ТРУБОПРОВОДЫ									
14	E16-41-5	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ, ПРИ СБОРКЕ УЗЛОВ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ В ЗДАНИЯХ КИРПИЧНЫХ И ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЛОКОВ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100 М	2 533,56	59,75	0,18	246,79	17,67	2 857,77
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=78.9%, План=43.58% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,02	50,67	К=1.2	К=1.2	4,94	0,35	57,16
15	1/10-240-30-22/21	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 8 X 40 ММ	1000 ШТ.				17,58	2,49	20,07
			0,00208				0,04	0,01	0,05
16	6/40-80-20-3/30	МУФТА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3) С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 X 1/2 ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	ШТ.				1,52	0,11	1,63
			3,16				4,80	0,35	5,15
17	3/3-50-80-30/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ МУФТОВЫЕ УГЛОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.				12,06	0,96	13,02
			1				12,06	0,96	13,02
18	3/10-10-20-30/10	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-15	ШТ.				1,18	0,09	1,27
			1				1,18	0,09	1,27
19	E16-65-2	ПРОМЫВКА И ХЛОРИРОВАНИЕ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100 М	140,01			3,80	0,08	143,89
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=78.9%, План=43.58% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,02	2,80	К=1.2	К=1.2	0,08		2,88
20	E16-63-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ И МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100 М	174,92	0,97		2,15		178,04
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=78.9%, План=43.58% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,02	3,50	К=1.2	К=1.2	0,04		3,56
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/31041		57	1		23	2	83
		ОХР и ОПР							45
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							28
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							156
00000/31051 БЫТОВАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ. ТРУБОПРОВОДЫ									
21	E16-45-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ХОЗЯЙСТВЕННО-БЫТОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ ПРИ СБОРКЕ УЗЛОВ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ: ПОЭТАЖНЫХ РАЗВОДОВ В ЗДАНИЯХ КИРПИЧНЫХ	100 М	1 826,08	3,90	0,58	946,29	70,26	2 846,53

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=78.9%, План=43.58%	0,02	36,52	0,08	0,01	18,93	1,41	56,94
22	3/10-10-20-50/10	ПЛАНКА ПУ-8,10,12	ШТ.				3,92	0,31	4,23
		1					3,92	0,31	4,23
23	E22-39-3	ВРЕЗКА В СУЩЕСТВУЮЩИЕ СЕТИ ИЗ ЧУГУННЫХ ТРУБ ЧУГУННЫХ ТРОЙНИКОВ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ВРЕЗКА	110,96			18,83	2,66	132,45
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2	221,92	К=1.2	К=1.2	37,66	5,32	264,90
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/31051		258			61	7	326
		ОХР и ОПР							215
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							131
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							672
		ЖО00000/3109 0 ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. Водопровод и канализация. Другое - 127.13 РУБ.							
24	E65-4-1	СНЯТИЕ КРАНОВ ВОДОРАЗБОРНЫХ ИЛИ УАУАЕТНЫХ	100 ШТ.	90,27	0,52	0,35			90,79
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=78.9%, План=43.58% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,02	1,81	К=1.2	К=1.2	0,01	0,01	1,82
25	E65-4-7	СНЯТИЕ СМЕСИТЕЛЯ БЕЗ ДУШЕВОЙ СЕТКИ	100 ШТ.	694,75	1,81	1,22			696,56
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=78.9%, План=43.58% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,02	13,90	К=1.2	К=1.2	0,04	0,02	13,94
26	E16-33-2	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ НА ФИТИНГАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 20 ММ	100 М	904,87	66,09	43,88			970,96
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=78.9%, План=43.58% Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3	0,05	45,24	К=1.2*0.3	К=1.2*0.3	К=0	К=0	48,54
27	E65-5-1	ДЕМОНТАЖ УМЫВАЛЬНИКОВ И РАКОВИН	100 ПРИБОРОВ	970,87	9,56	6,47			980,43
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=78.9%, План=43.58% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,01	9,71	К=1.2	К=1.2	0,10	0,06	9,81
28	E65-5-3	ДЕМОНТАЖ МОЕК	100 ПРИБОРОВ	1 941,74	30,76	20,82			1 972,50
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=78.9%, План=43.58% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,01	19,42	К=1.2	К=1.2	0,31	0,21	19,73
29	E65-5-7	ДЕМОНТАЖ СИФОНОВ	100 ПРИБОРОВ	1 114,89	3,62	2,45			1 118,51
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=78.9%, План=43.58% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,02	22,30	К=1.2	К=1.2	0,07	0,05	22,37
30	E16-5-2	ДЕМОНТАЖ ПО СТЕНАМ ЗДАНИЙ И В КАНАЛАХ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА	537,81	7,75	5,25			545,56
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=78.9%, План=43.58% Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3	0,02	10,76	К=1.2*0.3	К=1.2*0.3	К=0	К=0	10,92
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ ЖО00000/31090		123	4	3			127
		ОХР и ОПР							99
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							61
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							287
		ИТОГО ПО Строительные работы (ремонт)		248	3	2	69	9	329
		ОХРиОПР = 83.83%							210
		План.приб. = 45.82% * Ктек.ремонт=1.115							128
		ИТОГО							667
		ИТОГО ПО Внутренние санитарно-технические работы для строительства в сельской местности		833	11	4	718	58	1 620
		ОХРиОПР = 78.9%							660
		План.приб. = 43.58% * Ктек.ремонт=1.115							407
		ИТОГО							2 687
		ИТОГО		1 081	14	6	787	67	1 949
		ОХР и ОПР							870
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							535
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,9
		ВСЕГО							3 354
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							3 352
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							1 081
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							13

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							5
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							787
		ТРАНСПОРТ							67
		ОХР И ОПР							870
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							534
		МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ					938		938
		ТРАНСПОРТ						19	19
		ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ							4 311
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							62,44
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							0,36
		ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [3354+0+0+0]							3 354
		ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ (((1081+6)*(34/100)) * ((100-0)/100))							370
		ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+370+0+0+0+0+0+0]							370
		ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [3354+370+0]							3 724
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА [1081*1]						1	1 081
		ТРУДОЕМКОСТЬ							62,44
		ТРУДОЕМКОСТЬ МАШИНИСТОВ							0,36
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,9
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ [14*1]						1	14
		ЗАРПЛАТА МАШИНИСТОВ [6*1]						1	6
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ [67*1]						1	67
		МАТЕРИАЛЫ-ВСЕГО							787
1		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ [1081+14+67+787]							1 949
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
1.2		МАТЕРИАЛЫ ПОДРЯДЧИКА							787
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА [67-0]							67
2		ОБЩЕХОЗЯЙСТВЕННЫЕ И ОБЩЕПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ РАСХОДЫ [870*1]						1	870
3		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ [535*1]						1	535
		ИТОГО [1949+0+0+870+535]							3 354
		ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [3354+0+0+0]							3 354
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ, В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ (((1081+6)*(34/100)) * ((100-0)/100))					34		370
6		ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+370+0+0+0+0+0+0]							370
7		ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [3354+370+0]							3 724
		СРЕДСТВА НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И ЗАТРАТЫ [(3724*1.5/100)*1]					1,5	1	56
		ИТОГО С УЧЕТОМ СРЕДСТВ НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И ЗАТРАТЫ [3724+56]							3 780
		РАСЧЕТ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ							
9		ИТОГО С УЧЕТОМ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ, ОТНОСИМЫХ НА РАСХОДЫ ПО ТЕКУЩЕЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ [3780+0]							3 780
		ИТОГО ПОДРЯДНЫХ РАБОТ [3780-0-0-0]							3 780
		КОНКУРСНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ						1	
		ИТОГО С УЧЕТОМ КОНКУРСНОГО КОЭФФИЦИЕНТА [3780*1]							3 780
11		КОЭФФИЦИЕНТ, УЧИТЫВАЮЩИЙ ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНОГО ИНДЕКСА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ (с 06/2026 по 11/2026)						1,0552	
12		ИТОГО С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА, УЧИТЫВАЮЩЕГО ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНОГО ИНДЕКСА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ [(3780+0+0-0)*1.0552+0*1]							3 989
14		ИТОГО ОБЪЕМ РАБОТ ДЛЯ СТАТИСТИЧЕСКОЙ ОТЧЕТНОСТИ ПОДРЯДНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ [3989+0+0+0+0+0]							3 989
16		ИТОГО ОБЪЕМ РАБОТ ДЛЯ НАЛОГООБЛОЖЕНИЯ [3989-(0+0+0)]							3 989
		ИТОГО С НАЛОГАМИ И ОТЧИСЛЕНИЯМИ ОТ ВЫРУЧКИ [3989+0]							3 989
18		СУММА НДС [3989*20/100]					20		798
		ВСЕГО ВЫПОЛНЕНО РАБОТ [3989+798+0]							4 787
		СУММА ПРОПИСЬЮ: ЧЕТЫРЕ ТЫСЯЧИ СЕМЬСОТ ВОСЕМЬДЕСЯТ СЕМЬ БЕЛОРУССКИХ РУБ. 00 КОП.							
		СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ [938*1.0157]							953
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ (ОБОРУДОВАНИЕ) [19*1.0157]							19
		ИТОГО ОБОРУДОВАНИЕ [953+19+0]							972
		СУММА НДС (ОБОРУДОВАНИЕ) [972*20/100]					20		194
		ВСЕГО ПО ОБОРУДОВАНИЮ [972+194]							1 166
		ВСЕГО ПО РАСЧЕТУ [4787+0+1166]							5 953

Составил ГЛ. СПЕЦ  С.В. БАХТИЯРОВА
(должность служащего) ись (инициалы, фамилия)

Проверил _____
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ПЛАН ПОДГОТОВКИ ПОМЕЩЕНИЙ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА ПОД УСТАНОВКУ
РЕНТГЕНОДИАГНОСТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА 2 МЕСТА В УЧРЕЖДЕНИИ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ "19-Я ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАЙОННАЯ
ПОЛИКЛИНИКА ПЕРВОМАЙСКОГО РАЙОНА Г. МИНСКА" В КАБИНЕТ 304.

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА

Шифр здания, сооружения:

Комплект чертежей: 10/06-26.П-ВК

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №26
на ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ (ВК)

Составлена в ценах на 01.06.2026
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	62,44		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	0,36		
3	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,432	4,56	1,97
4	M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,864	0,40	0,35
5	M042900	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч	0,03456	1,12	0,04
6	M330201	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,1068	0,57	0,06
7	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0948	0,87	0,08
8	M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3306	0,33	0,11
9	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,37616	21,54	8,10
10	M351307	НАГРЕВАТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ СВАРКИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА	МАШ.-Ч	3,16416	0,74	2,34
11	1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,000006	4 120,04	0,02
12	1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ОДНОРОДНОСТЬЮ	Т	0,00336	1 151,60	3,87
13	1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2,5 ММ	КГ	0,6	50,89	30,53
14	1/10-115-5/1190	РУБЕРОИД ПОДКЛАДОЧНЫЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РПП-300	М2	0,06	1,62	0,10
15	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,00028	31 900,00	8,93
16	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,88	0,75	0,66
17	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00016	4 200,00	0,67
18	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,018	3,64	0,07
19	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,0112	4,77	0,05

1	2	3	4	5	6	7
20	1/10-170-10/175	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 12 ММ, ДЛИНОЙ 210 ММ	ШТ.	0,02	4,87	0,10
21	1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,04	12,50	0,50
22	1/10-230-50-15/29	ОЛИФА ОКСОЛЬ	КГ	0,022	6,83	0,15
23	1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,02	6,70	0,13
24	1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,0088	4,63	0,04
25	1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,0392	47,50	1,86
26	1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	0,5	6,50	3,25
27	1/10-235-20/793	ЛЕНТА ФУМ ШИРИНОЙ 20 ММ	10 М	0,03276	0,91	0,03
28	1/10-240-15/36	ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 6 X 25 ММ ГОСТ 17473-80	КГ	0,0048	4,29	0,02
29	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,24	3,53	0,85
30	1/10-240-30-22/9	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 12 X 60 ММ	1000 ШТ.	0,004	48,26	0,19
31	1/10-240-30-22/21	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 8 X 40 ММ	1000 ШТ.	0,00416	17,58	0,07
32	1/10-240-55-10/65	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 8 X 100 ММ	Т	0,00002	4 837,73	0,10
33	1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,044	6,68	0,29
34	1/10-260-500-5/5	ПОВОККИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ (СКОБЫ, ЗАКРЕПЫ, ХОМУТЫ) МАССОЙ ДО 1,6 КГ	Т	0,0007	5 960,00	4,17
35	1/10-280-10/20	МЫЛО ТВЕРДОЕ ХОЗЯЙСТВЕННОЕ	ШТ.	0,01	0,76	0,01
36	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,104	2,98	0,31
37	2/50-30-30/40	ДЕТАЛИ ПОГОНАЖНЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД: ШТАПИКИ	М	8	3,30	26,40
38	3/3-50-80-30/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ МУФТОВЫЕ УГЛОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	2	12,06	24,12
39	3/4-80-10-30/999360	УМЫВАЛЬНИКИ ПОЛУФАРФОРОВЫЕ И ФАРФОРОВЫЕ ХИРУРГИЧЕСКИЕ И ДЛЯ ПАРИКМАХЕРСКИХ СО СМЕСИТЕЛЕМ НАСТЕННЫМ ЛОКТЕВЫМ, КРОНШТЕЙНАМИ, СИФОНОМ БУТЫЛОЧНЫМ ЛАТУННЫМ И ВЫПУСКОМ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36	КОМПЛ.	2	241,42	482,84
40	3/4-140-20/20	СМЕСИТЕЛИ ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКОВ СМ-УМ-ОРА С ПОВОРОТНЫМ КОРПУСОМ, ОДНОЙ РУКОЯТКОЙ, С АЭРАТОРОМ	КОМПЛ.	2	71,51	143,02
41	3/10-10-20-10/20	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ (КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ)	КГ	0,166	3,98	0,66
42	3/10-10-20-30/10	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-15	ШТ.	2	1,18	2,36
43	3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.	2,7	1,71	4,62
44	3/10-10-20-40/20	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-10	М	0,243	2,75	0,67
45	3/10-10-20-50/10	ПЛАНКА ПУ-8,10,12	ШТ.	1	3,92	3,92
46	3/13-50-10/10	ДЮБЕЛЬ-ВТУЛКА ДВ-8-12 ПЛАСТМАССОВАЯ	1000 ШТ.	0,0067	135,19	0,91

1	2	3	4	5	6	7
47	6/10-20-10-10/10	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,00224	2,50	0,01
48	6/10-20-10-40/10	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,00448	5,00	0,02
49	6/20-20-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	0,0084	2,65	0,02
50	6/20-30-20/11	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	1,6	5,49	8,78
51	6/40-25-1/4	ТРУБА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3) ДЛЯ НОМИНАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ 2,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,4 ММ	М	4,04	1,30	5,25
52	6/40-25-2/1	ТРУБА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА С РАСТРУБОМ НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 1,8 ММ	М	2	2,97	5,94
53	6/40-80-20-1/1	УГОЛЬНИК 90 ГРАДУСОВ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3), НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	10 ШТ.	0,62	1,30	0,81
54	6/40-80-20-1/7	УГОЛЬНИК 45 ГРАДУСОВ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3), НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	10 ШТ.	0,244	1,50	0,37
55	6/40-80-20-1/13	УГОЛЬНИК ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3) С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 X 1/2" ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	ШТ.	1,4	1,43	2,00
56	6/40-80-20-2/1	ТРОЙНИК ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3), НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	10 ШТ.	0,156	2,00	0,31
57	6/40-80-20-3/1	МУФТА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3), НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	10 ШТ.	0,068	1,10	0,07
58	6/40-80-20-3/30	МУФТА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3) С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 X 1/2 ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	ШТ.	6,32	1,52	9,61
59	6/40-80-20-7/3	ОПОРА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3), НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	10 ШТ.	0,336	0,56	0,19

1	2	3	4	5	6	7
60	6/40-80-30-1/5	ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП) С УГЛОМ 45 ГРАДУСОВ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110/50 ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	ШТ.	1,08	3,13	3,38
61	6/40-80-30-2/4	ОТВОД ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП) С УГЛОМ 45 ГРАДУСОВ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	ШТ.	2,8	0,55	1,54
62	6/40-80-30-2/5	ОТВОД ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП) С УГЛОМ 87 ГРАДУСОВ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	ШТ.	0,66	2,73	1,80
		ОБОРУДОВАНИЕ:				
63	3/1-60Т/1	ТУМБА ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКА ВАКО ЛОРА СОТО 60Т	КОМПЛЕКТ	2	469,17	938,34

Составил ГЛ. СПЕЦ  С.В. БАХТИЯРОВА
(должность служащего) (инициалы, фамилия)

Проверил _____
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ПЛАН ПОДГОТОВКИ ПОМЕЩЕНИЙ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА ПОД УСТАНОВКУ
РЕНТГЕНОДИАГНОСТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА 2 МЕСТА В УЧРЕЖДЕНИИ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ "19-Я ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАЙОННАЯ
ПОЛИКЛИНИКА ПЕРВОМАЙСКОГО РАЙОНА Г. МИНСКА" В КАБИНЕТ 304.

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА

Шифр здания, сооружения:

Комплект чертежей: 10/06-26.П-ВК

ВЕДОМОСТЬ №26
объемов работ и расхода ресурсов
на ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ (ВК)

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
1	2	объем	4	5	6	7
Ж000000/31090	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. САНИТАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. УМЫВАЛЬНИКИ	КОМПЛ.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	8,99
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,006
			1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,04
			1/10-230-50-15/29	ОЛИФА ОКСОЛЬ	КГ	0,022
			1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,02
			1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,0392
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,24
			1/10-240-30-22/9	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 12 X 60 ММ	1000 ШТ.	0,004
			1/10-240-55-10/65	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 8 X 100 ММ	Т	0,00002
			1/10-260-500-5/5	ПОКОВКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ (СКОБЫ, ЗАКРЕПЫ, ХОМУТЫ) МАССОЙ ДО 1,6 КГ	Т	0,0007
			2/50-30-30/40	ДЕТАЛИ ПОГОНАЖНЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД: ШТАПИКИ	М	8
			3/1-60Т/1	ТУМБА ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКА ВАКО ЛОРА СОТО 60Т	КОМПЛЕКТ	2
			3/13-50-10/10	ДЮБЕЛЬ-ВТУЛКА ДВ-8-12 ПЛАСТМАССОВАЯ	1000 ШТ.	0,004
			3/4-140-20/20	СМЕСИТЕЛИ ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКОВ СМ-УМ-ОРА С ПОВОРОТНЫМ КОРПУСОМ, ОДНОЙ РУКОЯТКОЙ, С АЗРАТОРОМ	КОМПЛ.	2
			3/4-80-10-30/999360	УМЫВАЛЬНИКИ ПОЛУФАРФОРОВЫЕ И ФАРФОРОВЫЕ ХИРУРГИЧЕСКИЕ И ДЛЯ ПАРИКМАХЕРСКИХ СО СМЕСИТЕЛЕМ НАСТЕННЫМ ЛОКТЕВЫМ, КРОНШТЕЙНАМИ, СИФОНОМ БУТЫЛОЧНЫМ ЛАТУННЫМ И ВЫПУСКОМ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ) ОПРЕД. 26	КОМПЛ.	2
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0948
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,024
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,14496
Ж000000/31011	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ХОЗ.-ПИТЬЕВОЙ ВОДОПРОВОД. ТРУБОПРОВОДЫ.	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	27,78
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,04
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,000003
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,00028
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,88
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00016
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,006
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,0026
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,0044
			1/10-235-20/793	ЛЕНТА ФУМ ШИРИНОЙ 20 ММ	10 М	0,01638
			1/10-240-15/36	ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 6 X 25 ММ ГОСТ 17473-80	КГ	0,0024
			1/10-240-30-22/21	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 8 X 40 ММ	1000 ШТ.	0,00208
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,036
			3/10-10-20-10/20	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ (КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ)	КГ	0,083

1	2	3	4	5	6	7
			3/10-10-20-30/10	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-15	ШТ.	1
			3/3-50-80-30/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ МУФТОВЫЕ УГЛОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	1
			6/10-20-10-10/10	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,00112
			6/10-20-10-40/10	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,00224
			6/20-20-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	0,0042
			6/20-30-20/11	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 ММ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	1,6
			6/40-25-1/4	ТРУБА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3) ДЛЯ НОМИНАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ 2,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,4 ММ	М	2,02
			6/40-80-20-1/1	УГОЛЬНИК 90 ГРАДУСОВ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3), НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	10 ШТ.	0,31
			6/40-80-20-1/13	УГОЛЬНИК ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3) С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 X 1/2" ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	ШТ.	0,7
			6/40-80-20-1/7	УГОЛЬНИК 45 ГРАДУСОВ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3), НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	10 ШТ.	0,122
			6/40-80-20-2/1	ТРОЙНИК ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3), НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	10 ШТ.	0,078
			6/40-80-20-3/1	МУФТА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3), НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	10 ШТ.	0,034
			6/40-80-20-3/30	МУФТА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3) С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 X 1/2 ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	ШТ.	3,16
			6/40-80-20-7/3	ОПОРА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3), НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	10 ШТ.	0,168
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,432
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,864
			M042900	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч	0,01728
			M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,05736
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,04824
			M351307	НАГРЕВАТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ СВАРКИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА	МАШ.-Ч	1,58208
00000/31041	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ. ТРУБОПРОВОДЫ	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3,34
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,000003
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,006
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,0026
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,0044
			1/10-235-20/793	ЛЕНТА ФУМ ШИРИНОЙ 20 ММ	10 М	0,01638

1	2	3	4	5	6	7
			1/10-240-15/36	ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 6 X 25 ММ ГОСТ 17473-80	КГ	0,0024
			1/10-240-30-22/21	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 8 X 40 ММ	1000 ШТ.	0,00208
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,036
			3/10-10-20-10/20	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ (КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ)	КГ	0,083
			3/10-10-20-30/10	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-15	ШТ.	1
			3/3-50-80-30/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ МУФТОВЫЕ УГЛОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	1
			6/10-20-10-10/10	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,00112
			6/10-20-10-40/10	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,00224
			6/20-20-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	0,0042
			6/40-25-1/4	ТРУБА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3) ДЛЯ НОМИНАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ 2,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,4 ММ	М	2,02
			6/40-80-20-1/1	УГОЛЬНИК 90 ГРАДУСОВ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3), НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	10 ШТ.	0,31
			6/40-80-20-1/13	УГОЛЬНИК ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3) С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 X 1/2" ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	ШТ.	0,7
			6/40-80-20-1/7	УГОЛЬНИК 45 ГРАДУСОВ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3), НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	10 ШТ.	0,122
			6/40-80-20-2/1	ТРОЙНИК ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3), НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	10 ШТ.	0,078
			6/40-80-20-3/1	МУФТА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3), НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	10 ШТ.	0,034
			6/40-80-20-3/30	МУФТА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3) С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 X 1/2 ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	ШТ.	3,16
			6/40-80-20-7/3	ОПОРА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП ТИП 3), НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	10 ШТ.	0,168
			M042900	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч	0,01728
			M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,05736
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,00024
			M351307	НАГРЕВАТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ СВАРКИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА	МАШ.-Ч	1,58208
00000/31051	БЫТОВАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ. ТРУБОПРОВОДЫ	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	14,85
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ОДНОРОДНОСТЬЮ	Т	0,00336
			1/10-115-5/1190	РУБЕРОИД ПОДКЛАДОЧНЫЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РПП-300	М2	0,06
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,006

1	2	3	4	5	6	7
			1/10-170-10/175	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 12 ММ, ДЛИНОЙ 210 ММ	ШТ.	0,02
			1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	0,5
			1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,044
			1/10-280-10/20	МЫЛО ТВЕРДОЕ ХОЗЯЙСТВЕННОЕ	ШТ.	0,01
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,032
			1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2,5 ММ	КГ	0,6
			3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.	2,7
			3/10-10-20-40/20	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-10	М	0,243
			3/10-10-20-50/10	ПЛАНКА ПУ-8,10,12	ШТ.	1
			3/13-50-10/10	ДЮБЕЛЬ-ВТУЛКА ДВ-8-12 ПЛАСТМАССОВАЯ	1000 ШТ.	0,0027
			6/40-25-2/1	ТРУБА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА С РАСТРУБОМ НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 1,8 ММ	М	2
			6/40-80-30-1/5	ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП) С УГЛОМ 45 ГРАДУСОВ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110/50 ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	ШТ.	1,08
			6/40-80-30-2/4	ОТВОД ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП) С УГЛОМ 45 ГРАДУСОВ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	ШТ.	2,8
			6/40-80-30-2/5	ОТВОД ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА (ПП) С УГЛОМ 87 ГРАДУСОВ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 ММ НА ДОПУСТИМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,0 МПА	ШТ.	0,66
			МЗ30201	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,1068
			МЗ31617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0008
Ж00000/31090	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. Водопровод и канализация. Другое	РУБ. 127,13	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	7,48
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,17
			МЗ31615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,19188
			МЗ31617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,18192

Составил

ГЛ. СПЕЦ

(должность служащего)



пись)

С.В. БАХТИЯРОВА

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ПЛАН ПОДГОТОВКИ ПОМЕЩЕНИЙ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА ПОД УСТАНОВКУ
РЕНТГЕНОДИАГНОСТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА 2 МЕСТА В УЧРЕЖДЕНИИ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ "19-Я ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАЙОННАЯ
ПОЛИКЛИНИКА ПЕРВОМАЙСКОГО РАЙОНА Г. МИНСКА" В КАБИНЕТ 304.

КОД ОБЪЕКТА:

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА

ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ:

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ: 10/06-26.П-ВК

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ №26

НА

ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ (ВК)

№	Обоснование	Единица измерения	Объем работ (Норма расхода)	Примечание
1	2	3	4	5
1	E65-11-1	100 КОМПЛ.	0,02	Кэميم=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
3	E10-35-1	100 ИЗДЕЛИЙ	0,02	Кэميم=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
5	E17-2-305	ШТ.	2	Кэميم=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
6	E16-41-5	100 М	0,02	Кэميم=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
11	E16-65-2	100 М	0,02	Кэميم=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
12	E16-63-2	100 М	0,02	Кэميم=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
13	E16-27-2	ВРЕЗКА	4	Кэميم=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
14	E16-41-5	100 М	0,02	Кэميم=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
19	E16-65-2	100 М	0,02	Кэميم=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
20	E16-63-2	100 М	0,02	Кэميم=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
23	E22-39-3	ВРЕЗКА	2	Кэميم=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	M150701	МАШ.-Ч	0,71	удален
24	E65-4-1	100 ШТ.	0,02	Кэميم=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	8/2/1	Т	0,05	удален
	8/1/580	Т	0,04	удален
25	E65-4-7	100 ШТ.	0,02	Кэميم=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	8/2/1	Т	0,22	удален
	8/1/580	Т	0,23	удален
26	E16-33-2	100 М	0,05	Кэميم=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0; Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3
27	E65-5-1	100 ПРИБОРОВ	0,01	Кэميم=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	8/2/1	Т	1,82	удален
	8/1/580	Т	1,7	удален
28	E65-5-3	100 ПРИБОРОВ	0,01	Кэميم=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	8/2/1	Т	1,18	удален
	8/1/580	Т	4,14	удален
29	E65-5-7	100 ПРИБОРОВ	0,02	Кэميم=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	8/2/1	Т	0,27	удален
	8/1/580	Т	0,47	удален
30	E16-5-2	100 М ТРУБОПРОВОДА	0,02	Кэميم=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0; Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3
	M020130	МАШ.-Ч	0,39	удален

Код объекта:
Наименование здания, сооружения: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА
Шифр здания, сооружения:
Комплект чертежей: 10/06-26.П-ЭО

Составлена в ценах на 01.06.2026	Стоимость	5.391 тысяч белорусских рублей
(дата разработки)		

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструк- ции (монти- руемые оборудо- вание, мебель)	транс- порт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработ- ная плата машини- стов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Июня 2026г.; Методика: Ремонт; Зона: 3, Район: Минск, Прогн. индекс СМР = 1.0552, оборудование = 1.0157, прочие = 1.0736, База НРР 2022г.									
00000/34012 ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ЭО. ЭЛЕКТРОПРИЕМНИКИ - 12 ШТ									
1 Ц8-607-6	СВЕТИЛЬНИК С ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫМИ ЛАМПАМИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ В ПОДВЕСНЫХ ПОТОЛКАХ ТИПА "АРМСТРОНГ", БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО КРЕПЛЕНИЯ, КОЛИЧЕСТВО ЛАМП 4	100 ШТ.		4 259,47	18,56		214,96	11,54	4 504,53
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,08		340,76	К=1.2 К=1.2	1,48	17,20	0,92	360,36
2 5/30-30-4-3-2-12/10-111.01	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ ДВО 12- ШТ. 30-111.01 CN1 ОП.WN2 (418)						60,06	3,20	63,26
		3					180,18	9,60	189,78
3 5/30-30-4-3-2-12/10-111.01A	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ ДВО 12- ШТ. 30-111.01 А CN1 ОП.WN2 (418) С БЛОКОМ АВАРИЙНОГО ПИТАНИЯ						111,10	5,91	117,01
		1					111,10	5,91	117,01
4 5/30-30-4-3-2-12/10-113.01	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ ДВО 12- ШТ. 32-113.01 ОП.WN2						157,54	8,38	165,92
		2					315,08	16,76	331,84
5 5/30-30-4-3-2-12/10-113.01A	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ ДВО 12- ШТ. 32-113.01 А ОП.WN2 С БЛОКОМ АВАРИЙНОГО ПИТАНИЯ						235,66	12,54	248,20
		2					471,32	25,08	496,40
6 Ц8-607-4	СВЕТИЛЬНИК С ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫМИ ЛАМПАМИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ В ПОДВЕСНЫХ ПОТОЛКАХ ТИПА "АРМСТРОНГ", БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО КРЕПЛЕНИЯ, КОЛИЧЕСТВО ЛАМП 1	100 ШТ.		3 292,14	18,56		214,96	11,54	3 537,20
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,04		131,69	К=1.2 К=1.2	0,74	8,60	0,46	141,49
7 5/30-30-4-3-2-12/10-113.30	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ ДВО 12- ШТ. 6-113.30 WN2						60,48	3,22	63,70
		2					120,96	6,44	127,40
8 5/30-30-4-3-2-12/15-113.30	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ ДВО 12- ШТ. 15-113.30 WN2						63,52	3,38	66,90
		2					127,04	6,76	133,80
9 5/20-40-999/125	ДРУГИЕ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 12 Примечание: МОНТАЖНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА	ШТ.					8,68	0,46	9,14
		4					34,72	1,84	36,56
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34012				472	2		1 386	74	1 934
ОХР и ОПР									288
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									187
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									2 409
00000/34031 ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ЭО. ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ - 107.8431 М									
10 Ц8-424-1	КАБЕЛЬ ДВУХ-ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 6 ММ2 В ГОТОВЫХ БОРОЗДАХ (ШТРАБАХ) С УСТАНОВКОЙ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫХ КОРОБОК	100 М		997,45	11,94		102,70	6,44	1 118,53
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2. Ктруд.маш=1.2	0,235294		234,69	К=1.2 К=1.2	2,81	24,16	1,52	263,18

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
11	5/20-30-1-4/9	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1	100 ШТ.				3,61	0,19	3,80
			0,122353				0,44	0,02	0,46
12	5/20-30-3/22	СКОБА К 144 У2	10 ШТ.				7,90	0,42	8,32
			1,97647				15,61	0,83	16,44
13	ц8-911-1	КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 10 ММ2 ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ЛОТКАМ С УСТАНОВКОЙ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫХ КОРОБОК, КРЕПЛЕНИЕ ПОЛОСКАМИ (ПРЯЖКАМИ)	100 М	459,32	4,00		22,51	1,66	487,49
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,843137	387,27	3,37	К=1.2 К=1.2	18,98	1,40	411,02
14	5/20-30-1-4/9	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1	100 ШТ.				3,61	0,19	3,80
			0,539608				1,95	0,10	2,05
15	5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.				312,00	16,60	328,60
			1,096078				341,98	18,19	360,17
16	5/10-10-10-10-1/21	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 4 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ЧЕТЫРЬМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М				2 867,00	152,52	3 019,52
			0,013				37,27	1,98	39,25
17	5/10-10-10-10-1/14	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М				2 088,81	111,12	2 199,93
			0,077				160,84	8,56	169,40
18	5/10-10-10-10-1/7	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 2 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ДВУМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М				1 487,99	79,16	1 567,15
			0,02				29,76	1,58	31,34
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34031 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		622	6		631	34	1 293 379 246 1 918
00000/34032	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ЭО. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ - 19 ШТ								
19	ц8-591-202	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ С КРЕПЛЕНИЕМ НА РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ	100 ШТ.	692,33	5,92	0,90	50,78	3,83	752,86
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,05	34,62	0,30	0,05	2,54	0,19	37,65
20	5/30-30-4-1-1/44-525	УЗЕЛ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ОДНОКЛАВИШНЫЙ С110-525	ШТ.				3,71	0,20	3,91
			5				18,55	1,00	19,55
21	ц8-591-502	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ С КРЕПЛЕНИЕМ НА РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ	100 ШТ.	694,89	5,92	0,90	49,14	3,74	753,69
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,02	13,90	0,12	0,02	0,98	0,07	15,07
22	5/30-30-4-1-1/42-527	УЗЕЛ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ДВУХКЛАВИШНЫЙ С510-527	ШТ.				6,66	0,35	7,01
			2				13,32	0,70	14,02
23	5/30-30-4-1-5/6-1	КРЫШКА ОДНОМЕСТНАЯ ЮЛИГ.735212.206	ШТ.				1,05	0,06	1,11
			7				7,35	0,42	7,77
24	5/20-40-4/999122	КОРОБКИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 12 Примечание: КЕ-231	ШТ.				1,64	0,09	1,73
			7				11,48	0,63	12,11
25	ц10-708-2	КОРОБКИ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ: ПО КИРПИЧНОМУ ОСНОВАНИЮ	КОРОБКА	16,63	0,05		4,63	0,25	21,56
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=39.37%, План=32.65% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	12	199,56	0,60	К=1.2 К=1.2	55,56	3,00	258,72
26	5/20-40-4/5	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ КМ-209	ШТ.				2,62	0,14	2,76
			10				26,20	1,40	27,60

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
27	5/20-40-4/24	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ, РАЗМЕРОМ 88X88X53 ММ, (ТИПА КМ-216)	ШТ.				1,26	0,07	1,33
			2				2,52	0,14	2,66
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34032		248	1		139	8	396
		ОХР и ОПР							108
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							92
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							596
	Ж2-90	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ. - 240.91 РУБ.							
28	E46-29-1	ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ГНЕЗД РАЗМЕРОМ ДО 100 ШТ. 130 X 130 ММ		572,86	901,87	424,17			1 474,73
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599	0,09	51,56	81,17	38,18			132,73
		ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%							
29	E46-74-1	УСТРОЙСТВО ШТРАБ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 20 СМ2	100 М	222,13	10,80				232,93
		РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159	0,2	44,43	2,16				46,59
		ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%							
30	1/10-170-2/10	ДИСК АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА ДИАМЕТРОМ 125 ММ	ДИСК				7,25	0,58	7,83
			0,15				1,09	0,09	1,18
31	1/10-170-5/15	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.				116,08	9,22	125,30
			0,15				17,41	1,38	18,79
32	1/30-70-370/30	ПИКА ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ МАРКИ П-11	ШТ.				10,48	0,83	11,31
			0,04				0,42	0,03	0,45
33	E46-33-5	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ БЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2	М3 ЗАДЕЛКИ	1 267,24	14,19	9,48	339,19	26,58	1 647,20
		РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159	0,025	31,68	0,35	0,24	8,48	0,66	41,17
		ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%							
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж2-90		128	84	38	27	2	241
		ОХР и ОПР							139
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							85
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							465
		ИТОГО ПО Строительные работы (ремонт)		128	84	38	27	2	241
		ОХРиОПР = 83.83%							139
		План.приб. = 45.82% * Ктек.ремонт=1.115							85
		ИТОГО							465
		ИТОГО ПО Электромонтажные работы (рем)		1 143	9		2 100	113	3 365
		ОХРиОПР = 61.01%							697
		План.приб. = 35.49% * Ктек.ремонт=1.115							452
		ИТОГО							4 514
		ИТОГО ПО Монтаж оборудования (ремонт)		200	1		56	3	260
		ОХРиОПР = 39.37%							79
		План.приб. = 32.65% * Ктек.ремонт=1.115							73
		ИТОГО							412
		ИТОГО		1 471	94	38	2 183	118	3 866
		ОХР и ОПР							915
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							610
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,9
		ВСЕГО							5 391
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							2 601
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							128
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							84
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							38
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							2 055
		ТРАНСПОРТ							110
		ОХР и ОПР							139
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							85
		МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							2 788
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							1 342
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							9
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							128
		ТРАНСПОРТ							8
		ОХР и ОПР							776
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							525
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							88,44
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							2,27
		ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [5391+0+0+0]							5 391
		ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ							513
		(((1471+38)*(34/100)) * ((100-0)/100))							
		ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+513+0+0+0+0+0+0]							513
		ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [5391+513+0]							5 904
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА [1471*1]						1	1 471
		ТРУДОЕМКОСТЬ							88,44
		ТРУДОЕМКОСТЬ МАШИНИСТОВ							2,27
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,9
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ [94*1]						1	94

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЗАРПЛАТА МАШИНИСТОВ [38*1]							1	38
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ [118*1]							1	118
	МАТЕРИАЛЫ-ВСЕГО								2 183
1	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ [1471+94+118+2183]								3 866
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
1.2	МАТЕРИАЛЫ ПОДРЯДЧИКА								2 183
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА [118-0]								118
2	ОБЩЕХОЗЯЙСТВЕННЫЕ И ОБЩЕПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ РАСХОДЫ [915*1]							1	915
3	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ [610*1]							1	610
	ИТОГО [3866+0+0+915+610]								5 391
	ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [5391+0+0+0]								5 391
	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ, В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ [(((1471+38)*(34/100)) * ((100-0)/100))]						34		513
6	ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+513+0+0+0+0+0+0]								513
7	ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [5391+513+0]								5 904
	СРЕДСТВА НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И ЗАТРАТЫ [(5904*1.5/100)*1]						1,5	1	89
	ИТОГО С УЧЕТОМ СРЕДСТВ НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И ЗАТРАТЫ [5904+89]								5 993
	РАСЧЕТ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ								
9	ИТОГО С УЧЕТОМ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ, ОТНОСИМЫХ НА РАСХОДЫ ПО ТЕКУЩЕЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ [5993+0]								5 993
	ИТОГО ПОДРЯДНЫХ РАБОТ [5993-0-0-0]								5 993
	КОНКУРСНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ							1	
	ИТОГО С УЧЕТОМ КОНКУРСНОГО КОЭФФИЦИЕНТА [5993*1]								5 993
11	КОЭФФИЦИЕНТ, УЧИТЫВАЮЩИЙ ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНОГО ИНДЕКСА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ (с 06/2026 по 11/2026)							1,0552	
12	ИТОГО С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА, УЧИТЫВАЮЩЕГО ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНОГО ИНДЕКСА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ [(5993+0+0-0)*1.0552+0*1]								6 324
14	ИТОГО ОБЪЕМ РАБОТ ДЛЯ СТАТИСТИЧЕСКОЙ ОТЧЕТНОСТИ ПОДРЯДНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ [6324+0+0+0+0+0]								6 324
16	ИТОГО ОБЪЕМ РАБОТ ДЛЯ НАЛОГООБЛОЖЕНИЯ [6324-(0+0+0)]								6 324
	ИТОГО С НАЛОГАМИ И ОТЧИСЛЕНИЯМИ ОТ ВЫРУЧКИ [6324+0]								6 324
18	СУММА НДС [6324*20/100]						20		1 265
	ВСЕГО ВЫПОЛНЕНО РАБОТ [6324+1265+0]								7 589
	СУММА ПРОПИСЬЮ: СЕМЬ ТЫСЯЧ ПЯТЬСОТ ВОСЕМЬДЕСЯТ ДЕВЯТЬ БЕЛОРУССКИХ РУБ. 00 КОП.								

Составил ГЛ. СПЕЦ

(должность служащего)

 ись

С.В. БАХТИЯРОВА

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ПЛАН ПОДГОТОВКИ ПОМЕЩЕНИЙ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА ПОД УСТАНОВКУ
РЕНТГЕНОДИАГНОСТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА 2 МЕСТА В УЧРЕЖДЕНИИ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ "19-Я ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАЙОННАЯ
ПОЛИКЛИНИКА ПЕРВОМАЙСКОГО РАЙОНА Г. МИНСКА" В КАБИНЕТ 304.

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА

Шифр здания, сооружения:

Комплект чертежей: 10/06-26.П-ЭО

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №30
на ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ (ЭО)

Составлена в ценах на 01.06.2026
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	88,44		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	2,27		
3	M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,028338	0,81	0,02
4	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,151765	1,27	0,19
5	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	1,391576	0,95	1,32
6	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	6,748904	0,87	5,87
7	M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,864	0,33	0,29
8	M331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК	МАШ.-Ч	4,400753	0,56	2,46
9	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,36	0,91	1,24
10	M330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	2,2509	0,55	1,24
11	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,01625	21,54	0,35
12	M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,00336	35,29	0,12
13	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	2,2509	35,51	79,93
14	1/10-110-50- 5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,00525	313,35	1,65
15	1/10-110-50- 20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	МЗ	0,0045	172,44	0,78
16	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,004706	3,64	0,02
17	1/10-170-2/10	ДИСК АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА ДИАМЕТРОМ 125 ММ	ДИСК	0,15	7,25	1,09
18	1/10-170-5/15	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,15	116,08	17,41
19	1/10-170-10/15	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4,3-5,3 ММ	ШТ.	0,12	1,77	0,21

1	2	3	4	5	6	7
20	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ.	0,12	2,47	0,30
21	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,357674	4,77	1,71
22	1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,011255	4,96	0,06
23	1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,042353	4,63	0,20
24	1/10-230-55-5/22	ВЯЖУЩЕЕ ГИПСОВОЕ МАРКИ Г-4 НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩЕЕ (Б), СРЕДНЕГО ПОМОЛА (II) (ФАСОВАННОЕ)	Т	0,001882	319,94	0,60
25	1/10-240-20/10	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,00003	4 245,00	0,13
26	1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,1475	4,01	0,59
27	1/10-240-30-30/354	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6 X 40 ММ	100 ШТ.	0,24	3,36	0,81
28	1/10-240-30-999/130	ДЮБЕЛИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	10 ШТ.	6,400273	3,61	23,10
29	1/10-240-50-16/7	ШАЙБА ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,000017	7 591,70	0,13
30	1/30-70-370/30	ПИКА ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ МАРКИ П-11	ШТ.	0,04	10,48	0,42
31	4/1-4-10-999/460	БЕТОНЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	М3	0,026	210,28	5,47
32	5/10-10-10-10-1/7	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 2 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ДВУМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,02	1 487,99	29,76
33	5/10-10-10-10-1/14	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,077	2 088,81	160,84
34	5/10-10-10-10-1/21	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 4 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ЧЕТЫРЬМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,013	2 867,00	37,27
35	5/10-20-60-2/19	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВЗ С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, ПОВЫШЕННОЙ ГИБКОСТИ, СЕЧЕНИЕМ 2,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М	0,0042	1 276,27	5,36

1	2	3	4	5	6	7
36	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,226374	17,73	4,01
37	5/20-30-1-4/9	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1	100 ШТ.	0,661961	3,61	2,39
38	5/20-30-3/1	ЗАКРЕП ТМ-2	100 ШТ.	0,461176	1,15	0,53
39	5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,012647	120,00	1,52
40	5/20-30-3/22	СКОБА К 144 У2	10 ШТ.	1,97647	7,90	15,61
41	5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.	1,096078	312,00	341,98
42	5/20-30-3/42	ЛЕНТА ЛМ-5 УХЛ2	100 М	0,025294	70,00	1,77
43	5/20-30-4/3	ВТУЛКА В28 УХЛ2	100 ШТ.	0,084314	13,00	1,10
44	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,053922	8,69	0,47
45	5/20-40-4/5	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ КМ- 209	ШТ.	10	2,62	26,20
46	5/20-40-4/24	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ, РАЗМЕРОМ 88X88X53 ММ, (ТИПА КМ-216)	ШТ.	2	1,26	2,52
47	5/20-40-4/999122	КОРОБКИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 12	ШТ.	7	1,64	11,48
48	5/20-40-999/125	ДРУГИЕ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 12	ШТ.	4	8,68	34,72
49	5/30-30-4-1-1/42- 527	УЗЕЛ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ДВУХКЛАВИШНЫЙ С510-527	ШТ.	2	6,66	13,32
50	5/30-30-4-1-1/44- 525	УЗЕЛ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ОДНОКЛАВИШНЫЙ С110-525	ШТ.	5	3,71	18,55
51	5/30-30-4-1-5/6-1	КРЫШКА ОДНОМЕСТНАЯ ЮЛИГ.735212.206	ШТ.	7	1,05	7,35
52	5/30-30-4-3-2- 12/10-111.01	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ ДВО 12-30-111.01 СN1 ОП.WN2 (418)	ШТ.	3	60,06	180,18
53	5/30-30-4-3-2- 12/10-111.01A	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ ДВО 12-30-111.01 А СN1 ОП.WN2 (418) С БЛОКОМ АВАРИЙНОГО ПИТАНИЯ	ШТ.	1	111,10	111,10
54	5/30-30-4-3-2- 12/10-113.01	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ ДВО 12-32-113.01 ОП.WN2	ШТ.	2	157,54	315,08
55	5/30-30-4-3-2- 12/10-113.01A	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ ДВО 12-32-113.01 А ОП.WN2 С БЛОКОМ АВАРИЙНОГО ПИТАНИЯ	ШТ.	2	235,66	471,32
56	5/30-30-4-3-2- 12/10-113.30	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ ДВО 12-6-113.30 WN2	ШТ.	2	60,48	120,96
57	5/30-30-4-3-2- 12/15-113.30	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ ДВО 12-15-113.30 WN2	ШТ.	2	63,52	127,04
58	5/30-40-2/23	ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЕНТА ПВХ	КГ	0,0055	14,95	0,08
59	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС61	Т	0,000252	283 793,78	71,52
60	5/50-70-2/7	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	КГ	0,063529	158,15	10,05
61	5/50-70-3/7	КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ВЫСШЕГО СОРТА	КГ	0,090588	49,00	4,44

Составил ГЛ. СПЕЦ  С.В. БАХТИЯРОВА
(должность служащего) (инициалы, фамилия)

Проверил _____

1	2	3	4	5	6	7
		(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)		

Код объекта:
Наименование здания, сооружения: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА
Шифр здания, сооружения:
Комплект чертежей: 10/06-26.П-ЭО

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/34012	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ЭО. ЭЛЕКТРОПРИЕМНИКИ	ШТ 12	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	27,85
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-170-10/15	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4.3-5.3 ММ	ШТ.	0,12
			1/10-240-20/10	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,00003
			1/10-240-50-16/7	ШАЙБА ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,000017
			5/10-20-60-2/19	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВЗ С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, ПОВЫШЕННОЙ ГИБКОСТИ, СЕЧЕНИЕМ 2,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0.45 КВ	1000 М	0,0042
			5/20-40-999/125	ДРУГИЕ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 12	ШТ.	4
			5/30-30-4-3-2-12/10-111.01	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ ДВО 12-30-111.01 SN1 ОП.WN2 (418)	ШТ.	3
			5/30-30-4-3-2-12/10-111.01A	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ ДВО 12-30-111.01 А SN1 ОП.WN2 (418) С БЛОКОМ АВАРИЙНОГО ПИТАНИЯ	ШТ.	1
			5/30-30-4-3-2-12/10-113.01	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ ДВО 12-32-113.01 ОП.WN2	ШТ.	2
			5/30-30-4-3-2-12/10-113.01A	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ ДВО 12-32-113.01 А ОП.WN2 С БЛОКОМ АВАРИЙНОГО ПИТАНИЯ	ШТ.	2
			5/30-30-4-3-2-12/10-113.30	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ ДВО 12-6-113.30 WN2	ШТ.	2
			5/30-30-4-3-2-12/15-113.30	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ ВСТРАИВАЕМЫЙ ДВО 12-15-113.30 WN2	ШТ.	2
			5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС61	Т	0,00006
			5/50-70-3/7	КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ВЫСШЕГО СОРТА	КГ	0,06
			M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	0,0864
M331620	ЭЛЕКТРОПАЛЬНИК	МАШ.-Ч	3,8304			
00000/34031	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ЭО. ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ	М 107,8431	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	38,39
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,004706
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,286274
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,011255
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,042353
			1/10-230-55-5/22	ВЯЖУЩЕЕ ГИПСОВОЕ МАРКИ Г-4 НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩЕЕ (Б), СРЕДНЕГО ПОМОЛА (II) (ФАСОВАННОЕ)	Т	0,001882
			1/10-240-30-999/130	ДЮБЕЛИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	10 ШТ.	5,686273

1	2	3	4	5	6	7
			5/10-10-10-10-1/14	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,077
			5/10-10-10-10-1/21	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 4 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ЧЕТЫРЬМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,013
			5/10-10-10-10-1/7	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 2 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ДВУМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,02
			5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,195294
			5/20-30-1-4/9	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1	100 ШТ.	0,661961
			5/20-30-3/1	ЗАКРЕП ТМ-2	100 ШТ.	0,461176
			5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,012647
			5/20-30-3/22	СКОБА К 144 У2	10 ШТ.	1,97647
			5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.	1,096078
			5/20-30-3/42	ЛЕНТА ЛМ-5 УХЛ2	100 М	0,025294
			5/20-30-4/3	ВТУЛКА В28 УХЛ2	100 ШТ.	0,084314
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,053922
			5/50-70-2/7	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	КГ	0,063529
			5/50-70-3/7	КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ВЫСШЕГО СОРТА	КГ	0,030588
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,022588
			М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,151765
			М134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	1,305176
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	5,348704
			М331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК	МАШ.-Ч	0,138353
00000/34032	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ЭО. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ	ШТ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	13,76
			19 С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ.	0,12
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,0714
			1/10-240-30-30/354	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6 X 40 ММ	100 ШТ.	0,24
			1/10-240-30-999/130	ДЮБЕЛИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	10 ШТ.	0,714
			5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,03108
			5/20-40-4/24	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ, РАЗМЕРОМ 88X88X53 ММ. (ТИПА КМ-216)	ШТ.	2
			5/20-40-4/5	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ КМ-209	ШТ.	10
			5/20-40-4/999122	КОРОБКИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 12	ШТ.	7
			5/30-30-4-1-1/42-527	УЗЕЛ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ДВУХКЛАВИШНЫЙ С510-527	ШТ.	2

1	2	3	4	5	6	7
			5/30-30-4-1-1/44-525	УЗЕЛ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ОДНОКЛАВИШНЫЙ С110-525	ШТ.	5
			5/30-30-4-1-5/6-1	КРЫШКА ОДНОМЕСТНАЯ ЮЛИГ.735212.206	ШТ.	7
			5/30-40-2/23	ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЕНТА ПВХ	КГ	0,0055
			5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС61	Т	0,000192
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3402
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,864
			М331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК	МАШ.-Ч	0,432
			М400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,00336
Ж2-90	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.	РУБ. 240,91	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	8,44
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,27
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	МЗ	0,0045
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,00525
			1/10-170-2/10	ДИСК АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА ДИАМЕТРОМ 125 ММ	ДИСК	0,15
			1/10-170-5/15	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,15
			1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,1475
			1/30-70-370/30	ПИКА ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ МАРКИ П-11	ШТ.	0,04
			4/1-4-10-999/460	БЕТОНЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ	0,026
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,00575
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	2,2509
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,36
			М330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	2,2509
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,06
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,01625

Составил

ГЛ. СПЕЦ

(должность служащего)


 ись)

С.В. БАХТИЯРОВА

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ПЛАН ПОДГОТОВКИ ПОМЕЩЕНИЙ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА ПОД УСТАНОВКУ
РЕНТГЕНОДИАГНОСТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА 2 МЕСТА В УЧРЕЖДЕНИИ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ "19-Я ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАЙОННАЯ
ПОЛИКЛИНИКА ПЕРВОМАЙСКОГО РАЙОНА Г. МИНСКА" В КАБИНЕТ 304.

КОД ОБЪЕКТА:

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА

ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ:

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ: 10/06-26.П-ЭО

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ №30

НА

ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ (ЭО)

№	Обоснование	Единица измерения	Объем работ (Норма расхода)	Примечание
1	2	3	4	5
1	Ц8-607-6	100 ШТ.	0,08	Кэميم=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
6	Ц8-607-4	100 ШТ.	0,04	Кэميم=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
10	Ц8-424-1	100 М	0,235294	Объем=(6+18)/100/1.02 Кэميم=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/90-10/4	10 ШТ.	8,4	удален
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	8,4	добавлен
	M021104	МАШ.-Ч	0,03	удален
13	Ц8-911-1	100 М	0,843137	Объем=(13+71+2)/100/1.02 Кэميم=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/90-10/4	10 ШТ.	4,4	удален
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	4,4	добавлен
	M021104	МАШ.-Ч	0,29	удален
	M010410	МАШ.-Ч	0,23	удален
	M010201	МАШ.-Ч	0,23	удален
19	Ц8-591-202	100 ШТ.	0,05	Кэميم=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/90-10/4	10 ШТ.	10,2	удален
	5/30-40-2/21	КГ	0,11	удален
	5/30-40-2/23	КГ	0,11	добавлен
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	10,2	добавлен
	M400002	МАШ.-Ч	0,04	удален
	M021104	МАШ.-Ч	0,04	удален
	M400001	МАШ.-Ч	0,04	добавлен
21	Ц8-591-502	100 ШТ.	0,02	Кэميم=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/90-10/4	10 ШТ.	10,2	удален
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	10,2	добавлен
	M400002	МАШ.-Ч	0,04	удален
	M021104	МАШ.-Ч	0,04	удален
	M400001	МАШ.-Ч	0,04	добавлен
25	Ц10-708-2	КОРОБКА	12	Кэميم=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
33	E46-33-5	МЗ ЗАДЕЛКИ	0,025	
	4/1-4-10-20-10/30	МЗ	1,04	удален
	4/1-4-10-999/460	МЗ	1,04	добавлен

Наименование объекта: ПЛАН ПОДГОТОВКИ ПОМЕЩЕНИЙ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА ПОД УСТАНОВКУ РЕНТГЕНОДИАГНОСТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА 2 МЕСТА В УЧРЕЖДЕНИИ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ "19-Я ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАЙОННАЯ ПОЛИКЛИНИКА ПЕРВОМАЙСКОГО РАЙОНА Г. МИНСКА" В КАБИНЕТ 304.

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА

Шифр здания, сооружения:

Комплект чертежей: 10/06-26.П-ЭМ

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 31
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ (ЭМ)

Составлена в ценах на 01.06.2026 (дата разработки) Стоимость 6.814 тысяч белорусских рублей

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструкции (монтажные, оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработная плата машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Июня 2026г.; Методика: Ремонт; Зона: 2, Район: Минская обл., Минский р-он, Прогн. индекс СМР = 1.0552, оборудование = 1.0157, прочие = 1.0736, База НРР 2022г.									
Ж00000/3402 ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ШКАФЫ, ЩИТЫ - 6 ШТ									
1	ц8-573-4	ШКАФ (ПУЛЬТ) УПРАВЛЕНИЯ НАВЕСНОЙ, ВЫСОТА, ШИРИНА, ГЛУБИНА ДО 600 X 600 X 350 ММ	ШТ.	50,69	20,66	6,68	3,11	0,44	74,90
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1	50,69	20,66	6,68	3,11	0,44	74,90
2	5/30-30-1-2/2	ЯЩИК СИЛОВОЙ ТИПА ЯБПУ-1 НА 100 А	ШТ.				130,71	7,49	138,20
			1				130,71	7,49	138,20
3	ц8-52-1	ИЗОЛЯТОР ОПОРНЫЙ, НАПРЯЖЕНИЕ ДО 10КВ, КОЛИЧЕСТВО ТОЧЕК КРЕПЛЕНИЯ 1	ШТ.	9,65	0,34	0,18	0,31	0,05	10,35
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1	9,65	0,34	0,18	0,31	0,05	10,35
4	5/20-40/1	ИЗОЛЯТОР SM25	ШТ.				1,77	0,10	1,87
			1				1,77	0,10	1,87
5	ц10-701-1	ИЗВЕЩАТЕЛИ ОХРАННЫЕ МАГНИТОКОНТАКТНЫЕ НАКЛАДНЫЕ: ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОМУ (ПВХ) ОСНОВАНИЮ	ИЗВЕЩАТЕЛЬ	14,68	0,13		1,22	0,08	16,11
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=39.37%, План=32.65% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1	14,68	0,13		1,22	0,08	16,11
6	5/70-10-1-2-1/1/1	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ОХРАННЫЙ МАГНИТОКОНТАКТНЫЙ СОМК 1-9	ШТ.				5,85	0,34	6,19
			1				5,85	0,34	6,19
7	ц8-526-1	АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, ТОК ДО 25 А	ШТ.	27,54	0,83	0,04	19,50	1,69	49,56
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49%	3	82,62	2,49	0,12	58,50	5,07	148,68
8	5-500-AB16	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1П, ВА47-29-16А	ШТ				4,62	0,09	4,71
	обор. подр.		2				9,24	0,18	9,42
9	5-500-ДВ16	ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1П, АДТ-32-16А	ШТ				38,86	0,78	39,64
	обор. подр.		1				38,86	0,78	39,64
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж00000/34022 ОХР и ОПР				158	24	7	201	14	397
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									65
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									559
ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА							48	1	
00000/34012 СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ - 1 ШТ									
10	ц8-593-11	СВЕТОВЫЕ НАСТЕННЫЕ УКАЗАТЕЛИ	100 ШТ.	1 953,79	72,37	29,38	168,83	22,86	2 217,85
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,01	19,54	0,72	0,29	1,69	0,23	22,18
11	5/25-30/500/1	СВЕТИЛЬНИК НАСТЕННЫЙ СИГНАЛЬНЫЙ " НЕ ВХОДИТЬ", ФБП 01-18-001	ШТ.				10,42	0,60	11,02
			1				10,42	0,60	11,02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12	5/30-30-4-4-1/10/1	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ Е14 15ВТ	ШТ.				1,21	0,07	1,28
			1				1,21	0,07	1,28
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34012		20	1		13	1	35
		ОХР и ОПР							12
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							8
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							55
		Ж00000/3402 СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. КАБЕЛИ - 295.0981 100 М							
		1							
13	ц8-424-1	КАБЕЛЬ ДВУХ-ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 100 ММ2 В ГОТОВЫХ БОРОЗДАХ (ШТРАБАХ) С УСТАНОВКОЙ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫХ КОРОБОК	100 М	997,45	11,94		94,92	8,51	1 112,82
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,098039	97,79	К=1.2 1,17	К=1.2 9,31	0,83	109,10
14	5/20-30-3/22	СКОБА К 144 У2	10 ШТ.				7,90	0,45	8,35
			0,823528				6,51	0,37	6,88
15	5/20-30-1-4/9	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1	100 ШТ.				6,85	0,39	7,24
			0,05098				0,35	0,02	0,37
16	ц8-911-1	КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 10 ММ2 ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ЛОТКАМ С УСТАНОВКОЙ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫХ КОРОБОК, КРЕПЛЕНИЕ ПОЛОСКАМИ (ПРЯЖКАМИ)	100 М	459,32	3,77		22,39	2,69	488,17
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,558824	716,00	К=1.2 5,88	К=1.2 34,90	4,19	760,97
17	5/20-30-1-4/9	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1	100 ШТ.				6,85	0,39	7,24
			0,997647				6,83	0,39	7,22
18	5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.				312,00	17,88	329,88
			2,026471				632,26	36,23	668,49
19	ц8-912-2	КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 16 ММ2 В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, КОРОБАХ (КАБЕЛЬ-КАНАЛАХ)	100 М	320,41			11,95	1,63	333,99
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,137255	43,98	К=1.2 К=1.2	1,64	0,22	45,84
20	5/20-30-1-4/9	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1	100 ШТ.				6,85	0,39	7,24
			0,087843				0,60	0,03	0,63
21	5/20-30-3/22	СКОБА К 144 У2	10 ШТ.				7,90	0,45	8,35
			0,137255				1,08	0,06	1,14
22	ц8-912-1	КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 6 ММ2 В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, КОРОБАХ (КАБЕЛЬ-КАНАЛАХ)	100 М	282,56			11,95	1,63	296,14
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Примечание: КАБ. 5Х50ММ2 Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,431373	121,89	К=1.2 К=1.2	5,15	0,70	127,74
23	5/20-30-1-4/9	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1	100 ШТ.				6,85	0,39	7,24
			0,276079				1,89	0,11	2,00
24	5/20-30-3/22	СКОБА К 144 У2	10 ШТ.				7,90	0,45	8,35
			0,431373				3,41	0,19	3,60
25	5/10-10-10-10-1/15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 2,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 2,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0.66 КВ	1000 М				3 139,69	179,90	3 319,59
			0,061				191,52	10,97	202,49
26	5/10-10-10-10-1/21	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 4 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ЧЕТЫРЬМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М				2 774,65	158,99	2 933,64
			0,047				130,41	7,47	137,88
27	5/10-10-10-10-1/14	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М				2 290,02	131,22	2 421,24
			0,07				160,30	9,19	169,49

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
28	5/10-10-70-1/42	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКШ С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,75 ММ2	1000 М				805,85	46,18	852,03
			0,018				14,51	0,83	15,34
29	5/10-10-50-1/150	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ ГИБКИЙ МАРКИ КГ-ХЛ 5 X 16, С РЕЗИНОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В РЕЗИНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ХОЛОДОСТОЙКОГО ИСПОЛНЕНИЯ, С ПЯТЬЮ ОСНОВНЫМИ ЖИЛАМИ НОМИНАЛЬНЫМ СЕЧЕНИЕМ 16 ММ2	1000 М				35 950,00	2 059,94	38 009,94
			0,014				503,30	28,84	532,14
30	5/10-10-60-2-5-1-1/8	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГНГ-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 1 ММ2	1000 М				1 830,01	104,86	1 934,87
			0,017				31,11	1,78	32,89
31	ц8-906-1	ПРОВОДА В КОРОБАХ (КАБЕЛЬ-КАНАЛАХ), СЕЧЕНИЕ ДО 6 ММ2 РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 М	139,08			88,39	5,16	232,63
			0,627451	87,27	К=1.2	К=1.2	55,46	3,24	145,97
32	5/10-20-60-7-1/76	ПРОВОД СИЛОВОЙ УСТАНОВОЧНЫЙ МАРКИ ПУГВНГ(А)-LS 1 X 6 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, ПОВЫШЕННОЙ ГИБКОСТИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ОДНОЙ ЖИЛОЙ СЕЧЕНИЕМ 6 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М				2 210,13	126,64	2 336,77
			0,064				141,45	8,10	149,55
33	ц8-907-5	ПРОВОДА ГРУППОВЫХ ОСВЕТИТЕЛЬНЫХ СЕТЕЙ В ГОТОВЫХ КАНАЛАХ СТЕН И ПЕРЕКРЫТИЙ, КОЛИЧЕСТВО ЖИЛ, СЕЧЕНИЕ ДО 3 (1 X 6 ММ2) РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 М	437,96			56,84	3,32	498,12
			0,098039	42,94	К=1.2	К=1.2	5,57	0,33	48,84
34	5/10-20-60-7-1/75	ПРОВОД СИЛОВОЙ УСТАНОВОЧНЫЙ МАРКИ ПУГВНГ(А)-LS 1 X 4 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, ПОВЫШЕННОЙ ГИБКОСТИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ОДНОЙ ЖИЛОЙ СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М				1 497,69	85,82	1 583,51
			0,01				14,98	0,86	15,84
35	ц8-574-1	РАЗВОДКА ПО УСТРОЙСТВАМ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЖИЛ КАБЕЛЕЙ ИЛИ ПРОВОДОВ ВНЕШНЕЙ СЕТИ К БЛОКАМ ЗАЖИМОВ И К ЗАЖИМАМ АППАРАТОВ И ПРИБОРОВ, УСТАНОВЛЕННЫХ НА УСТРОЙСТВАХ, КАБЕЛИ ИЛИ ПРОВОДА СЕЧЕНИЕМ ДО 10 ММ2 РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 ЖИЛ	359,32	0,34	0,18	133,90	8,69	502,25
			0,09	32,34	К=1.2	К=1.2	12,05	0,78	45,20
36	5/20-30-1-2/999120	НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ МЕДНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 12 Примечание: 2,5ММ2, 1,5ММ2	ШТ.				2,01	0,12	2,13
			9				18,09	1,08	19,17
37	ц8-574-2	РАЗВОДКА ПО УСТРОЙСТВАМ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЖИЛ КАБЕЛЕЙ ИЛИ ПРОВОДОВ ВНЕШНЕЙ СЕТИ К БЛОКАМ ЗАЖИМОВ И К ЗАЖИМАМ АППАРАТОВ И ПРИБОРОВ, УСТАНОВЛЕННЫХ НА УСТРОЙСТВАХ, КАБЕЛИ ИЛИ ПРОВОДА СЕЧЕНИЕМ ДО 16 ММ2 РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 ЖИЛ	742,16	6,60	0,18	103,80	8,14	860,70
			0,2	148,43	К=1.2	К=1.2	20,76	1,63	172,14
38	5/20-30-1-2/34	НАКОНЕЧНИК ТМЛ 16-8-6 ГЛУХОЙ НОМИНАЛЬНЫМ СЕЧЕНИЕМ 16 ММ2, С ОТВЕРСТИЕМ ПОД КОНТАКТНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ДИАМЕТРОМ 8 ММ, С ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ ХВОСТИКА 6 ММ, ИЗГОТОВЛЕННЫЙ ИЗ МЕДИ, ЛУЖЕНЫЙ	ШТ.				1,35	0,08	1,43
			20				27,00	1,60	28,60
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж00000/34021		1 291	8		2 030	120	3 449
		ОХР и ОПР							787
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							511
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							4 747
	00000/34032	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ - 15 ШТ							
39	ц8-591-902	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ С КРЕПЛЕНИЕМ НА РАСПОРНЫЕ ДЮБЕЛЯ	100 ШТ.	807,82	5,92	0,90	46,90	6,18	866,82

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,13	105,02	К=1.2 0,77	К=1.2 0,12	6,10	0,80	112,69
40	5/30-30-4-1-2-2/31/1	УЗЕЛ РОЗЕТКИ ДВУХПОЛЮСНОЙ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ РС16-525	ШТ.				4,29	0,21	4,50
			13				55,77	2,73	58,50
41	5/30-30-4-1-5/6-1	КРЫШКА ОДНОМЕСТНАЯ ЮЛИГ.735212.206	ШТ.				1,05	0,06	1,11
			1				1,05	0,06	1,11
42	5/30-30-4-1-5/6-2	КРЫШКА ДВУХМЕСТНАЯ ЮЛИГ.735212.215	ШТ.				1,40	0,07	1,47
			1				1,40	0,07	1,47
43	5/30-30-4-1-5/6-3	КРЫШКА ТРЕХМЕСТНАЯ ЮЛИГ.735212.216	ШТ.				1,67	0,09	1,76
			1				1,67	0,09	1,76
44	5/30-30-4-1-5/6-4	КРЫШКА ЧЕТЫРЕХМЕСТНАЯ ЮЛИГ.735212.217	ШТ.				2,13	0,11	2,24
			1				2,13	0,11	2,24
45	5/30-30-4-1-5/6-5	КРЫШКА ШЕСТИМЕСТНАЯ ЮЛИГ.735212.218	ШТ.				3,58	0,19	3,77
			1				3,58	0,19	3,77
46	5/20-40-4/999122	КОРОБКИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 12 Примечание: КЕ-231	ШТ.				1,64	0,09	1,73
			13				21,32	1,17	22,49
47	ц10-708-2	КОРОБКИ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ: ПО КИРПИЧНОМУ ОСНОВАНИЮ	КОРОБКА	16,63	0,05		4,63	0,25	21,56
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=39.37%, План=32.65% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2	33,26	К=1.2 0,10	К=1.2	9,26	0,50	43,12
48	5/20-40-4/32	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ, ДИАМЕТРОМ 105 ММ, ВЫСОТОЙ 50,3 ММ, (ТИПА КМ-233)	ШТ.				2,58	0,15	2,73
			2				5,16	0,30	5,46
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34032 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		138	1		107	6	252 77 54 383
Ж00000/3402 ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ. ТРУБЫ, КОРОБА, ЛОТКИ. - 21.7053 М 2									
49	ц8-423-3	КАБЕЛЬ-КАНАЛЫ ПВХ, СЕЧЕНИЕ ДО 100 X 60 ММ	100 М	474,20	2,77		237,74	33,54	748,25
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,038835	18,42	К=1.2 0,11	К=1.2	9,23	1,30	29,06
50	5/20-20-1/29	КОРОБ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ИЗ ПВХ ПРЯМОЙ, РАЗМЕРОМ 120X60 ММ	М				12,10	0,69	12,79
			2				24,20	1,38	25,58
51	5/20-20-1/105	КОРОБ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ИЗ ПВХ ПРЯМОЙ, РАЗМЕРОМ 40X60 ММ	М				10,93	0,63	11,56
			2				21,86	1,26	23,12
52	ц8-904-1	ТРУБЫ ВИНИЛПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ	100 М	655,22	16,21		512,10	52,49	1 236,02
		РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,178218	116,77	К=1.2 2,89	К=1.2	91,27	9,35	220,28
53	5/20-20-3-2/1	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	М				0,42	0,02	0,44
			18				7,56	0,36	7,92
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж00000/34022 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		135	3		154	14	306 82 54 442
00000/34000 СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ									
54	Е46-29-1	ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ГНЕЗД РАЗМЕРОМ ДО 130 X 130 ММ	100 ШТ.	572,86	901,87	424,17			1 474,73
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,13	74,47	117,24	55,14			191,71
55	Е46-74-1	УСТРОЙСТВО ШТРАБ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 20 СМ2	100 М	222,13	10,80				232,93
		РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,1	22,21	1,08				23,29
56	1/10-170-2/20	ДИСК АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА ДИАМЕТРОМ 230 ММ	ДИСК				26,92	3,81	30,73
			0,075				2,02	0,29	2,31
57	1/10-170-5/15	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.				116,08	16,41	132,49
			0,075				8,71	1,23	9,94
58	1/30-70-370/30	ПИКА ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ МАРКИ П-11	ШТ.				10,48	1,48	11,96
			0,02				0,21	0,03	0,24

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
59	E46-33-5	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ БЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2 РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХриОПР=83.83%, План=45.82%	МЗ ЗАДЕЛКИ	1 267,24	14,19	9,48	374,53	57,88	1 713,84
				0,009	11,41	0,13	0,09	3,37	0,52
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34000		108	118	55	14	2	242
		ОХР и ОПР							137
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							83
		ИТОГО С ОХР/ОПР и ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							462
Ж00000/3409 0 ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ - 27 ШТ									
60	E67-7-1	ДЕМОНТАЖ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ И РОЗЕТОК РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХриОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 ШТ.	119,42		К=1.2	К=1.2		119,42
				0,15	17,91				17,91
61	E67-7-5	ДЕМОНТАЖ СВЕТИЛЬНИКОВ ДЛЯ ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫХ ЛАМП РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХриОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 ШТ.	338,57	4,14	2,80			342,71
					К=1.2	К=1.2			
				0,12	40,63	0,50	0,34		41,13
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж00000/34090		59	1				60
		ОХР и ОПР							36
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							23
		ИТОГО С ОХР/ОПР и ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							119
		ИТОГО ПО Строительные работы (ремонт)		108	118	55	14	2	242
		ОХриОПР = 83.83%							137
		План.приб. = 45.82% * Ктек.ремонт=1.115							83
		ИТОГО							462
		ИТОГО ПО Электромонтажные работы (рем)		1 752	37	8	2 490	153	4 432
		ОХриОПР = 61.01%							1 074
		План.приб. = 35.49% * Ктек.ремонт=1.115							696
		ИТОГО							6 202
		ИТОГО ПО Монтаж оборудования (ремонт)		48			16	1	65
		ОХриОПР = 39.37%							19
		План.приб. = 32.65% * Ктек.ремонт=1.115							17
		ИТОГО							101
		ИТОГО		1 908	155	63	2 520	156	4 739
		ОХР и ОПР							1 230
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							796
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,8
		ВСЕГО							6 765
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							2 882
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							167
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							119
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							56
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							2 190
		ТРАНСПОРТ							126
		ОХР и ОПР							173
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							107
		МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							3 886
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							1 741
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							37
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							7
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							331
		ТРАНСПОРТ							30
		ОХР и ОПР							1 057
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							690
		МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ					48		48
		ТРАНСПОРТ						1	1
		ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ							6 814
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							117,76
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							3,70
		ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [6765+0+0+0]							6 765
		ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ							670
		(((1908+63)*(34/100)) * ((100-0)/100))							
		ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+670+0+0+0+0+0+0]							670
		ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [6765+670+0]							7 435
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА [1908*1]						1	1 908
		ТРУДОЕМКОСТЬ							117,76
		ТРУДОЕМКОСТЬ МАШИНИСТОВ							3,70
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,8
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ [155*1]						1	155
		ЗАРПЛАТА МАШИНИСТОВ [63*1]						1	63
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ [156*1]						1	156
		МАТЕРИАЛЫ-ВСЕГО							2 520
1		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ [1908+155+156+2520]							4 739
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
1.2		МАТЕРИАЛЫ ПОДРЯДЧИКА							2 521

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА [156-0]								156
2	ОБЩЕХОЗЯЙСТВЕННЫЕ И ОБЩЕПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ РАСХОДЫ [1230*1]							1	1 230
3	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ [796*1]							1	796
	ИТОГО [4739+0+0+1230+796]								6 765
	ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [6765+0+0+0]								6 765
	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ, В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ [[(1908+63) * (34/100)] * ((100-0)/100)]							34	670
6	ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+670+0+0+0+0+0+0]								670
7	ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [6765+670+0]								7 435
	СРЕДСТВА НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И ЗАТРАТЫ [(7435*1.5/100)*1]							1,5	112
	ИТОГО С УЧЕТОМ СРЕДСТВ НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И ЗАТРАТЫ [7435+112]								7 547
	РАСЧЕТ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ								
9	ИТОГО С УЧЕТОМ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ, ОТНОСИМЫХ НА РАСХОДЫ ПО ТЕКУЩЕЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ [7547+0]								7 547
	ИТОГО ПОДРЯДНЫХ РАБОТ [7547-0-0-0]								7 547
	КОНКУРСНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ							1	
	ИТОГО С УЧЕТОМ КОНКУРСНОГО КОЭФФИЦИЕНТА [7547*1]								7 547
11	КОЭФФИЦИЕНТ, УЧИТЫВАЮЩИЙ ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНОГО ИНДЕКСА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ (с 06/2026 по 11/2026)							1,0552	
12	ИТОГО С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА, УЧИТЫВАЮЩЕГО ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНОГО ИНДЕКСА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ [(7547+0+0-0)*1.0552+0*1]								7 964
14	ИТОГО ОБЪЕМ РАБОТ ДЛЯ СТАТИСТИЧЕСКОЙ ОТЧЕТНОСТИ ПОДРЯДНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ [7964+0+0+0+0+0]								7 964
16	ИТОГО ОБЪЕМ РАБОТ ДЛЯ НАЛОГООБЛОЖЕНИЯ [7964-(0+0+0)]								7 964
	ИТОГО С НАЛОГАМИ И ОТЧИСЛЕНИЯМИ ОТ ВЫРУЧКИ [7964+0]								7 964
18	СУММА НДС [7964*20/100]							20	1 593
	ВСЕГО ВЫПОЛНЕНО РАБОТ [7964+1593+0]								9 557
	СУММА ПРОПИСЬЮ: ДЕВЯТЬ ТЫСЯЧ ПЯТЬСОТ ПЯТЬДЕСЯТ СЕМЬ БЕЛОРУССКИХ РУБ. 00 КОП.								
	СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ [48*1.0157]								49
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ (ОБОРУДОВАНИЕ) [1*1.0157]								1
	ИТОГО ОБОРУДОВАНИЕ [49+1+0]								50
	СУММА НДС (ОБОРУДОВАНИЕ) [50*20/100]							20	10
	ВСЕГО ПО ОБОРУДОВАНИЮ [50+10]								60
	ВСЕГО ПО РАСЧЕТУ [9557+0+60]								9 617

Составил ГЛ. СПЕЦ

(должность служащего)

 ись

С.В. БАХТИЯРОВА

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ПЛАН ПОДГОТОВКИ ПОМЕЩЕНИЙ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА ПОД УСТАНОВКУ РЕНТГЕНОДИАГНОСТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА 2 МЕСТА В УЧРЕЖДЕНИИ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ "19-Я ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАЙОННАЯ ПОЛИКЛИНИКА ПЕРВОМАЙСКОГО РАЙОНА Г. МИНСКА" В КАБИНЕТ 304.

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА

Шифр здания, сооружения:

Комплект чертежей: 10/06-26.П-ЭМ

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №31
на СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ (ЭМ)

Составлена в ценах на 01.06.2026
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	117,76		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	3,7		
3	M331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК	МАШ.-Ч	0,165647	0,56	0,09
4	M350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	МАШ.-Ч	3,4512	0,39	1,35
5	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	3,5393	35,51	125,68
6	M100602	МОЛОТКИ БУРИЛЬНЫЕ ЛЕГКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ПЕРЕДВИЖНЫХ	МАШ.-Ч	0,288	9,36	2,70
7	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,032931	0,91	0,94
8	M330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	3,2513	0,55	1,79
9	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	10,254314	0,87	8,92
10	M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,24	0,33	0,08
11	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,02889	21,54	0,62
12	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	2,48506	0,95	2,36
13	M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,136344	35,29	4,81
14	M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,011482	0,81	0,01
15	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,356	4,56	6,18
16	1/10-80-30/50	ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ	Т	0,000341	2 175,00	0,74
17	1/10-110-50- 5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,00189	313,35	0,59
18	1/10-110-50- 20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	МЗ	0,00162	187,86	0,30
19	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00031	4 200,00	1,30
20	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,031862	3,64	0,12
21	1/10-170-2/20	ДИСК АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА ДИАМЕТРОМ 230 ММ	ДИСК	0,075	26,92	2,02

1	2	3	4	5	6	7
22	1/10-170-5/15	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,075	116,08	8,71
23	1/10-170-10/5	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 3,1-3,7 ММ	ШТ.	0,02	1,17	0,02
24	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ.	0,02	2,47	0,05
25	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	1,009805	4,77	4,82
26	1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ.	0,333268	3,23	1,08
27	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	1,185644	3,02	3,58
28	1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,047841	4,96	0,24
29	1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,035644	605,00	21,56
30	1/10-230-40-20/127	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00003	8 940,00	0,27
31	1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,02	8,94	0,18
32	1/10-230-45-5/138	ЛАК МЕЛАМИННЫЙ МЛ-92 ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ	Т	0,000039	6 900,01	0,27
33	1/10-230-45-5/186	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218	КГ	0,018	11,56	0,21
34	1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,12	8,11	0,97
35	1/10-230-50-15/39	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646	КГ	0,09	7,40	0,67
36	1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,017647	4,63	0,08
37	1/10-230-55-5/22	ВЯЖУЩЕЕ ГИПСОВОЕ МАРКИ Г-4 НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩЕЕ (Б), СРЕДНЕГО ПОМОЛА (II) (ФАСОВАННОЕ)	Т	0,000784	319,94	0,25
38	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	1,952061	5,67	11,07
39	1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000405	3 425,01	1,39
40	1/10-240-15/150	ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ 3 X 25, 4 X 25 ОЦИНКОВАННЫЕ	1000 ШТ.	0,004	13,97	0,06
41	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000116	4 430,03	0,51
42	1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,0531	4,07	0,22
43	1/10-240-30-30/354	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6 X 40 ММ	100 ШТ.	0,04	3,30	0,13
44	1/10-240-30-999/130	ДЮБЕЛИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	10 ШТ.	22,289398	3,61	80,46
45	1/10-240-50-16/999132	ШАЙБЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	КГ	0,0578	6,70	0,39
46	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,619356	4,23	2,62

1	2	3	4	5	6	7
47	1/30-70-370/30	ПИКА ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ МАРКИ П-11	ШТ.	0,02	10,48	0,21
48	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,075432	25,83	1,95
49	4/1-4-10-999/460	БЕТОНЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	М3	0,00936	241,26	2,26
50	5/10-10-10-10-1/14	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,07	2 290,02	160,30
51	5/10-10-10-10-1/15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 2,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 2,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,061	3 139,69	191,52
52	5/10-10-10-10-1/21	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 4 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ЧЕТЫРЬМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,047	2 774,65	130,41
53	5/10-10-50-1/150	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ ГИБКИЙ МАРКИ КГ-ХЛ 5 X 16, С РЕЗИНОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В РЕЗИНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ХОЛОДОСТОЙКОГО ИСПОЛНЕНИЯ, С ПЯТЬЮ ОСНОВНЫМИ ЖИЛАМИ НОМИНАЛЬНЫМ СЕЧЕНИЕМ 16 ММ2	1000 М	0,014	35 950,00	503,30
54	5/10-10-60-2-5-1-1/8	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГНГ-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 1 ММ2	1000 М	0,017	1 830,01	31,11
55	5/10-10-70-1/42	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКШ С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,75 ММ2	1000 М	0,018	805,85	14,51
56	5/10-20-60-7-1/75	ПРОВОД СИЛОВОЙ УСТАНОВОЧНЫЙ МАРКИ ПУГВНГ(А)-LS 1 X 4 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, ПОВЫШЕННОЙ ГИБКОСТИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ОДНОЙ ЖИЛОЙ СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М	0,01	1 497,69	14,98

1	2	3	4	5	6	7
57	5/10-20-60-7-1/76	ПРОВОД СИЛОВОЙ УСТАНОВОЧНЫЙ МАРКИ ПУГВНГ(А)-LS 1 X 6 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, ПОВЫШЕННОЙ ГИБКОСТИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ОДНОЙ ЖИЛОЙ СЕЧЕНИЕМ 6 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М	0,064	2 210,13	141,45
58	5/20-20-1/29	КОРОБ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ИЗ ПВХ ПРЯМОЙ, РАЗМЕРОМ 120X60 ММ	М	2	12,10	24,20
59	5/20-20-1/105	КОРОБ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ИЗ ПВХ ПРЯМОЙ, РАЗМЕРОМ 40X60 ММ	М	2	10,93	21,86
60	5/20-20-3-2/1	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	М	18	0,42	7,56
61	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,00028	8,50	
62	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,227544	8,50	1,93
63	5/20-30-1-2/34	НАКОНЕЧНИК ТМЛ 16-8-6 ГЛУХОЙ НОМИНАЛЬНЫМ СЕЧЕНИЕМ 16 ММ2, С ОТВЕРСТИЕМ ПОД КОНТАКТНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ДИАМЕТРОМ 8 ММ, С ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ ХВОСТИКА 6 ММ, ИЗГОТОВЛЕННЫЙ ИЗ МЕДИ, ЛУЖЕНЫЙ	ШТ.	20	1,35	27,00
64	5/20-30-1-2/999120	НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ МЕДНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 12	ШТ.	9	2,01	18,09
65	5/20-30-1-4/7	ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 731 М УЗ	100 ШТ.	0,011765	236,00	2,78
66	5/20-30-1-4/9	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1	100 ШТ.	1,412549	6,85	9,68
67	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	3	6,39	19,17
68	5/20-30-3/1	ЗАКРЕП ТМ-2	100 ШТ.	0,192156	1,15	0,22
69	5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,035931	120,00	4,31
70	5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	1,78218	7,49	13,35
71	5/20-30-3/22	СКОБА К 144 У2	10 ШТ.	1,392156	7,90	11,00
72	5/20-30-3/28	СКОБА К1157 У3	1000 ШТ.	0,017822	780,00	13,90
73	5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.	2,316608	312,00	722,78
74	5/20-30-3/42	ЛЕНТА ЛМ-5 УХЛ2	100 М	0,107138	70,00	7,50
75	5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2	100 ШТ.	0,032079	10,51	0,34
76	5/20-30-4/3	ВТУЛКА В28 УХЛ2	100 ШТ.	0,155882	13,00	2,03
77	5/20-30-5/1	БИРКА-ОКОНЦЕВАТЕЛЬ У136 У3/5	100 ШТ.	0,2958	8,25	2,44
78	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,175981	6,25	1,10
79	5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,006	90,00	0,54
80	5/20-30-6/2	КОЛПАЧОК К441 УХЛ2	10 ШТ.	0,480391	1,90	0,91
81	5/20-40/1	ИЗОЛЯТОР SM25	ШТ.	1	1,77	1,77
82	5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3	10 ШТ.	0,320792	38,95	12,49
83	5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,178218	3,40	0,61
84	5/20-40-4/32	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ, ДИАМЕТРОМ 105 ММ, ВЫСОТОЙ 50,3 ММ, (ТИПА КМ-233)	ШТ.	2	2,58	5,16
85	5/20-40-4/999122	КОРОБКИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 12	ШТ.	13	1,64	21,32
86	5/25-30/500/1	СВЕТИЛЬНИК НАСТЕННЫЙ СИГНАЛЬНЫЙ " НЕ ВХОДИТЬ", ФБП 01-18-001	ШТ.	1	10,42	10,42
87	5/30-30-1-2/2	ЯЩИК СИЛОВОЙ ТИПА ЯБПВУ-1 НА 100 А	ШТ.	1	130,71	130,71

1	2	3	4	5	6	7
88	5/30-30-4-1-2-2/31/1	УЗЕЛ РОЗЕТКИ ДВУХПОЛЮСНОЙ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ РС16-525	ШТ.	13	4,29	55,77
89	5/30-30-4-1-5/6-1	КРЫШКА ОДНОМЕСТНАЯ ЮЛИГ.735212.206	ШТ.	1	1,05	1,05
90	5/30-30-4-1-5/6-2	КРЫШКА ДВУХМЕСТНАЯ ЮЛИГ.735212.215	ШТ.	1	1,40	1,40
91	5/30-30-4-1-5/6-3	КРЫШКА ТРЕХМЕСТНАЯ ЮЛИГ.735212.216	ШТ.	1	1,67	1,67
92	5/30-30-4-1-5/6-4	КРЫШКА ЧЕТЫРЕХМЕСТНАЯ ЮЛИГ.735212.217	ШТ.	1	2,13	2,13
93	5/30-30-4-1-5/6-5	КРЫШКА ШЕСТИМЕСТНАЯ ЮЛИГ.735212.218	ШТ.	1	3,58	3,58
94	5/30-30-4-4-1/10/1	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ E14 15BT	ШТ.	1	1,21	1,21
95	5/30-40-2/23	ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЕНТА ПВХ	КГ	0,024243	14,95	0,36
96	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС61	Т	0,000004	283 793,78	1,14
97	5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС61	Т	0,000032	283 793,78	9,08
98	5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0,000007	158 148,00	1,11
99	5/50-70-2/7	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	КГ	0,026471	158,15	4,19
100	5/50-70-3/7	КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ВЫСШЕГО СОРТА	КГ	0,012745	49,00	0,62
101	5/70-10-1-2-1/1/1	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ОХРАННЫЙ МАГНИТОКОНТАКТНЫЙ СОМК 1-9	ШТ.	1	5,85	5,85
		ОБОРУДОВАНИЕ:				
102	5-500-AB16	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1П, ВА47-29-16А	ШТ	2	4,62	9,24
103	5-500-ДВ16	ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1П, АДТ-32-16А	ШТ	1	38,86	38,86

Составил ГЛ. СПЕЦ  С.В. БАХТИЯРОВА
(должность служащего) (инициалы, фамилия)

Проверил _____
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ПЛАН ПОДГОТОВКИ ПОМЕЩЕНИЙ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА ПОД УСТАНОВКУ
РЕНТГЕНОДИАГНОСТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА 2 МЕСТА В УЧРЕЖДЕНИИ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ "19-Я ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАЙОННАЯ
ПОЛИКЛИНИКА ПЕРВОМАЙСКОГО РАЙОНА Г. МИНСКА" В КАБИНЕТ 304.

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА

Шифр здания, сооружения:

Комплект чертежей: 10/06-26.П-ЭМ

ВЕДОМОСТЬ №31
объемов работ и расхода ресурсов
на СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ (ЭМ)

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
ЖО00000/34022	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ШКАФЫ, ЩИТЫ	ШТ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	8,89
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,39
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00031
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,03
			1/10-170-10/5	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 3.1-3.7 ММ	ШТ.	0,02
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	1,15
			1/10-230-40-20/127	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000015
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,02
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,12
			1/10-230-45-5/186	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218	КГ	0,018
			1/10-230-50-15/39	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646	КГ	0,09
			1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	0,27
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000231
			1/10-240-15/150	ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ 3 X 25, 4 X 25 ОЦИНКОВАННЫЕ	1000 ШТ.	0,004
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000066
			1/10-240-30-999/130	ДЮБЕЛИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	10 ШТ.	3,66
			1/10-240-50-16/999132	ШАЙБЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	КГ	0,033
			1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,018
			5-500-AB16	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1П, ВА47-29-16А	ШТ	2
			5-500-ДВ16	ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1П, АВДТ-32-16А	ШТ	1
			5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	3
			5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.	0,06
			5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,006
			5/20-40/1	ИЗОЛЯТОР SM25	ШТ.	1
			5/30-30-1-2/2	ЯЩИК СИЛОВОЙ ТИПА ЯБПУ-1 НА 100 А	ШТ.	1
			5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС61	Т	0,000004
			5/70-10-1-2-1/1/1	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ОХРАННЫЙ МАГНИТОКОНТАКТНЫЙ СОМК 1-9	ШТ.	1
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,356
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,288
			M100602	МОЛОТКИ БУРИЛЬНЫЕ ЛЕГКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ПЕРЕДВИЖНЫХ	МАШ.-Ч	0,288
			M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	0,072
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,246
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,15

1	2	3	4	5	6	7
			M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,096
			M331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК	МАШ.-Ч	0,036
			M350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	МАШ.-Ч	0,24
			M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,1116
00000/34012	СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	ШТ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1,10
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,0204
			1/10-240-30-999/130	ДЮБЕЛИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	10 ШТ.	0,408
			5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,0102
			5/25-30/500/1	СВЕТИЛЬНИК НАСТЕННЫЙ СИГНАЛЬНЫЙ " НЕ ВХОДИТЬ", ФБП 01-18-001	ШТ.	1
			5/30-30-4-4-1/10/1	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ Е14 15ВТ	ШТ.	1
			5/30-40-2/23	ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЕНТА ПВХ	КГ	0,0021
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,19416
			M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,01572
Ж00000/34021	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. КАБЕЛИ	100 М 295,0981	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	80,08
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,031862
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,360785
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,047841
			1/10-230-40-20/127	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000015
			1/10-230-45-5/138	ЛАК МЕЛАМИННЫЙ МЛ-92 ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ	Т	0,000039
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,017647
			1/10-230-55-5/22	ВЯЖУЩЕЕ ГИПСОВОЕ МАРКИ Г-4 НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩЕЕ (Б), СРЕДНЕГО ПОМОЛА (II) (ФАСОВАННОЕ)	Т	0,000784
			1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	1,682061
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000174
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000005
			1/10-240-30-999/130	ДЮБЕЛИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	10 ШТ.	7,682354
			1/10-240-50-16/999132	ШАЙБЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	КГ	0,0248
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,245098
			1/10-80-30/50	ТАЛЫК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ	Т	0,000341
			1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,057432
			5/10-10-10-10-1/14	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,07
			5/10-10-10-10-1/15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 2,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 2,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,061

1	2	3	4	5	6	7
			5/10-10-10-10-1/21	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 4 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ЧЕТЫРЬМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,6 КВ	1000 М	0,047
			5/10-10-50-1/150	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ ГИБКИЙ МАРКИ КГ-ХЛ 5 X 16, С РЕЗИНОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В РЕЗИНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ХОЛОДОСТОЙКОГО ИСПОЛНЕНИЯ, С ПЯТЬЮ ОСНОВНЫМИ ЖИЛАМИ НОМИНАЛЬНЫМ СЕЧЕНИЕМ 16 ММ2	1000 М	0,014
			5/10-10-60-2-5-1-1/8	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГНГ-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 1 ММ2	1000 М	0,017
			5/10-10-70-1/42	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКШ С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,75 ММ2	1000 М	0,018
			5/10-20-60-7-1/75	ПРОВОД СИЛОВОЙ УСТАНОВОЧНЫЙ МАРКИ ПУГВНГ(А)-LS 1 X 4 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, ПОВЫШЕННОЙ ГИБКОСТИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ОДНОЙ ЖИЛОЙ СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,6 КВ	1000 М	0,01
			5/10-20-60-7-1/76	ПРОВОД СИЛОВОЙ УСТАНОВОЧНЫЙ МАРКИ ПУГВНГ(А)-LS 1 X 6 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, ПОВЫШЕННОЙ ГИБКОСТИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ОДНОЙ ЖИЛОЙ СЕЧЕНИЕМ 6 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,6 КВ	1000 М	0,064
			5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,162744
			5/20-30-1-2/34	НАКОНЕЧНИК ТМЛ 16-8-6 ГЛУХОЙ НОМИНАЛЬНЫМ СЕЧЕНИЕМ 16 ММ2, С ОТВЕРСТИЕМ ПОД КОНТАКТНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ДИАМЕТРОМ 8 ММ, С ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ ХВОСТИКА 6 ММ, ИЗГОТОВЛЕННЫЙ ИЗ МЕДИ, ЛУЖЕНЫЙ	ШТ.	20
			5/20-30-1-2/999120	НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ МЕДНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 12	ШТ.	9
			5/20-30-1-4/7	ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 731 М УЗ	100 ШТ.	0,011765
			5/20-30-1-4/9	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1	100 ШТ.	1,412549
			5/20-30-3/1	ЗАКРЕП ТМ-2	100 ШТ.	0,192156
			5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,035931
			5/20-30-3/22	СКОБА К 144 У2	10 ШТ.	1,392156
			5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.	2,256608
			5/20-30-3/42	ЛЕНТА ЛМ-5 УХЛ2	100 М	0,107138
			5/20-30-4/3	ВТУЛКА В28 УХЛ2	100 ШТ.	0,155882
			5/20-30-5/1	БИРКА-ОКОНЦЕВАТЕЛЬ У136 У3/5	100 ШТ.	0,2958
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,175981
			5/20-30-6/2	КОЛПАЧОК К441 УХЛ2	10 ШТ.	0,480391
			5/30-40-2/23	ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЕНТА ПВХ	КГ	0,007843
			5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Г	0,000007

1	2	3	4	5	6	7
			5/50-70-2/7	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	КГ	0,026471
			5/50-70-3/7	КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ВЫСШЕГО СОРТА	КГ	0,012745
			M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,009412
			M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	2,41306
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	5,416469
			M331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК	МАШ.-Ч	0,057647
			M350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	МАШ.-Ч	3,2112
			M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,002784
00000/34032	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ	ШТ 15	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	7,73
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01
			1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ.	0,02
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,1326
			1/10-240-30-30/354	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ МОНТАЖНЫЙ 6 X 40 ММ	100 ШТ.	0,04
			1/10-240-30-999/130	ДЮБЕЛИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	10 ШТ.	1,326
			5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,05488
			5/20-40-4/32	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ, ДИАМЕТРОМ 105 ММ, ВЫСОТОЙ 50,3 ММ. (ТИПА КМ-233)	ШТ.	2
			5/20-40-4/999122	КОРОБКИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 12	ШТ.	13
			5/30-30-4-1-2-2/31/1	УЗЕЛ РОЗЕТКИ ДВУХПОЛЮСНОЙ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ РС16-525	ШТ.	13
			5/30-30-4-1-5/6-1	КРЫШКА ОДНОМЕСТНАЯ ЮЛИГ.735212.206	ШТ.	1
			5/30-30-4-1-5/6-2	КРЫШКА ДВУХМЕСТНАЯ ЮЛИГ.735212.215	ШТ.	1
			5/30-30-4-1-5/6-3	КРЫШКА ТРЕХМЕСТНАЯ ЮЛИГ.735212.216	ШТ.	1
			5/30-30-4-1-5/6-4	КРЫШКА ЧЕТЫРЕХМЕСТНАЯ ЮЛИГ.735212.217	ШТ.	1
			5/30-30-4-1-5/6-5	КРЫШКА ШЕСТИМЕСТНАЯ ЮЛИГ.735212.218	ШТ.	1
			5/30-40-2/23	ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЕНТА ПВХ	КГ	0,0143
			5/50-70-2/2	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС61	Т	0,000032
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,6318
			M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,144
			M331620	ЭЛЕКТРОПАЯЛЬНИК	МАШ.-Ч	0,072
			M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,00624
Ж00000/34022	ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ. ТРУБЫ, КОРОБА, ЛОТКИ.	М 21,7053	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	8,97
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,46602
			1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ.	0,333268
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,035644
			1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,035644
			1/10-240-30-999/130	ДЮБЕЛИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	10 ШТ.	9,213044
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,374258
			5/20-20-1/105	КОРОБ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ИЗ ПВХ ПРЯМОЙ, РАЗМЕРОМ 40X60 ММ	М	2

1	2	3	4	5	6	7
			5/20-20-1/29	КОРОБ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ИЗ ПВХ ПРЯМОЙ, РАЗМЕРОМ 120X60 ММ	М	2
			5/20-20-3-2/1	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	М	18
			5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	1,78218
			5/20-30-3/28	СКОБА К1157 У3	1000 ШТ.	0,017822
			5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2	100 ШТ.	0,032079
			5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3	10 ШТ.	0,320792
			5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,178218
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,106931
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,331885
00000/34000	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ		С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	7,27
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,26
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	М3	0,00162
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	М3	0,00189
			1/10-170-2/20	ДИСК АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА ДИАМЕТРОМ 230 ММ	ДИСК	0,075
			1/10-170-5/15	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,075
			1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,0531
			1/30-70-370/30	ПИКА ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ МАРКИ П-11	ШТ.	0,02
			4/1-4-10-999/460	БЕТОНЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	М3	0,00936
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,00207
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	3,2513
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,68
			М330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	3,2513
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,53
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,00585
ЖО00000/34090	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ	ШТ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3,72
		27	С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,02304

Составил _____ ГЛ. СПЕЦ _____ С.В. БАХТИЯРОВА _____
(должность служащего) _____ тись) _____ (инициалы, фамилия)

Проверил _____ _____ _____
(должность служащего) _____ (подпись) _____ (инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ПЛАН ПОДГОТОВКИ ПОМЕЩЕНИЙ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА ПОД УСТАНОВКУ
РЕНТГЕНОДИАГНОСТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА 2 МЕСТА В УЧРЕЖДЕНИИ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ "19-Я ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАЙОННАЯ
ПОЛИКЛИНИКА ПЕРВОМАЙСКОГО РАЙОНА Г. МИНСКА" В КАБИНЕТ 304.

КОД ОБЪЕКТА:

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА

ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ:

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ: 10/06-26.П-ЭМ

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ №31

НА

СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ (ЭМ)

№	Обоснование	Единица измерения	Объем работ (Норма расхода)	Примечание
1	2	3	4	5
1	Ц8-573-4	ШТ.	1	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	1/10-240-50-16/2	КГ	0,01	удален
	1/10-240-50-16/999132	КГ	0,01	добавлен
	M400002	МАШ.-Ч	0,08	удален
	M021104	МАШ.-Ч	0,08	удален
	M400001	МАШ.-Ч	0,08	добавлен
3	Ц8-52-1	ШТ.	1	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	1/10-240-50-16/2	КГ	0,008	удален
	1/10-240-50-16/999132	КГ	0,008	добавлен
	M400002	МАШ.-Ч	0,008	удален
	M030408	МАШ.-Ч	0,008	удален
	M021104	МАШ.-Ч	0,008	удален
	M400001	МАШ.-Ч	0,008	добавлен
5	Ц10-701-1	ИЗВЕЩАТЕЛЬ	1	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
7	Ц8-526-1	ШТ.	3	
	5/90-10/2	10 ШТ.	1,22	удален
	1/10-240-50-16/2	КГ	0,005	удален
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	1,22	добавлен
	1/10-240-50-16/999132	КГ	0,005	добавлен
	M400002	МАШ.-Ч	0,002	удален
	M021104	МАШ.-Ч	0,002	удален
	M400001	МАШ.-Ч	0,002	добавлен
10	Ц8-593-11	100 ШТ.	0,01	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/90-10/4	10 ШТ.	40,8	удален
	5/30-40-2/21	КГ	0,21	удален
	5/30-40-2/23	КГ	0,21	добавлен
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	40,8	добавлен
	M400002	МАШ.-Ч	1,31	удален
	M021104	МАШ.-Ч	1,31	удален
	M400001	МАШ.-Ч	1,31	добавлен
13	Ц8-424-1	100 М	0,098039	Объем=(10)/100/1.02 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/90-10/4	10 ШТ.	8,4	удален
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	8,4	добавлен
	M021104	МАШ.-Ч	0,03	удален
16	Ц8-911-1	100 М	1,558824	Объем=(55+47+57)/100/1.02 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/90-10/4	10 ШТ.	4,4	удален
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	4,4	добавлен
	M030402	МАШ.-Ч	0,15	удален
	M021104	МАШ.-Ч	0,29	удален
	M010410	МАШ.-Ч	0,23	удален
	M010201	МАШ.-Ч	0,23	удален
19	Ц8-912-2	100 М	0,137255	Объем=0.14/1.02 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2

	M030402	МАШ.-Ч	0,15	удален
	M021104	МАШ.-Ч	0,29	удален
	M010410	МАШ.-Ч	0,23	удален
	M010201	МАШ.-Ч	0,23	удален
22	Ц8-912-1	100 М	0,431373	Объем=(6+3+18+17)/100/1.02 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	M030402	МАШ.-Ч	0,15	удален
	M021104	МАШ.-Ч	0,29	удален
	M010410	МАШ.-Ч	0,23	удален
	M010201	МАШ.-Ч	0,23	удален
31	Ц8-906-1	100 М	0,627451	Объем=0.64/1.02 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	M030402	МАШ.-Ч	0,15	удален
	M021104	МАШ.-Ч	0,05	удален
33	Ц8-907-5	100 М ТРАССЫ	0,098039	Объем=0.1/1.02 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/30-40-2/21	КГ	0,08	удален
	5/30-40-2/23	КГ	0,08	добавлен
	M030402	МАШ.-Ч	0,15	удален
	M021104	МАШ.-Ч	0,02	удален
35	Ц8-574-1	100 ЖИЛ	0,09	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	M400002	МАШ.-Ч	0,008	удален
	M021104	МАШ.-Ч	0,008	удален
	M400001	МАШ.-Ч	0,008	добавлен
37	Ц8-574-2	100 ЖИЛ	0,2	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	1/10-240-50-16/2	КГ	0,124	удален
	1/10-240-50-16/999132	КГ	0,124	добавлен
	M400002	МАШ.-Ч	0,008	удален
	M021104	МАШ.-Ч	0,008	удален
	M400001	МАШ.-Ч	0,008	добавлен
39	Ц8-591-902	100 ШТ.	0,13	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/90-10/4	10 ШТ.	10,2	удален
	5/30-40-2/21	КГ	0,11	удален
	5/30-40-2/23	КГ	0,11	добавлен
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	10,2	добавлен
	M400002	МАШ.-Ч	0,04	удален
	M021104	МАШ.-Ч	0,04	удален
	M400001	МАШ.-Ч	0,04	добавлен
47	Ц10-708-2	КОРОБКА	2	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
49	Ц8-423-3	100 М	0,038835	Объем=0.04/1.03 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/90-10/4	10 ШТ.	50	удален
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	50	добавлен
52	Ц8-904-1	100 М	0,178218	Объем=0.18/1.01 Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/90-10/4	10 ШТ.	20,4	удален
	5/90-10/2	10 ШТ.	20,4	удален
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	20,4	добавлен
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	20,4	добавлен
	M030402	МАШ.-Ч	0,45	удален
	M021104	МАШ.-Ч	0,02	удален
59	E46-33-5	МЗ ЗАДЕЛКИ	0,009	Объем=0.03*0.03*10
	4/1-4-10-20-10/30	МЗ	1,04	удален
	4/1-4-10-999/460	МЗ	1,04	добавлен
60	E67-7-1	100 ШТ.	0,15	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
61	E67-7-5	100 ШТ.	0,12	Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2

Наименование объекта: ПЛАН ПОДГОТОВКИ ПОМЕЩЕНИЙ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА ПОД УСТАНОВКУ РЕНТГЕНОДИАГНОСТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА 2 МЕСТА В УЧРЕЖДЕНИИ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ "19-Я ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАЙОННАЯ ПОЛИКЛИНИКА ПЕРВОМАЙСКОГО РАЙОНА Г. МИНСКА" В КАБИНЕТ 304.

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА

Шифр здания, сооружения:

Комплект чертежей: 10/06-26.П-СС

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 60
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на СЕТИ СВЯЗИ

Составлена в ценах на 01.06.2026 (дата разработки) Стоимость 6.569 тысяч белорусских рублей

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	в т.ч. заработная плата машинистов	материалы, изделия, конструкции (монтажные, оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Июня 2026г.; Методика: Ремонт; Зона: 3, Район: Минск, Прогн. индекс СМР = 1.0552, оборудование = 1.0157, прочие = 1.0736, База НРР 2022г.									
00000/38072 ЛОКАЛЬНАЯ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ СЕТЬ. ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ - 11 ШТ									
1	Ц10-712-8	ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ ВИДЕОНАБЛЮДЕНИЯ (КОММУТАТОР, УСИЛИТЕЛЬ, ДЕЛИТЕЛЬ, ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ, ВИДЕОРЕГИСТРАТОР) В СТОЙКУ (ШКАФ)	ШТ.	11,11					11,11
		РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=39.37%, План=32.65% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1	11,11	K=1.2	K=1.2			11,11
2	5/52-0505/1	НЕУПРАВЛЯЕМЫЙ КОММУТАТОР УРОВНЯ LAYER, NIKVISION DS-3E0505D-E	ШТ				54,17	1,08	55,25
	обор. подр.		1				54,17	1,08	55,25
3	Ц10-65-3	МОНТАЖ РАЗЪЕМОВ	10 РАЗЪЕМОВ	3,45					3,45
		РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=39.37%, План=32.65% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,1	0,35	K=1.2	K=1.2			0,35
4	5/60-80-1-1/П1	ПРОХОДНОЙ АДАПТЕР RJ45 (8P8C), КАТЕГОРИЯ 5Е, СА-8P8C-5Е-WН	ШТ				6,76	0,36	7,12
			1				6,76	0,36	7,12
5	Ц8-915-1	БЛОКИ ИЗ 2-Х РОЗЕТОК РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ	100 ШТ.	677,28			1,92	0,15	679,35
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,01	6,77	K=1.2	K=1.2	0,02		6,79
6	5/30-30-4-1-2/П1	РОЗЕТКА КОМПЬЮТЕРНАЯ ДВОЙНАЯ СКРЫТЫЙ МОНТАЖ КАТ. 5Е РК216-015	ШТ.				19,46	1,04	20,50
			1				19,46	1,04	20,50
7	Ц8-591-902	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ С КРЕПЛЕНИЕМ НА РАСПОРНЫЕ ДЮБЕЛЯ	100 ШТ.	807,82	5,92	0,90	50,78	3,83	868,35
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,01	8,08	K=1.2	K=1.2	0,01	0,04	8,69
8	5/30-30-4-1-2/18-007	РОЗЕТКА КОМПЬЮТЕРНАЯ ОДНОМЕСТНАЯ СКРЫТЫЙ МОНТАЖ КАТ. 5Е РК18-007	ШТ.				10,26	0,55	10,81
			1				10,26	0,55	10,81
9	5/20-40-4/1	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ПОД РОЗЕТКИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛИ КМ-205	ШТ.				1,27	0,07	1,34
			2				2,54	0,14	2,68
10	Ц10-137-1	ПЕРЕМЫЧКИ КАБЕЛЬНЫЕ ДЛИНОЙ ДО 6 М	100 ПЕРЕМЫЧЕК	515,14					515,14
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=39.37%, План=32.65% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,07	36,06	K=1.2	K=1.2			36,06
11	5/10-10-80-11/П2	ПАТЧ-КОРД НЕЭКРАНИРОВАННЫЙ, RJ45 УТР, САТ 5Е, 2 МЕТРА	ШТ				7,22	0,38	7,60
			6				43,32	2,28	45,60
12	5/10-10-80-11/П1	ПАТЧ-КОРД НЕЭКРАНИРОВАННЫЙ, RJ45 УТР, САТ 5Е, 1МЕТР	ШТ				5,51	0,29	5,80
			1				5,51	0,29	5,80

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/38072 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА		62			88	5	155 28 23 206
							54	1	
		00000/38071 ЛОКАЛЬНАЯ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ СЕТЬ. СЕТИ - 19.6078 М							
13	ПРИМЕЧАНИЕ	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.							
14	ц8-912-1	КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 6 ММ2 В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, КОРОБАХ (КАБЕЛЬ-КАНАЛАХ) РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 М	282,56	0,23		12,19	0,95	295,93
					К=1.2	К=1.2			
			0,196078	55,40	0,05		2,39	0,19	58,03
15	5/20-30-3/22	СКОБА К 144 У2	10 ШТ.				7,90	0,42	8,32
			0,196078				1,55	0,08	1,63
16	5/20-30-1-4/9	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1	100 ШТ.				3,61	0,19	3,80
			0,12549				0,45	0,02	0,47
17	5/10-10-80-6/5	КАБЕЛЬ МАРКИ U/УТР САТ 5Е PVC/PE (АNC) 4 X 2 X 0,52, М СОДЕРЖАЩИЙ 4 ПАРЫ ТОКОПРОВОДЯЩИХ МЕДНЫХ ЖИЛ ДИАМЕТРОМ 0,52 ММ В ИЗОЛЯЦИИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА, СКРУЧЕННЫХ В СЕРДЕЧНИК, В ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА И СВЕТОСТАБИЛИЗИРОВАННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА					1,79	0,10	1,89
			20				35,80	2,00	37,80
18	ц8-904-1	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 М	655,22	16,90		513,22	34,72	1 220,06
					К=1.2	К=1.2			
			0,247525	162,18	4,18		127,03	8,59	301,98
19	5/20-20-3-2/3	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М				0,99	0,05	1,04
			25				24,75	1,25	26,00
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/38071 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		218	4		192	12	426 133 86 645
		Ж2-90 СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ. - 125.81 РУБ.							
20	Е46-29-4	ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ОТВЕРСТИЙ КРУГЛЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 25 ММ ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕН ДО 38 СМ РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 ШТ.	1 063,17	1 674,62	787,62			2 737,79
			0,02	21,26	33,49	15,75			54,75
21	Е46-74-1	УСТРОЙСТВО ШТРАБ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 20 СМ2 РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М	222,13	10,80				232,93
			0,04	8,89	0,43				9,32
22	1/10-170-2/10	ДИСК АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА ДИАМЕТРОМ 125 ММ	ДИСК				7,25	0,58	7,83
			0,03				0,22	0,02	0,24
23	1/10-170-5/15	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.				116,08	9,22	125,30
			0,03				3,48	0,28	3,76
24	1/30-70-370/30	ПИКА ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ МАРКИ П-11	ШТ.				10,48	0,83	11,31
			0,008				0,08	0,01	0,09
25	Е46-33-5	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ БЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2 РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	М3 ЗАДЕЛКИ	1 267,24	14,19	9,48	339,19	26,58	1 647,20
			0,035	44,35	0,50	0,33	11,87	0,93	57,65
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж2-90 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		75	34	16	16	1	126 76 46 248
		00000/38012 РАДИОФИКАЦИЯ, ТЕЛЕФОНИЗАЦИЯ. ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ - 2 ШТ							
26	ц8-591-902	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ С КРЕПЛЕНИЕМ НА РАСПОРНЫЕ ДЮБЕЛЯ РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 ШТ.	807,82	5,92	0,90	50,78	3,83	868,35
			0,01	8,08	0,06	0,01	0,51	0,04	8,69
27	5/30-30-4-1-2-2/36-1	РОЗЕТКА ТЕЛЕФОННАЯ ТР4-037	ШТ.				4,22	0,22	4,44
			1				4,22	0,22	4,44
28	5/20-40-4/3	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ПОД РОЗЕТКИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛИ К-207	ШТ.				0,52	0,03	0,55
			1				0,52	0,03	0,55

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
29	ц8-696-2	КОРОБКА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ ТЕЛЕФОННАЯ ЕМКОСТЬЮ 10 X 2	ШТ.	172,83	1,27	0,67	10,57	0,75	185,42
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1	172,83	К=1.2 1,27	К=1.2 0,67	10,57	0,75	185,42
30	5/60-20-2/2	КОРОБКА ТЕЛЕФОННАЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ КРТ-10	ШТ.				14,19	0,75	14,94
			1				14,19	0,75	14,94
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/38012		181	1	1	30	2	214
		ОХР и ОПР							111
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							72
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							397
	00000/38011	ТЕЛЕФОНИЗАЦИЯ. СЕТИ - 19.6078 М							
31	ц8-912-1	КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 6 ММ2 В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, КОРОБАХ (КАБЕЛЬ- КАНАЛАХ)	100 М	282,56	0,23		12,19	0,95	295,93
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,196078	55,40	К=1.2 0,05	К=1.2	2,39	0,19	58,03
32	5/20-30-3/22	СКОБА К 144 У2	10 ШТ.				7,90	0,42	8,32
			0,196078				1,55	0,08	1,63
33	5/20-30-1-4/9	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1	100 ШТ.				3,61	0,19	3,80
			0,12549				0,45	0,02	0,47
34	5/10-10-80-6/11	КАБЕЛЬ МАРКИ У/УТР САТ 5Е ZH HГ(C)-HF (ANC) 2 X 2 X 0,52 , СОДЕРЖАЩИЙ 2 ПАРЫ ТОКОПРОВОДЯЩИХ МЕДНЫХ ЖИЛ ДИАМЕТРОМ 0,52 ММ В В ИЗОЛЯЦИИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА, В ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИМЕРНОЙ КОМПОЗИЦИИ, НЕ СОДЕРЖАЩЕЙ ГАЛОГЕНОВ, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЕ ГОРЕНИЕ ПРИ ГРУППОВОЙ ПРОКЛАДКЕ	М				0,96	0,05	1,01
			20				19,20	1,00	20,20
35	ц8-904-1	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ	100 М	655,22	16,90		513,22	34,72	1 220,06
		РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,247525	162,18	К=1.2 4,18	К=1.2	127,03	8,59	301,98
36	5/20-20-3-2/3	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М				0,99	0,05	1,04
			20				19,80	1,00	20,80
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/38011		218	4		170	11	403
		ОХР и ОПР							133
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							86
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							622
	Ж2-90	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ. - 91.73 РУБ.							
37	Е46-29-4	ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ОТВЕРСТИЙ КРУГЛЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 25 ММ ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕН ДО 38 СМ	100 ШТ.	1 063,17	1 674,62	787,62			2 737,79
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,01	10,63	16,75	7,88			27,38
38	Е46-74-1	УСТРОЙСТВО ШТРАБ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 20 СМ2 РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М	222,13	10,80				232,93
			0,02	4,44	0,22				4,66
39	1/10-170-2/10	ДИСК АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА ДИАМЕТРОМ 125 ММ	ДИСК				7,25	0,58	7,83
			0,015				0,11	0,01	0,12
40	1/10-170-5/15	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.				116,08	9,22	125,30
			0,015				1,74	0,14	1,88
41	1/30-70-370/30	ПИКА ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ МАРКИ П-11	ШТ.				10,48	0,83	11,31
			0,004				0,04		0,04
42	Е46-33-5	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ БЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2	М3 ЗАДЕЛКИ	1 267,24	14,19	9,48	339,19	26,58	1 647,20
		РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	0,035	44,35	0,50	0,33	11,87	0,93	57,65
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж2-90		59	17	8	14	1	91
		ОХР и ОПР							57
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							35
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							183
	Ж00000/3803	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. СВЯЗЬ. ПЕРЕГОВОРНОЕ УСТРОЙСТВО. ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ - 3 ШТ							
	2								
43	ПРИМЕЧАНИЕ	ПЕРЕГОВОРНОЕ УСТРОЙСТВО							
44	ц10-398-15	ПУЛЬТ СВЯЗИ, ДО 10 СИГНАЛОВ	ШТ.	257,99			19,38	1,07	278,44
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=39.37%, План=32.65% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1	257,99	К=1.2	К=1.2	19,38	1,07	278,44

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
45	5-552-ЦПУ обор. подр.	ЦИФРОВОЕ ПЕРЕГОВОРНОЕ УСТРОЙСТВО STELBERRY S-400	КОМПЛЕКТ				400,57	8,01	408,58
			1				400,57	8,01	408,58
46	Ц10-65-3	МОНТАЖ РАЗЪЕМОВ РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=39.37%, План=32.65% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	10 РАЗЪЕМОВ	3,45		К=1.2 К=1.2			3,45
			0,2	0,69					0,69
47	5/60-80-1-999/120	АДАПТЕРЫ, РОЗЕТКИ, РАЗЪЕМЫ (КОННЕКТОРЫ) (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 12	ШТ.				2,84	0,15	2,99
			2				5,68	0,30	5,98
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж00000/38032		259			25	1	285
		ОХР и ОПР							102
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							94
		ИТОГО С ОХР/ОПР и ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							481
		ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА					401	8	
Ж00000/3801 СВЯЗЬ. ПЕРЕГОВОРНОЕ УСТРОЙСТВО. СЕТИ. - 0.019608 М									
48	ПРИМЕЧАНИЕ	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.							
49	Ц8-912-1	КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПАТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 6 ММ2 В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, КОРОБАХ (КАБЕЛЬ-КАНАЛАХ) РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 М	282,56	0,23	К=1.2 К=1.2	12,19	0,95	295,93
			0,019608	5,54			0,24	0,02	5,80
50	5/20-30-3/22	СКОБА К 144 У2	10 ШТ.				7,90	0,42	8,32
			0,019608				0,15	0,01	0,16
51	5/20-30-1-4/9	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1	100 ШТ.				3,61	0,19	3,80
			0,012549				0,05		0,05
52	5/10-10-80-6/5	КАБЕЛЬ МАРКИ U/УТР САТ 5Е PVC/PE (АNC) 4 X 2 X 0,52, М СОДЕРЖАЩИЙ 4 ПАРЫ ТОКОПРОВОДЯЩИХ МЕДНЫХ ЖИЛ ДИАМЕТРОМ 0,52 ММ В ИЗОЛЯЦИИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА, СКРУЧЕННЫХ В СЕРДЕЧНИК, В ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА И СВЕТОСТАБИЛИЗИРОВАННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА					1,79	0,10	1,89
			2				3,58	0,20	3,78
53	Ц8-904-1	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 М	655,22	16,90	К=1.2 К=1.2	513,22	34,72	1 220,06
			0,019802	12,97	0,33		10,16	0,69	24,15
54	5/20-20-3-2/3	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М				0,99	0,05	1,04
			2				1,98	0,10	2,08
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж00000/38011		19			16	1	36
		ОХР и ОПР							11
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							7
		ИТОГО С ОХР/ОПР и ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							54
00000/29000 СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ - 64.61 РУБ.									
55	Е46-74-1	УСТРОЙСТВО ШТРАБ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 20 СМ2 РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	100 М	222,13	10,80				232,93
			0,02	4,44	0,22				4,66
56	1/10-170-2/10	ДИСК АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА ДИАМЕТРОМ 125 ММ	ДИСК				7,25	0,58	7,83
			0,015				0,11	0,01	0,12
57	1/10-170-5/15	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.				116,08	9,22	125,30
			0,015				1,74	0,14	1,88
58	1/30-70-370/30	ПИКА ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ МАРКИ П-11	ШТ.				10,48	0,83	11,31
			0,004				0,04		0,04
59	Е46-33-3	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД и БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2 РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%	МЗ ЗАДЕЛКИ	1 273,29	15,50	10,35	339,19	26,58	1 654,56
			0,035	44,57	0,54	0,36	11,87	0,93	57,91
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/29000		49	1		14	1	65
		ОХР и ОПР							41
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							25
		ИТОГО С ОХР/ОПР и ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							131
Ж3-80-52 ЭЛЕКТРОЧАСОФИКАЦИЯ. ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ - 1 ШТ.									
60	Ц10-694-1	ЧАСЫ ПЕРВИЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОКАЗЫВАЮЩИЕ КВАРЦЕВЫЕ РАЗРЯД=4.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0917 ОХРиОПР=39.37%, План=32.65% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	ШТ.	68,88		К=1.2 К=1.2	0,13	0,01	69,02
			1	68,88			0,13	0,01	69,02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
61	501-ЧН-1Л обор. подр.	ЧАСЫ ЭЛЕКТРОННЫЕ ЦИФРОВЫЕ НАСТЕННЫЕ ПО ТИПУ ИНТЕГРАЛ ЧЭН-08-127-02	ШТ				805,00	16,10	821,10
			1				805,00	16,10	821,10
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ ЖЗ-80-52		69					69
		ОХР и ОПР							27
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							25
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЮ							121
		ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА					805	16	
00000/38042 СИСТЕМА ПОЖАРНОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ. ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ. - 9 ШТ									
62	ц10-668-1	ИЗВЕЩАТЕЛИ ПС АВТОМАТИЧЕСКИЕ: ТЕПЛОВОЙ ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ, МАГНИТОКОНТАКТНЫЙ В НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ	ШТ.	17,62	0,04		0,86	0,06	18,58
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=39.37%, План=32.65% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	8	140,96	0,32	К=1.2 К=1.2	6,88	0,48	148,64
63	5/70-10-1-1/3	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ПОЖАРНЫЙ ИП212-5МУ Примечание: В Т.Ч. 1 В РЕЗЕРВЕ	ШТ.				20,73	1,10	21,83
			9				186,57	9,90	196,47
64	ц10-386-7	ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ ИЛИ ЗВУКОВАЯ КОЛОНКА В ПОМЕЩЕНИИ	10 ШТ.	417,22			12,01	0,90	430,13
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=39.37%, План=32.65% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,1	41,72		К=1.2 К=1.2	1,20	0,09	43,01
65	5/1-КН/1 обор. подр.	НАСТЕННЫЙ ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ КН1-03А	ШТ				56,92	1,14	58,06
			1				56,92	1,14	58,06
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/38042		183			195	10	388
		ОХР и ОПР							72
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							67
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЮ							527
		ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА					57	1	
00000/38041 ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ. СЕТИ - 0.166667 М									
66	ПРИМЕЧАНИЕ КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.								
67	ц8-912-1	КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 6 ММ2 В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, КОРОБАХ (КАБЕЛЬ- КАНАЛАХ)	100 М	282,56	0,23		12,19	0,95	295,93
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,019608	5,54		К=1.2 К=1.2	0,24	0,02	5,80
68	5/20-30-3/22	СКОБА К 144 У2	10 ШТ.				7,90	0,42	8,32
			0,019608				0,15	0,01	0,16
69	5/20-30-1-4/9	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1	100 ШТ.				3,61	0,19	3,80
			0,012549				0,05		0,05
70	ц8-911-1	КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 10 ММ2 ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ЛОТКАМ С УСТАНОВКОЙ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫХ КОРОБОК, КРЕПЛЕНИЕ ПОЛОСКАМИ (ПРЯЖКАМИ)	100 М	459,32	4,00		22,51	1,66	487,49
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,147059	67,55		К=1.2 К=1.2	3,31	0,24	71,69
71	5/20-30-1-4/9	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1	100 ШТ.				3,61	0,19	3,80
			0,094118				0,34	0,02	0,36
72	5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.				312,00	16,60	328,60
			0,191177				59,65	3,17	62,82
73	5/20-40- 4/999122	КОРОБКИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 12 Примечание: КО-4	ШТ.				1,64	0,09	1,73
			6				9,84	0,54	10,38
74	5/10-10-60-3/27	КАБЕЛЬ С ОДНОПРОВОЛОЧНЫМИ МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ МАРКИ КСВВ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,5 ММ2	1000 М				271,39	14,44	285,83
			0,03				8,14	0,43	8,57
75	5/10-10-70-1/42	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКШ С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,75 ММ2	1000 М				877,15	46,66	923,81
			0,01				8,77	0,47	9,24
76	ц8-904-1	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ	100 М	655,22	16,90		513,22	34,72	1 220,06
		РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=61.01%, План=35.49% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,247525	162,18		К=1.2 К=1.2	127,03	8,59	301,98
77	5/20-20-3-2/3	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М				0,99	0,05	1,04
			25				24,75	1,25	26,00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/38041		235	5		242	15	497
		ОХР и ОПР							144
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							93
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							734
		00000/29000 СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ - 64.61 РУБ.							
	78 Е46-74-1	УСТРОЙСТВО ШТРАБ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ	100 М	222,13	10,80				232,93
		ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 20 СМ2							
		РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФ.=0.9159	0,02	4,44	0,22				4,66
		ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%							
	79 1/10-170-2/10	ДИСК АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ,	ДИСК				7,25	0,58	7,83
		БЕТОНА ДИАМЕТРОМ 125 ММ							
			0,015				0,11	0,01	0,12
	80 1/10-170-5/15	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА),	ШТ.				116,08	9,22	125,30
		ДИАМЕТРОМ 32 ММ							
			0,015				1,74	0,14	1,88
	81 1/30-70-370/30	ПИКА ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ МАРКИ П-11	ШТ.				10,48	0,83	11,31
			0,004				0,04		0,04
	82 Е46-33-3	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И	М3 ЗАДЕЛКИ	1 273,29	15,50	10,35	339,19	26,58	1 654,56
		ПЕРЕГОРОДКАХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1							
		М2							
		РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФ.=0.9159	0,035	44,57	0,54	0,36	11,87	0,93	57,91
		ОХРиОПР=83.83%, План=45.82%							
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/29000		49	1		14	1	65
		ОХР и ОПР							41
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							25
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							131
		Ж00000/6900 ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ - 400.22 РУБ.							
	0								
	83 Е67-7-1	ДЕМОНТАЖ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ И РОЗЕТОК	100 ШТ.	119,42					119,42
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФ.=0.9299	0,02	2,39		К=1.2	К=1.2		2,39
		ОХРиОПР=61.01%, План=35.49%							
		Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2							
	84 Ц10-712-8	ДЕМОНТАЖ ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ ВИДЕОНАБЛЮДЕНИЯ ШТ.		3,33					3,33
		(КОММУТАТОР, УСИЛИТЕЛЬ, ДЕЛИТЕЛЬ,							
		ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ, ВИДЕОРЕГИСТРАТОР) В СТОЙКУ							
		(ШКАФ)							
		РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФ.=0.9579	1	3,33		К=1.2*0.3	К=1.2*0.3	К=0	3,33
		ОХРиОПР=39.37%, План=32.65%							
		Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3							
	85 Ц10-668-2	ДЕМОНТАЖ ИЗВЕЩАТЕЛИ ПС АВТОМАТИЧЕСКИЕ:	ШТ.	10,57	0,03				10,60
		ДЫМОВОЙ, ФОТОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ,							
		РАДИОИЗОТОПНЫЙ, СВЕТОВОЙ В НОРМАЛЬНОМ							
		ИСПОЛНЕНИИ							
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФ.=1.0306	14	147,98	0,42		К=0	К=0	148,40
		ОХРиОПР=39.37%, План=32.65%							
		Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3							
	86 Ц10-709-2	ДЕМОНТАЖ ОПОВЕЩАТЕЛЬ СВЕТОЗВУКОВОЙ	ОПОВЕЩАТЕ	3,24	0,03				3,27
		ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ ПО КИРПИЧНОМУ	ЛЬ						
		ОСНОВАНИЮ							
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФ.=0.9299	1	3,24	0,03		К=0	К=0	3,27
		ОХРиОПР=39.37%, План=32.65%							
		Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3							
	87 Ц10-398-15	ДЕМОНТАЖ ПЕРЕГОВОРНОГО УСТРОЙСТВА	ШТ.	77,40					77,40
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФ.=1.0306	1	77,40		К=1.2*0.3	К=1.2*0.3	К=0	77,40
		ОХРиОПР=39.37%, План=32.65%							
		Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3							
	88 Е67-6-1	ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЯ	100 М	182,44	0,52	0,35			182,96
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФ.=0.9299	0,65	118,59	0,34	0,23			118,93
		ОХРиОПР=61.01%, План=35.49%							
		Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2							
	89 Ц8-423-2	ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЬ-КАНАЛЫ ПВХ, СЕЧЕНИЕ ДО 25 X 25	100 М	102,64	0,68				103,32
		ММ							
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФ.=1.0	0,45	46,19	0,31		К=0	К=0	46,50
		ОХРиОПР=61.01%, План=35.49%							
		Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3							
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ Ж00000/69000		399	1				400
		ОХР и ОПР							193
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							151
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							744
		ИТОГО ПО Строительные работы (ремонт)		232	53	25	57	4	346
		ОХРиОПР = 83.83%							215
		План.приб. = 45.82% * Ктек.ремонт=1.115							131
		ИТОГО							692
		ИТОГО ПО Электромонтажные работы (рем)		1 052	16	1	670	42	1 780
		ОХРиОПР = 61.01%							642
		План.приб. = 35.49% * Ктек.ремонт=1.115							417

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ИТОГО							2 839
		ИТОГО ПО Монтаж оборудования (ремонт)		790	1		289	16	1 096
		ОХРиОПР = 39.37%							311
		План.приб. = 32.65% * Ктек.ремонт=1.115							288
		ИТОГО							1 695
		ИТОГО		2 074	70	26	1 016	62	3 222
		ОХР и ОПР							1 168
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							836
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,5
		ВСЕГО							5 226
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							1 259
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							353
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							54
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							25
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							363
		ТРАНСПОРТ							21
		ОХР и ОПР							289
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							179
		МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							3 966
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							1 721
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							16
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							1
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							653
		ТРАНСПОРТ							41
		ОХР и ОПР							879
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							656
		МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ					1 317		1 317
		ТРАНСПОРТ						26	26
		ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ							6 569
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							127,49
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							1,52
		ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [5226+0+0+0]							5 226
		ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ [((2074+26)*(34/100)) * ((100-0)/100)]							714
		ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+714+0+0+0+0+0+0]							714
		ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [5226+714+0]							5 940
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА [2074*1]						1	2 074
		ТРУДОЕМКОСТЬ							127,49
		ТРУДОЕМКОСТЬ МАШИНИСТОВ							1,52
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,5
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ [70*1]						1	70
		ЗАРПЛАТА МАШИНИСТОВ [26*1]						1	26
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ [62*1]						1	62
		МАТЕРИАЛЫ-ВСЕГО							1 016
1		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ [2074+70+62+1016]							3 222
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
1.2		МАТЕРИАЛЫ ПОДРЯДЧИКА							1 016
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА [62-0]							62
2		ОБЩЕХОЗЯЙСТВЕННЫЕ И ОБЩЕПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ РАСХОДЫ [1168*1]						1	1 168
3		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ [836*1]						1	836
		ИТОГО [3222+0+0+1168+836]							5 226
		ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [5226+0+0+0]							5 226
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ, В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ (((2074+26)*(34/100)) * ((100-0)/100))					34		714
6		ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+714+0+0+0+0+0+0]							714
7		ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [5226+714+0]							5 940
		СРЕДСТВА НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И ЗАТРАТЫ [(5940*1.5/100)*1]					1,5	1	89
		ИТОГО С УЧЕТОМ СРЕДСТВ НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И ЗАТРАТЫ [5940+89]							6 029
		РАСЧЕТ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ							
9		ИТОГО С УЧЕТОМ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ, ОТНОСИМЫХ НА РАСХОДЫ ПО ТЕКУЩЕЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ [6029+0]							6 029
		ИТОГО ПОДРЯДНЫХ РАБОТ [6029-0-0-0]							6 029
		КОНКУРСНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ						1	
		ИТОГО С УЧЕТОМ КОНКУРСНОГО КОЭФФИЦИЕНТА [6029*1]							6 029
11		КОЭФФИЦИЕНТ, УЧИТЫВАЮЩИЙ ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНОГО ИНДЕКСА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ (с 06/2026 по 11/2026)						1,0552	
12		ИТОГО С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА, УЧИТЫВАЮЩЕГО ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНОГО ИНДЕКСА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ [(6029+0+0-0)*1.0552+0*1]							6 362
14		ИТОГО ОБЪЕМ РАБОТ ДЛЯ СТАТИСТИЧЕСКОЙ ОТЧЕТНОСТИ ПОДРЯДНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ [6362+0+0+0+0+0]							6 362
16		ИТОГО ОБЪЕМ РАБОТ ДЛЯ НАЛОГООБЛОЖЕНИЯ [6362-(0+0+0)]							6 362
		ИТОГО С НАЛОГАМИ И ОТЧИСЛЕНИЯМИ ОТ ВЫРУЧКИ [6362+0]							6 362
18		СУММА НДС [6362*20/100]					20		1 272
		ВСЕГО ВЫПОЛНЕНО РАБОТ [6362+1272+0]							7 634
		СУММА ПРОПИСЬЮ: СЕМЬ ТЫСЯЧ ШЕСТЬСОТ ТРИДЦАТЬ ЧЕТЫРЕ БЕЛОРУССКИХ РУБ. 00 КОП.							
		СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ [1317*1.0157]							1 338
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ (ОБОРУДОВАНИЕ) [26*1.0157]							26
		ИТОГО ОБОРУДОВАНИЕ [1338+26+0]							1 364
		СУММА НДС (ОБОРУДОВАНИЕ) [1364*20/100]					20		273

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВСЕГО ПО ОБОРУДОВАНИЮ [1364+273]								1 637
	ВСЕГО ПО РАСЧЕТУ [7634+0+1637]								9 271

Составил

ГЛ. СПЕЦ

(должность служащего)



иись)

С.В. БАХТИЯРОВА

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ПЛАН ПОДГОТОВКИ ПОМЕЩЕНИЙ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА ПОД УСТАНОВКУ
РЕНТГЕНОДИАГНОСТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА 2 МЕСТА В УЧРЕЖДЕНИИ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ "19-Я ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАЙОННАЯ
ПОЛИКЛИНИКА ПЕРВОМАЙСКОГО РАЙОНА Г. МИНСКА" В КАБИНЕТ 304.

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА

Шифр здания, сооружения:

Комплект чертежей: 10/06-26.П-СС

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №60
на СЕТИ СВЯЗИ

Составлена в ценах на 01.06.2026
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	127,49		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	1,52		
3	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,515802	1,27	0,66
4	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1108	21,54	2,39
5	M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,03696	35,29	1,30
6	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	1,3932	35,51	49,47
7	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	0,242047	0,95	0,23
8	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,137426	0,91	1,04
9	M330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	1,3932	0,55	0,77
10	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	15,105782	0,87	13,14
11	M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,8264	0,33	0,60
12	M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,0343	0,81	0,03
13	1/10-80-30/50	ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ	Т	0,00026	2 175,00	0,57
14	1/10-110-50- 5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,0294	313,35	9,21
15	1/10-110-50- 20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	МЗ	0,0252	172,44	4,35
16	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,010784	3,64	0,04
17	1/10-170-2/10	ДИСК АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА ДИАМЕТРОМ 125 ММ	ДИСК	0,075	7,25	0,54
18	1/10-170-5/15	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,075	116,08	8,71
19	1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ.	0,08	2,47	0,20

1	2	3	4	5	6	7
20	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,049812	4,77	0,24
21	1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ.	1,425646	3,23	4,60
22	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,152475	3,02	0,46
23	1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,012255	4,96	0,06
24	1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,152475	605,00	92,25
25	1/10-230-35/275	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ 88 СА	КГ	0,04	29,11	1,16
26	1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	1,5	4,63	6,95
27	1/10-230-55-5/22	ВЯЖУЩЕЕ ГИПСОВОЕ МАРКИ Г-4 НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩЕЕ (Б), СРЕДНЕГО ПОМОЛА (II) (ФАСОВАННОЕ)	Т	0,00024	319,94	0,08
28	1/10-235-3/83	НИТКИ СУРОВЫЕ	КГ	0,015	16,72	0,25
29	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	0,647058	5,67	3,67
30	1/10-235-20/757	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНАЯ, КОРИЧНЕВАЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА, ШИРИНОЙ 48-50 ММ	М	4,5	0,05	0,23
31	1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,826	4,01	3,31
32	1/10-240-30-999/130	ДЮБЕЛИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	10 ШТ.	32,756042	3,61	118,25
33	1/10-240-55-10/999131	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	Т	0,00002	4 762,50	0,10
34	1/10-240-55-999/132	ШУРУПЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	КГ	0,15	6,51	0,98
35	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	1,600993	4,76	7,62
36	1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,000024	1,45	
37	1/30-70-370/30	ПИКА ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ МАРКИ П-11	ШТ.	0,02	10,48	0,21
38	1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,015	10,57	0,16
39	1/55-50-20/110	ЛАК ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИЙ ХС-76	Т	0,00009	11 916,70	1,07
40	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,021568	25,83	0,56
41	4/1-4-10-999/460	БЕТОНЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	М3	0,1456	210,28	30,62
42	5/10-10-60-3/27	КАБЕЛЬ С ОДНОПРОВОЛОЧНЫМИ МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ МАРКИ КСВВ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,5 ММ2	1000 М	0,03	271,39	8,14
43	5/10-10-70-1/42	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКШ С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,75 ММ2	1000 М	0,01	877,15	8,77

1	2	3	4	5	6	7
44	5/10-10-80-6/5	КАБЕЛЬ МАРКИ U/УТР CAT 5E PVC/PE (ANC) 4 X 2 X 0,52, СОДЕРЖАЩИЙ 4 ПАРЫ ТОКОПРОВОДЯЩИХ МЕДНЫХ ЖИЛ ДИАМЕТРОМ 0,52 ММ В ИЗОЛЯЦИИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА, СКРУЧЕННЫХ В СЕРДЕЧНИК, В ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА И СВЕТОСТАБИЛИЗИРОВАННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА	М	22	1,79	39,38
45	5/10-10-80-6/11	КАБЕЛЬ МАРКИ U/УТР CAT 5E ZH НГ(С)-НГ (ANC) 2 X 2 X 0,52 , СОДЕРЖАЩИЙ 2 ПАРЫ ТОКОПРОВОДЯЩИХ МЕДНЫХ ЖИЛ ДИАМЕТРОМ 0,52 ММ В В ИЗОЛЯЦИИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА, В ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИМЕРНОЙ КОМПОЗИЦИИ, НЕ СОДЕРЖАЩЕЙ ГАЛОГЕНОВ, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЕ ГОРЕНИЕ ПРИ ГРУППОВОЙ ПРОКЛАДКЕ	М	20	0,96	19,20
46	5/10-10-80-11/П2	ПАТЧ-КОРД НЕЭКРАНИРОВАННЫЙ, RJ45 УТР, CAT 5E, 2 МЕТРА	ШТ	6	7,22	43,32
47	5/10-10-80-11/П1	ПАТЧ-КОРД НЕЭКРАНИРОВАННЫЙ, RJ45 УТР, CAT 5E, 1МЕТР	ШТ	1	5,51	5,51
48	5/20-20-3-2/3	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	72	0,99	71,28
49	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,0484	17,73	0,86
50	5/20-30-1-4/9	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1	100 ШТ.	0,370196	3,61	1,34
51	5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,002206	120,00	0,26
52	5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	7,62377	7,49	57,10
53	5/20-30-3/22	СКОБА К 144 У2	10 ШТ.	0,431372	7,90	3,41
54	5/20-30-3/28	СКОБА К1157 У3	1000 ШТ.	0,076239	780,00	59,47
55	5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.	0,191177	312,00	59,65
56	5/20-30-3/42	ЛЕНТА ЛМ-5 УХЛ2	100 М	0,004412	70,00	0,31
57	5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2	100 ШТ.	0,137229	10,51	1,44
58	5/20-30-4/3	ВТУЛКА В28 УХЛ2	100 ШТ.	0,014706	13,00	0,19
59	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,150491	8,69	1,31
60	5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3	10 ШТ.	1,372279	38,95	53,45
61	5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,762377	3,40	2,59
62	5/20-40-4/1	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ПОД РОЗЕТКИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛИ КМ-205	ШТ.	2	1,27	2,54
63	5/20-40-4/3	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ПОД РОЗЕТКИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛИ К-207	ШТ.	1	0,52	0,52
64	5/20-40-4/999122	КОРОБКИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 12	ШТ.	6	1,64	9,84
65	5/30-30-4-1-2/П1	РОЗЕТКА КОМПЬЮТЕРНАЯ ДВОЙНАЯ СКРЫТЫЙ МОНТАЖ КАТ. 5Е РК216-015	ШТ.	1	19,46	19,46
66	5/30-30-4-1-2-2/36-1	РОЗЕТКА ТЕЛЕФОННАЯ ТР4-037	ШТ.	1	4,22	4,22
67	5/30-30-4-1-2/18-007	РОЗЕТКА КОМПЬЮТЕРНАЯ ОДНОМЕСТНАЯ СКРЫТЫЙ МОНТАЖ КАТ. 5Е РК18-007	ШТ.	1	10,26	10,26
68	5/30-40-2/23	ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЕНТА ПВХ	КГ	0,0672	14,95	1,00
69	5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0,0001	158 148,00	15,81
70	5/50-70-2/7	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	КГ	0,016	158,15	2,53

1	2	3	4	5	6	7
71	5/50-70-2/8	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС30	Т	0,00002	96 194,00	1,92
72	5/50-70-3/7	КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ВЫСШЕГО СОРТА	КГ	0,0266	49,00	1,30
73	5/60-20-2/2	КОРОБКА ТЕЛЕФОННАЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ КРТ-10	ШТ.	1	14,19	14,19
74	5/60-80-1-1/П1	ПРОХОДНОЙ АДАПТЕР RJ45 (8P8C), КАТЕГОРИЯ 5Е, СА-8P8C-5Е-WH	ШТ	1	6,76	6,76
75	5/60-80-1- 999/120	АДАПТЕРЫ, РОЗЕТКИ, РАЗЪЕМЫ (КОННЕКТОРЫ) (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 12	ШТ.	2	2,84	5,68
76	5/70-10-1-1/3	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ПОЖАРНЫЙ ИП212-5МУ	ШТ.	9	20,73	186,57
		ОБОРУДОВАНИЕ:				
77	5/1-КН/1	НАСТЕННЫЙ ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ КН1-03А	ШТ	1	56,92	56,92
78	5-552-ЦПУ	ЦИФРОВОЕ ПЕРЕГОВОРНОЕ УСТРОЙСТВО STELBERRY S-400	КОМПЛЕКТ	1	400,57	400,57
79	5/52-0505/1	НЕУПРАВЛЯЕМЫЙ КОММУТАТОР УРОВНЯ LAYER, HIKVISION DS-3E0505D-E	ШТ	1	54,17	54,17
80	501-ЧН-1Л	ЧАСЫ ЭЛЕКТРОННЫЕ ЦИФРОВЫЕ НАСТЕННЫЕ ПО ТИПУ ИНТЕГРАЛ ЧЭН-08-127- 02 (АНАЛОГ)	ШТ	1	805,00	805,00

Составил ГЛ. СПЕЦ  С.В. БАХТИЯРОВА
(должность служащего) (инициалы, фамилия)

Проверил _____
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Код объекта:
Наименование здания, сооружения: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА
Шифр здания, сооружения:
Комплект чертежей: 10/06-26.П-СС

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество			
		объем							
1	2	3	4	5	6	7			
00000/38072	ЛОКАЛЬНАЯ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ СЕТЬ. ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ	ШТ 11	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3,67			
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч				
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,0102			
			1/10-230-55-5/22	ВЯЖУЩЕЕ ГИПСОВОЕ МАРКИ Г-4 НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩЕЕ (Б), СРЕДНЕГО ПОМОЛА (II) (ФАСОВАННОЕ)	Т	0,00006			
			1/10-240-30-999/130	ДЮБЕЛИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	10 ШТ.	0,102			
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,000024			
			5/10-10-80-11/П1	ПАТЧ-КОРД НЕЭКРАНИРОВАННЫЙ, RJ45 УТР, CAT 5E, 1МЕТР	ШТ	1			
			5/10-10-80-11/П2	ПАТЧ-КОРД НЕЭКРАНИРОВАННЫЙ, RJ45 УТР, CAT 5E, 2 МЕТРА	ШТ	6			
			5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,0042			
			5/20-40-4/1	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ПОД РОЗЕТКИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛИ КМ-205	ШТ.	2			
			5/30-30-4-1-2/18-007	РОЗЕТКА КОМПЬЮТЕРНАЯ ОДНОМЕСТНАЯ СКРЫТЫЙ МОНТАЖ КАТ. 5E РК18-007	ШТ.	1			
			5/30-30-4-1-2/П1	РОЗЕТКА КОМПЬЮТЕРНАЯ ДВОЙНАЯ СКРЫТЫЙ МОНТАЖ КАТ. 5E РК216-015	ШТ.	1			
			5/30-40-2/23	ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЕНТА ПВХ	КГ	0,0011			
			5/52-0505/1	НЕУПРАВЛЯЕМЫЙ КОММУТАТОР УРОВНЯ LAYER, HIKVISION DS-3E050SD-E	ШТ	1			
			5/60-80-1-1/П1	ПРОХОДНОЙ АДАПТЕР RJ45 (8P8C), КАТЕГОРИЯ 5E, СА-8P8C-5E-WH	ШТ	1			
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0486			
			M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,00048			
			00000/38071	ЛОКАЛЬНАЯ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ СЕТЬ. СЕТИ	М 19,6078	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	14,45
						C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ				0,004902			
1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ.				0,462872			
1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2				0,004902			
1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.				0,049505			
1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ				0,049505			
1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2				0,294117			
1/10-240-30-999/130	ДЮБЕЛИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	10 ШТ.				10,09902			
1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ				0,519803			
1/10-80-30/50	ТАЛЫК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ	Т				0,000118			
1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ				0,009804			

1	2	3	4	5	6	7
			5/10-10-80-6/5	КАБЕЛЬ МАРКИ U/УТР САТ 5Е PVC/PE (АНС) 4 X 2 X 0,52, СОДЕРЖАЩИЙ 4 ПАРЫ ТОКОПРОВОДЯЩИХ МЕДНЫХ ЖИЛ ДИАМЕТРОМ 0,52 ММ В ИЗОЛЯЦИИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА, СКРУЧЕННЫХ В СЕРДЕЧНИК, В ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА И СВЕТОСТАБИЛИЗИРОВАННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА	М	20
			5/20-20-3-2/3	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	25
			5/20-30-1-4/9	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1	100 ШТ.	0,12549
			5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	2,47525
			5/20-30-3/22	СКОБА К 144 У2	10 ШТ.	0,196078
			5/20-30-3/28	СКОБА К1157 У3	1000 ШТ.	0,024753
			5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2	100 ШТ.	0,044555
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,019608
			5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3	10 ШТ.	0,445545
			5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,247525
			М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,168958
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,148515
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,45545
Ж2-90	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.	РУБ. 125,81	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	4,89
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,95
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	МЗ	0,0063
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,00735
			1/10-170-2/10	ДИСК АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА ДИАМЕТРОМ 125 ММ	ДИСК	0,03
			1/10-170-5/15	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,03
			1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,2065
			1/30-70-370/30	ПИКА ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ МАРКИ П-11	ШТ.	0,008
			4/1-4-10-999/460	БЕТОНЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ	0,0364
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,00805
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,9288
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,272
			М330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	0,9288
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,212
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,02275
00000/38012	РАДИОФИКАЦИЯ, ТЕЛЕФОНИЗАЦИЯ. ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ	ШТ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	10,34
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,04
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,0102
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	1,5
			1/10-235-20/757	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ (СКОТЧ) ПРОЗРАЧНАЯ, КОРИЧНЕВАЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА, ШИРИНОЙ 48-50 ММ	М	4,5
			1/10-235-3/83	НИТКИ СУРОВЫЕ	КГ	0,005
			1/10-240-30-999/130	ДЮБЕЛИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	10 ШТ.	0,102
			1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,015
			5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,0042
			5/20-40-4/3	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ПОД РОЗЕТКИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛИ К-207	ШТ.	1
			5/30-30-4-1-2-2/36-1	РОЗЕТКА ТЕЛЕФОННАЯ ТР4-037	ШТ.	1

1	2	3	4	5	6	7
			5/30-40-2/23	ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЕНТА ПВХ	КГ	0,0011
			5/50-70-2/8	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС30	Т	0,00002
			5/50-70-3/7	КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ВЫСШЕГО СОРТА	КГ	0,025
			5/60-20-2/2	КОРОБКА ТЕЛЕФОННАЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ КРТ-10	ШТ.	1
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0486
			М400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,03648
00000/38011	ТЕЛЕФОНИЗАЦИЯ. СЕТИ	М 19,6078	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	14,45
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,004902
			1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ.	0,462872
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,004902
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,049505
			1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,049505
			1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	0,294117
			1/10-240-30-999/130	ДЮБЕЛИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	10 ШТ.	10,09902
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,519803
			1/10-80-30/50	ТАЛЫК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ	Т	0,000118
			1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,009804
			5/10-10-80-6/11	КАБЕЛЬ МАРКИ U/УТР САТ 5Е ЗН НГ(С) НГ (АНС) 2 X 2 X 0,52 , СОДЕРЖАЩИЙ 2 ПАРЫ ТОКОПРОВОДЯЩИХ МЕДНЫХ ЖИЛ ДИАМЕТРОМ 0,52 ММ В В ИЗОЛЯЦИИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА, В ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИМЕРНОЙ КОМПОЗИЦИИ, НЕ СОДЕРЖАЩЕЙ ГАЛОГЕНОВ, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЕ ГОРЕНИЕ ПРИ ГРУППОВОЙ ПРОКЛАДКЕ	М	20
			5/20-20-3-2/3	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	20
			5/20-30-1-4/9	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1	100 ШТ.	0,12549
			5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	2,47525
			5/20-30-3/22	СКОБА К 144 У2	10 ШТ.	0,196078
			5/20-30-3/28	СКОБА К1157 У3	1000 ШТ.	0,024753
			5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2	100 ШТ.	0,044555
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,019608
			5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3	10 ШТ.	0,445545
			5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,247525
			М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,168958
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,148515
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,45545
Ж2-90	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.	РУБ. 91,73	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3,88
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,48
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	М3	0,0063
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	М3	0,00735
			1/10-170-2/10	ДИСК АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА ДИАМЕТРОМ 125 ММ	ДИСК	0,015
			1/10-170-5/15	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,015
			1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,2065
			1/30-70-370/30	ПИКА ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ МАРКИ П-11	ШТ.	0,004
			4/1-4-10-999/460	БЕТОНЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	М3	0,0364
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,00805

1	2	3	4	5	6	7
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,4644
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,136
			M330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	0,4644
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,106
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,02275
Ж00000/38032	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. СВЯЗЬ. ПЕРЕГОВОРНОЕ УСТРОЙСТВО. ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ	ШТ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	14,79
		3	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-235-3/83	НИТКИ СУРОВЫЕ	КГ	0,01
			1/55-50-20/110	ЛАК ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИЙ ХС-76	Т	0,00009
			5-552-ЦПУ	ЦИФРОВОЕ ПЕРЕГОВОРНОЕ УСТРОЙСТВО STELBERRY S-400	КОМПЛЕКТ	1
			5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,04
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,1
			5/30-40-2/23	ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЕНТА ПВХ	КГ	0,05
			5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0,0001
			5/60-80-1-999/120	АДАПТЕРЫ, РОЗЕТКИ, РАЗЪЕМЫ (КОННЕКТОРЫ) (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 12	ШТ.	2
Ж00000/38011	СВЯЗЬ. ПЕРЕГОВОРНОЕ УСТРОЙСТВО. СЕТИ.	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1,23
		0,019608	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,00049
			1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ.	0,03703
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,00049
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,00396
			1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,00396
			1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	0,029412
			1/10-240-30-999/130	ДЮБЕЛИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	10 ШТ.	0,807922
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,041584
			1/10-80-30/50	ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ	Т	0,000012
			1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,00098
			5/10-10-80-6/5	КАБЕЛЬ МАРКИ U/UTP CAT 5E PVC/PE (ANS) 4 X 2 X 0,52, СОДЕРЖАЩИЙ 4 ПАРЫ ТОКОПРОВОДЯЩИХ МЕДНЫХ ЖИЛ ДИАМЕТРОМ 0,52 ММ В ИЗОЛЯЦИИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА, СКРУЧЕННЫХ В СЕРДЕЧНИК, В ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА И СВЕТОСТАБИЛИЗИРОВАННОГО	М	2
			5/20-20-3-2/3	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	2
			5/20-30-1-4/9	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1	100 ШТ.	0,012549
			5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	0,19802
			5/20-30-3/22	СКОБА К 144 У2	10 ШТ.	0,019608
			5/20-30-3/28	СКОБА К1157 У3	1000 ШТ.	0,00198
			5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2	100 ШТ.	0,003564
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,001961
			5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3	10 ШТ.	0,035644
			5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,019802
			М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,014222
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,011881
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,356436

1	2	3	4	5	6	7
00000/29000	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ	РУБ. 64,61	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3,16
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	МЗ	0,0063
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,00735
			1/10-170-2/10	ДИСК АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА ДИАМЕТРОМ 125 ММ	ДИСК	0,015
			1/10-170-5/15	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,015
			1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,2065
			1/30-70-370/30	ПИКА ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ МАРКИ П-11	ШТ.	0,004
			4/1-4-10-999/460	БЕТОНЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ	0,0364
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,0091
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,136
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,106
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,02485
ЖЗ-80-52	ЭЛЕКТРОЧАСОФИКАЦИЯ. ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ	ШТ. 1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3,72
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-230-55-5/22	ВЯЖУЩЕЕ ГИПСОВОЕ МАРКИ Г-4 НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩЕЕ (Б), СРЕДНЕГО ПОМОЛА (II) (ФАСОВАННОЕ)	Т	0,0001
			1/10-240-55-10/999131	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	Т	0,00002
			501-ЧН-1Л	ЧАСЫ ЭЛЕКТРОННЫЕ ЦИФРОВЫЕ НАСТЕННЫЕ ПО ТИПУ ИНТЕГРАЛ ЧЭН-08-127-02	ШТ	1
00000/38042	СИСТЕМА ПОЖАРНОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ. ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ.	ШТ 9	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	10,54
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-170-10/115	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 5-10 ММ, ДЛИНОЙ 210 (215) ММ	ШТ.	0,08
			1/10-230-35/275	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ 88 СА	КГ	0,04
			1/10-230-55-5/22	ВЯЖУЩЕЕ ГИПСОВОЕ МАРКИ Г-4 НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩЕЕ (Б), СРЕДНЕГО ПОМОЛА (II) (ФАСОВАННОЕ)	Т	0,00008
			1/10-240-30-999/130	ДЮБЕЛИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	10 ШТ.	0,8
			1/10-240-55-999/132	ШУРУПЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	КГ	0,15
			5/1-КН/1	НАСТЕННЫЙ ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ КН1-03А	ШТ	1
			5/30-40-2/23	ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЕНТА ПВХ	КГ	0,015
			5/50-70-2/7	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	КГ	0,016
			5/50-70-3/7	КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ВЫСШЕГО СОРТА	КГ	0,0016
			5/70-10-1-1/3	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ПОЖАРНЫЙ ИП212-5МУ	ШТ.	9
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,768
00000/38041	ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ. СЕТИ	М 0,166667	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	15,57
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,00049
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,029412
			1/10-170-10/165	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ	ШТ.	0,462872
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,001961
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,049505

1	2	3	4	5	6	7
			1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,049505
			1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	0,029412
			1/10-240-30-999/130	ДЮБЕЛИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	10 ШТ.	10,74608
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,519803
			1/10-80-30/50	ТАЛЫК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ	Т	0,000012
			1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,00098
			5/10-10-60-3/27	КАБЕЛЬ С ОДНОПРОВОЛОЧНЫМИ МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ МАРКИ КСВВ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,5 ММ ²	1000 М	0,03
			5/10-10-70-1/42	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКШ С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,75 ММ ²	1000 М	0,01
			5/20-20-3-2/3	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	25
			5/20-30-1-4/9	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1	100 ШТ.	0,106667
			5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,002206
			5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	2,47525
			5/20-30-3/22	СКОБА К 144 У2	10 ШТ.	0,019608
			5/20-30-3/28	СКОБА К1157 У3	1000 ШТ.	0,024753
			5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.	0,191177
			5/20-30-3/42	ЛЕНТА ЛМ-5 УХЛ2	100 М	0,004412
			5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2	100 ШТ.	0,044555
			5/20-30-4/3	ВТУЛКА В28 УХЛ2	100 ШТ.	0,014706
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,009314
			5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3	10 ШТ.	0,445545
			5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,247525
			5/20-40-4/999122	КОРОБКИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 12	ШТ.	6
			М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,163664
			М134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	0,227647
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,148515
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,843686
00000/29000	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ	РУБ. 64,61	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3,16
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	М3	0,0063
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	М3	0,00735
			1/10-170-2/10	ДИСК АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА ДИАМЕТРОМ 125 ММ	ДИСК	0,015
			1/10-170-5/15	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,015
			1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,2065
			1/30-70-370/30	ПИКА ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ МАРКИ П-11	ШТ.	0,004
			4/1-4-10-999/460	БЕТОНЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	М3	0,0364
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,0091
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,136
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,106
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,02485
Ж00000/69000	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ	РУБ. 400,22	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	23,64
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01
			М134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	0,0144
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,36756
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,0584
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0156

1	2	3	4	5	6	7
Составил	ГЛ. СПЕЦ			С.В. БАХТИЯРОВА		
	(должность служащего)			(инициалы, фамилия)		
Проверил						
	(должность служащего)		(подпись)	(инициалы, фамилия)		

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ПЛАН ПОДГОТОВКИ ПОМЕЩЕНИЙ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА ПОД УСТАНОВКУ
РЕНТГЕНОДИАГНОСТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА 2 МЕСТА В УЧРЕЖДЕНИИ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ "19-Я ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАЙОННАЯ
ПОЛИКЛИНИКА ПЕРВОМАЙСКОГО РАЙОНА Г. МИНСКА" В КАБИНЕТ 304.

КОД ОБЪЕКТА:

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: ПОМЕЩЕНИЯ РЕНТГЕН-КАБИНЕТА

ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ:

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ: 10/06-26.П-СС

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ №60

НА
СЕТИ СВЯЗИ

№	Обоснование	Единица измерения	Объем работ (Норма расхода)	Примечание
1	2	3	4	5
1	Ц10-712-8	ШТ.	1	Кэмин=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
3	Ц10-65-3	10 РАЗЪЕМОВ	0,1	Кэмин=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
5	Ц8-915-1	100 ШТ.	0,01	Кэмин=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
7	Ц8-591-902	100 ШТ.	0,01	Кэмин=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/90-10/4	10 ШТ.	10,2	удален
	5/30-40-2/21	КГ	0,11	удален
	5/30-40-2/23	КГ	0,11	добавлен
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	10,2	добавлен
	М400002	МАШ.-Ч	0,04	удален
	М021104	МАШ.-Ч	0,04	удален
	М400001	МАШ.-Ч	0,04	добавлен
10	Ц10-137-1	100 ПЕРЕМЫЧЕК	0,07	Кэмин=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
14	Ц8-912-1	100 М	0,196078	Объем=0.2/1.02 Кэмин=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	М021104	МАШ.-Ч	0,29	удален
	М010410	МАШ.-Ч	0,23	удален
	М010201	МАШ.-Ч	0,23	удален
18	Ц8-904-1	100 М	0,247525	Объем=0.25/1.01 Кэмин=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/90-10/4	10 ШТ.	20,4	удален
	5/90-10/2	10 ШТ.	20,4	удален
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	20,4	добавлен
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	20,4	добавлен
	М021104	МАШ.-Ч	0,02	удален
25	Е46-33-5	МЗ ЗАДЕЛКИ	0,035	
	4/1-4-10-20-10/30	МЗ	1,04	удален
	4/1-4-10-999/460	МЗ	1,04	добавлен
26	Ц8-591-902	100 ШТ.	0,01	Кэмин=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/90-10/4	10 ШТ.	10,2	удален
	5/30-40-2/21	КГ	0,11	удален
	5/30-40-2/23	КГ	0,11	добавлен
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	10,2	добавлен
	М400002	МАШ.-Ч	0,04	удален
	М021104	МАШ.-Ч	0,04	удален
	М400001	МАШ.-Ч	0,04	добавлен
29	Ц8-696-2	ШТ.	1	Кэмин=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	М021104	МАШ.-Ч	0,03	удален
31	Ц8-912-1	100 М	0,196078	Объем=0.2/1.02 Кэмин=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	М021104	МАШ.-Ч	0,29	удален
	М010410	МАШ.-Ч	0,23	удален
	М010201	МАШ.-Ч	0,23	удален

35	Ц8-904-1	100 М	0,247525	Объем=0.25/1.01 Кэммим=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/90-10/4	10 ШТ.	20,4	удален
	5/90-10/2	10 ШТ.	20,4	удален
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	20,4	добавлен
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	20,4	добавлен
	М021104	МАШ.-Ч	0,02	удален
42	Е46-33-5	МЗ ЗАДЕЛКИ	0,035	
	4/1-4-10-20-10/30	МЗ	1,04	удален
	4/1-4-10-999/460	МЗ	1,04	добавлен
44	Ц10-398-15	ШТ.	1	Кэммим=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	С999-0000	Т	0,052	удален
	5/30-40-2/21	КГ	0,05	удален
	5/30-40-2/23	КГ	0,05	добавлен
46	Ц10-65-3	10 РАЗЪЕМОВ	0,2	Кэммим=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
49	Ц8-912-1	100 М	0,019608	Объем=0.02/1.02 Кэммим=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	М021104	МАШ.-Ч	0,29	удален
	М010410	МАШ.-Ч	0,23	удален
	М010201	МАШ.-Ч	0,23	удален
53	Ц8-904-1	100 М	0,019802	Объем=0.02/1.01 Кэммим=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/90-10/4	10 ШТ.	20,4	удален
	5/90-10/2	10 ШТ.	20,4	удален
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	20,4	добавлен
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	20,4	добавлен
	М021104	МАШ.-Ч	0,02	удален
59	Е46-33-3	МЗ ЗАДЕЛКИ	0,035	
	4/1-4-10-20-10/30	МЗ	1,04	удален
	4/1-4-10-999/460	МЗ	1,04	добавлен
60	Ц10-694-1	ШТ.	1	Кэммим=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	1/10-240-55-10/45	Т	0,00002	удален
	1/10-240-55-10/999131	Т	0,00002	добавлен
62	Ц10-668-1	ШТ.	8	Кэммим=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/90-10/3	10 ШТ.	0,1	удален
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	0,1	добавлен
64	Ц10-386-7	10 ШТ.	0,1	Кэммим=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/30-40-2/21	КГ	0,15	удален
	1/10-240-55-15/40	КГ	1,5	удален
	5/30-40-2/23	КГ	0,15	добавлен
	1/10-240-55-999/132	КГ	1,5	добавлен
67	Ц8-912-1	100 М	0,019608	Объем=0.02/1.02 Кэммим=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	М021104	МАШ.-Ч	0,29	удален
	М010410	МАШ.-Ч	0,23	удален
	М010201	МАШ.-Ч	0,23	удален
70	Ц8-911-1	100 М	0,147059	Объем=(30+10-25)/100/1.02 Кэммим=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/90-10/4	10 ШТ.	4,4	удален
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	4,4	добавлен
	М021104	МАШ.-Ч	0,29	удален
	М010410	МАШ.-Ч	0,23	удален
	М010201	МАШ.-Ч	0,23	удален
76	Ц8-904-1	100 М	0,247525	Объем=0.25/1.01 Кэммим=1.2; Кэп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
	5/90-10/2	10 ШТ.	20,4	удален
	5/90-10/4	10 ШТ.	20,4	удален
	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	20,4	добавлен

	1/10-240-30-999/130	10 ШТ.	20,4	добавлен
	М021104	МАШ.-Ч	0,02	удален
82	Е46-33-3	МЗ ЗАДЕЛКИ	0,035	
	4/1-4-10-20-10/30	МЗ	1,04	удален
	4/1-4-10-999/460	МЗ	1,04	добавлен
83	Е67-7-1	100 ШТ.	0,02	Кэмин=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
84	Ц10-712-8	ШТ.	1	Кэмин=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0; Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3
85	Ц10-668-2	ШТ.	14	Кэмин=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0; Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3
86	Ц10-709-2	ОПОВЕЩАТЕЛЬ	1	Кэмин=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0; Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3
87	Ц10-398-15	ШТ.	1	Кэмин=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0; Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3
88	Е67-6-1	100 М	0,65	Кэмин=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2
89	Ц8-423-2	100 М	0,45	Кэмин=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0; Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3